



PRODUCTOS QUÍMICOS PARA LA CONSTRUCCIÓN DESDE 1959

CATÁLOGO DE PRODUCTOS



NEOTEX® lleva establecido en Grecia desde 1959 y, en la actualidad, es uno de los fabricantes líderes de varios mercados, a nivel mundial, en los campos de la **impermeabilización líquida** (poliurea, poliuretano, híbridos, cementosos y más), los **pavimentos de resina** (poliurea poliaspártica, epoxi, poliuretano, polímero modificado), el **ahorro energético** y las soluciones de **reparación**.

A lo largo de todos estos años, la estrategia constante de la empresa ha sido diferenciarse no solo en calidad, sino también en innovación y asistencia técnica. Gracias a estos pilares de la estructura de la empresa, **NEOTEX®** disfruta hoy de relaciones a largo plazo con sus socios y su presencia se mantiene en continua expansión en diferentes mercados de Europa, África, Asia y América.

NEOTEX® ha recibido la certificación DIN EN ISO 9001:2015 de TÜV CERT por la aplicación de un sistema de gestión conforme a dicho estándar para la I+D, la producción, las ventas (incluyendo exportaciones), la distribución y la asistencia técnica de materiales de construcción especializados.

La experiencia pasada y actual, la innovación y la especialización, junto con un plan de desarrollo bien considerado y cuidadosamente ejecutado, permiten a **NEOTEX®** mirar hacia el futuro con optimismo y lanzar cada año productos de nueva tecnología y calidad superior en sus campos de especialidad, manteniendo en un lugar primordial su objetivo inicial: satisfacer las necesidades de los clientes.



SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN



PAVIMENTOS DE RESINA



REPARACIONES



AHORRO ENERGÉTICO

Contenido

SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN



Membranas líquidas elastoméricas

Poliurea	8
Neoproof® Polyurea System	8
Neoproof® Polyurea	11
Neoproof® Polyurea R	12
Neoproof® Polyurea H	13
Neoproof® Polyurea C1	14
Neodur® FT Elastic	19
Neodur® FT Clear	21
Poliuretano	22
Neoproof® PU W	22
Neoproof® PU W -40	24
Neoproof® PU360	28
Poliuretano-bituminoso	29
Neodur® PB 1K	29
Neodur® PB 2K	29
Híbridos	30
Neorooft® Nordic	30
Neorooft® BM	31
Acrílicos	32
Revinex® Roof	32
Silatex® Super	33
Revinex® Elastic	34
Caucho	35
Neoproof® 360W	35
Compuestos de impregnación nanomolecular	36
Silimper® Nano	36
Silimper® Nano LM	37
Sistemas cementosos	38
Revinex® Flex System	38
Revinex® Flex 2006	42
Neopress® Crystal	43
Imprimación, promotores de adherencia y mezclas	44
Acqua Primer NP	44
Neopox® Primer BM	45
Neosil® Bond	45
Silatex® Primer	46
Vinyfix® Primer	46
Neodur® Polyurea M	46
Neotex® Inox Primer	47

Neotex® Metal Primer	47
Revinex®	48
Novobond®	49

Refuerzos para sistemas de impermeabilización ...50

Neotextile®	50
Neotextile® NP	50
N-Thermon® Mesh 90gr	51
Gavazzi® 0059-A	51

PAVIMENTOS DE RESINA



Poliurea de curado rápido / Base solvente

Neodur® Fast Track	54
Neodur® Fast Track PR	57

Poliurea de curado rápido / Sin disolventes

Neodur® Fast Track SF	58
Neodur® Primer SF	59
Neodur® FT Putty	59

Suelos epoxi autonivelantes

Epoxol® Floor S	60
Epoxol® Floor	63
Epoxol® CM	65

Revestimientos epoxi / Base solvente

Neopox® Pro	66
Neopox® Special	68
Neopox® Satine	69

Revestimientos epoxi / Sin disolventes

Neopox® SF Plus	70
Epoxol® Floor Elastic	72

Revestimientos epoxi / Base agua

Neopox® W Plus	73
----------------------	----

Barnices acrílicos y de poliuretano

Neodur® Varnish System	74
Neodur® Varnish	77
Neodur® Varnish Mat	77
Neodur® Varnish W Mat	78
Neodur® Varnish PR	78
Neodur® Stone Varnish	80

Revestimientos de poliuretano.....	81
Neodur® Special	81
Sistemas de resina decorativos	82
Epoxol® Design	82
Epoxol® 3D	83
Epoxol® Deco	84
Neopox® Deco	85
Moquetas de piedra	86
Neodur® Polyurea	86
Neodur® Polyurea S.....	87
Epoxol® 2874	87
Revestimientos de polímero modificado	88
Neocryl® Special	88
Neocryl® Sport Flex	89
Imprimaciones para sustrato / Base solvente	90
Epoxol® Primer.....	90
Imprimaciones para sustrato / Sin disolventes.....	91
Epoxol® Primer SF	91
Neopox® Primer AY	91
Neopox® Primer WS	92
Imprimaciones para sustrato / Base agua	93
Acqua Primer	93
Aditivos antideslizantes.....	94
Neotex® Antiskid M	94
Disolventes.....	95
Neotex® 1021.....	95
Neotex® PU 0413.....	95

AISLAMIENTO Y AHORRO ENERGÉTICO



Revestimientos impermeabilizantes y reflectantes... 98	98
Neorooft®	98
Silatex® Reflect	100
Neodur®	101
Revestimientos aislantes térmicos	102
Neotherm® AC	102
Sistemas integrados de aislamiento térmico	103
N-Thermon® System	103

N-Thermon® Glue	105
N-Thermon® Primer	105
Deplast®	105
N-Thermon® Mesh 90gr	105

REPARACIONES



Sistemas poliaspárticos ligantes y sellantes.....	108
Neodur® FT Putty	108
Sistemas epoxi ligantes y sellantes	109
Epoxol® Putty	109
Epoxol® Liquid.....	109
Morteros cementosos para reparaciones	110
Neorep®	110
Neocret®	111
Neostop®	111
Ferrorep®	112
Neofloor®	112
Selladores elastoméricos	114
Neotex® PU Joint	114
Jointex®	114
Sistemas inyectables hidrófugos	115
Silimper® Inject	115
Promotores de adherencia líquidos e imprimaciones	116
Neobond® Primer.....	116
N-Thermon® Primer	116
Neobond®	117
Neotex® PU Primer	117

PRODUCTOS ESPECIALIZADOS



Neopox® Pool	120
Neopox® CR	123
Neopox® Primer 815.....	124
Neopox® Special Primer 1225	124
Neodur® Metalforce	125
Betofix® Waterstop	125

IMPERMEABILIZACIÓN





SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN

1. Membranas líquidas elastoméricas.....	8
a) Poliurea	8
b) Poliuretano	22
c) Poliuretano-bituminoso.....	29
d) Híbridos	30
d) Acrílicos.....	32
e) Caucho.....	35
2. Compuestos de impregnación nanomolecular ..	36
3. Sistemas cementosos	38
4. Imprimaciones, promotores de adherencia y mezclas	44
5. Refuerzos para sistemas de impermeabilización.....	50

■ Neoproof® Polyurea System

Descripción

Revestimientos impermeabilizantes poliaspárticos de poliurea elastomérica, aplicables en frío, para la protección duradera de superficies de construcción en diversas aplicaciones



Campos de aplicación

- ▶ Cubiertas de hormigón
- ▶ Superficies metálicas
- ▶ Membranas bituminosas
- ▶ Sobre revestimientos impermeabilizantes nuevos o antiguos
- ▶ Encima de aislamientos de espuma de poliuretano nuevos
- ▶ Depósitos de agua (agua no potable)
- ▶ Superficies no expuestas (por ejemplo, bajo baldosas)
- ▶ Muros (exteriores) de cimentación

Propiedades - Ventajas

- ▶ Nula absorción de agua
- ▶ Excelente resistencia a la lluvia tras la aplicación reciente
- ▶ Periodo ultra largo de vida útil
- ▶ Resistencia real duradera a la radiación UV
- ▶ Propiedades mecánicas excepcionales
- ▶ Adherencia extraordinaria sobre una amplia variedad de sustratos
- ▶ Aplicable con rodillo, brocha o pulverizador sin aire

Neoproof® Polyurea – Cumplimiento de ETAG 005

Vida útil	Categoría W3 (vida útil estimada de 25 años)
Zonas climáticas	Categoría M & S (clima moderado y severo)
Pendiente de la cubierta	Categoría S1 – S4 (pendiente <5% hasta >30%)
Carga del usuario	Categoría P4 (especial, pesado)

VERSIONES Y PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Material	Descripción	Resistencia a la tracción (MPa)	Elongación de rotura (%)	Dureza Shore A
Neoproof® Polyurea	Poliurea alifática pura, aplicable en frío, con resistencia extrema a la radiación UV	11,1	420	78
Neoproof® Polyurea R	Revestimiento de poliurea, aplicable en frío, para aplicaciones en superficies expuestas y no expuestas	8,6	400	73
Neoproof® Polyurea H	Sistema híbrido de poliurea-poliuretano, multiuso, aplicable en frío	4,4	430	60
Neoproof® Polyurea C1	Poliurea de gran espesor, aplicable en frío en una sola capa	9,8	410	76



Aeropuerto de Lanzarote, Las Palmas de Gran Canaria, España

Aplicaciones indicativas de **Neoproof® Polyurea System**



Sistemas de poliurea aplicables en frío

Neoproof® Polyurea

Innovadores sistemas impermeabilizantes elastoméricos con una durabilidad excepcional

- ▶ Aplicables con rodillo, brocha o pulverizador sin aire
- ▶ Nula absorción de agua
- ▶ Resistencia real duradera a la radiación UV
- ▶ Propiedades mecánicas incomparables
- ▶ Resistencia a la lluvia tras la aplicación reciente
- ▶ Vida útil ultra larga



Descripción

Revestimiento impermeabilizante poliaspártico, de poliurea alifática pura elastomérica, bicomponente y aplicable en frío, para la protección de cubiertas expuestas. Presenta una estabilidad UV extraordinaria, una impecable resistencia a la absorción de agua y unas propiedades mecánicas muy altas, protegiendo así el sustrato durante periodos ultra largos

Campos de aplicación

- ▶ Cubiertas de hormigón, baldosas de cemento, capas cementosas
- ▶ Azoteas donde se requiere una resistencia muy alta al agua estancada
- ▶ Superficies metálicas
- ▶ Directamente sobre membranas líquidas impermeabilizantes nuevas o antiguas
- ▶ Membranas bituminosas
- ▶ Como capa de acabado sobre poliurea aromática aplicada en caliente con pulverizador
- ▶ Protección de aislamientos de espuma de poliuretano

Propiedades - Ventajas

- ▶ Resistencia extrema a la radiación UV (*alifática pura*)
- ▶ Propiedades de material frío certificado para cubiertas (en el tono de color blanco)
- ▶ Resistencia impecable a la absorción de agua (nula absorción)
- ▶ Propiedades mecánicas excepcionales; transitable
- ▶ Se mantiene elástico en un amplio rango de temperaturas desde -35°C hasta +80°C
- ▶ Superficie final sin burbujas
- ▶ Resistente a la lluvia 3 horas después de su aplicación
- ▶ También aplicable con equipos de pulverización sin aire
- ▶ Propiedades de puenteo de fisuras
- ▶ Larga vida útil de la mezcla
- ▶ Vida útil ultra larga garantizada



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Proporción de mezcla A:B (por peso)	13:8
Elongación de rotura (ASTM D412)	420%
Resistencia a la tracción (ASTM D412)	11,1MPa
Fuerza de adhesión (ASTM D4541)	>3N/mm ²
Dureza Shore A (ASTM D2240)	78
Dureza Shore D (ASTM D2240)	30
Temperatura de servicio	-35°C mín. / +80°C máx.
Resistencia a la fatiga - puenteo de fisuras múltiples (ETAG 005, TR 008)	1000 ciclos a -10°C (W3 – 25 años)
Resistencia al envejecimiento por UV (ETAG 005, TR 010)	S / W3 / 14
Reflectancia total (SR%) (ASTM E 903-96)	87%
Índice de reflectancia solar (SRI) (ASTM E1980-01)	109
Emitancia total (ASTM E408-71)	0,85
CONDICIONES DE APLICACIÓN - DETALLES DE CURADO	
Contenido de humedad en el sustrato	<4%
Humedad relativa del aire	85% máx.
Temperatura ambiente	+5°C mín. / +35°C máx.
Vida útil de la mezcla (+23°C)	100 minutos
Tiempo de secado (+23°C)	5 horas (seco al tacto)
Seco para reaplicación (+23°C)	18 horas
Resistencia a la lluvia tras la aplicación reciente	3 horas
Consumo	1-1,2 kg/m² para dos capas (superficies cementosas)

Aspecto
Líquido viscoso

Colores

RAL 9003

También disponible en gris claro y rojo óxido. Otros tonos, previa petición

Presentación

Envases (A+B) de 21kg y 5,25kg

Descripción

Revestimiento impermeabilizante poliaspártico, de poliurea elastomérica, bicomponente y aplicable en frío, para la protección de diversas superficies. Presenta una estabilidad UV duradera, una resistencia extraordinaria a la absorción de agua y propiedades mecánicas muy altas

Campos de aplicación

- ▶ Cubiertas de hormigón, baldosas de cemento, capas cementosas
- ▶ Azoteas donde se requiere una resistencia muy alta al agua estancada
- ▶ Superficies metálicas
- ▶ Membranas bituminosas
- ▶ Directamente sobre membranas líquidas impermeabilizantes nuevas o antiguas
- ▶ Superficies no expuestas (por ejemplo, bajo baldosas)
- ▶ Muros exteriores subterráneos (antes de rellenar)
- ▶ Depósitos de agua (agua no potable)
- ▶ Protección de aislamientos de espuma de poliuretano

Propiedades - Ventajas

- ▶ Estable frente a la radiación UV y transitable
- ▶ Resistencia excepcional a la absorción de agua
- ▶ Propiedades mecánicas muy altas
- ▶ Se mantiene elástico en un amplio rango de temperaturas desde -35°C hasta +80°C
- ▶ Superficie final sin burbujas
- ▶ Resistente a la lluvia 1 hora después de su aplicación
- ▶ También aplicable con equipos de pulverización sin aire
- ▶ Propiedades de puenteo de fisuras
- ▶ Vida útil ultra larga garantizada

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Proporción de mezcla A:B (por peso)	13:6
Elongación de rotura (ASTM D412)	400%
Resistencia a la tracción (ASTM D412)	8,6MPa
Fuerza de adhesión (ASTM D4541)	>3N/mm ²
Dureza Shore A (ASTM D2240)	73
Dureza Shore D (ASTM D2240)	22
Temperatura de servicio	-35°C min. / +80°C máx.

CONDICIONES DE APLICACIÓN - DETALLES DE CURADO

Contenido de humedad en el sustrato	<4%
Humedad relativa del aire	85% máx
Temperatura ambiente	+5°C min. / +35°C máx.
Vida útil de la mezcla (+23°C)	80 minutos
Tiempo de secado (+23°C)	3 horas (seco al tacto)
Seco para reaplicación (+23°C)	18 horas
Resistencia a la lluvia tras la aplicación reciente	1 hora

Consumo 1-1,2kg/m² para dos capas (superficies cementosas)



Aspecto
Líquido viscoso

Colores

RAL 9003 RAL 7035 RAL 3009

Otros tonos, previa petición

Presentación

Envases (A+B) de 19kg
y 4,75kg (solo en blanco)

Versión: Neoproof® Polyurea F

Poliurea aplicable en frío, con una resistencia mejorada al fuego que retrasa la propagación de las llamas. Comportamiento frente al fuego:



Clase E conforme a EN 13501-1



Descripción

Revestimiento impermeabilizante híbrido de poliuretano-poliurea, elastomérico, bicomponente y aplicable en frío, para la protección de diversas superficies. Presenta una resistencia extraordinaria a la absorción de agua, propiedades mecánicas altas y una excelente resistencia al caleo

Campos de aplicación

- ▶ Cubiertas de hormigón, baldosas de cemento, capas cementosas
- ▶ Azoteas donde se requiere una alta resistencia al agua estancada
- ▶ Superficies metálicas, por ejemplo, tuberías
- ▶ Membranas bituminosas
- ▶ Directamente sobre membranas líquidas impermeabilizantes nuevas o antiguas
- ▶ Superficies no expuestas (por ejemplo, bajo baldosas)
- ▶ Muros exteriores subterráneos (antes de rellenar)
- ▶ Protección de aislamientos de espuma de poliuretano

Propiedades - Ventajas

- ▶ Resistencia excepcional a la absorción de agua
- ▶ Propiedades mecánicas altas
- ▶ Extraordinaria resistencia a la radiación UV, sin caleo
- ▶ Se mantiene elástico en un amplio rango de temperaturas desde -35°C hasta +80°C
- ▶ Superficie final sin burbujas
- ▶ Resistente a la lluvia 3 horas después de su aplicación
- ▶ También aplicable con equipos de pulverización sin aire
- ▶ Propiedades de puenteo de fisuras
- ▶ Compatible con otros revestimientos **Neoproof® Polyurea**
- ▶ Vida útil ultra larga garantizada

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Proporción de mezcla A:B (por peso)	13,5:6,5
Elongación de rotura (ASTM D412)	430%
Resistencia a la tracción (ASTM D412)	4,4MPa
Fuerza de adhesión (ASTM D4541)	>3N/mm ²
Dureza Shore A (ASTM D2240)	60
Temperatura de servicio	-35°C mín. / +80°C máx.
CONDICIONES DE APLICACIÓN - DETALLES DE CURADO	
Contenido de humedad en el sustrato	<4%
Humedad relativa del aire	85% máx.
Temperatura ambiente	+5°C mín. / +35°C máx.
Vida útil de la mezcla (+23°C)	80 minutos
Tiempo de secado (+23°C)	8 horas (seco al tacto)
Seco para reaplicación (+23°C)	24 horas
Resistencia a la lluvia tras la aplicación reciente	3 horas
Consumo	1-1,2 kg/m² para dos capas (superficies cementosas)



Aspecto
Líquido viscoso

Colores

RAL 1015

Otros tonos, previa petición

Presentación
Envases (A+B) de 20kg

Descripción

Innovador revestimiento impermeabilizante poliaspártico de poliurea elastomérica, de gran espesor, bicomponente y aplicable en frío, para cubiertas expuestas. Puede aplicarse en una sola capa sobre sustratos lisos; ideal para proyectos con plazos exigentes

Campos de aplicación

- ▶ Cubiertas de hormigón, baldosas de cemento, capas cementosas
- ▶ Azoteas donde se requiere una resistencia muy alta al agua estancada
- ▶ Superficies metálicas
- ▶ Directamente sobre membranas líquidas impermeabilizantes nuevas o antiguas
- ▶ Membranas bituminosas
- ▶ Como capa de acabado sobre poliurea aromática aplicada en caliente con pulverizador
- ▶ Protección de aislamientos de espuma de poliuretano

Propiedades - Ventajas

- ▶ Aplicado en una sola capa, cuando el sustrato es plano y liso
- ▶ Estable frente a la radiación UV y transitable
- ▶ Resistencia impecable a la absorción de agua
- ▶ Propiedades mecánicas muy altas
- ▶ Se mantiene elástico en un amplio rango de temperaturas desde -35°C hasta +80°C
- ▶ Superficie final sin burbujas
- ▶ Resistente a la lluvia 2 horas después de su aplicación
- ▶ También aplicable con equipos de pulverización sin aire
- ▶ Propiedades de puenteo de fisuras
- ▶ Larga vida útil de la mezcla
- ▶ Vida útil ultra larga garantizada

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Proporción de mezcla A:B (por peso)	13:7
Elongación de rotura (ASTM D412)	410%
Resistencia a la tracción (ASTM D412)	9,8MPa
Fuerza de adhesión (ASTM D4541)	>3N/mm ²
Dureza Shore A (ASTM D2240)	76
Dureza Shore D (ASTM D2240)	25
Temperatura de servicio	-35°C mín. / +80°C máx.

CONDICIONES DE APLICACIÓN - DETALLES DE CURADO

Contenido de humedad en el sustrato	<4%
Humedad relativa del aire	85% máx
Temperatura ambiente	+5°C mín. / +35°C máx.
Vida útil de la mezcla (+23°C)	90 minutos
Tiempo de secado (+23°C)	4 horas (seco al tacto)
Seco para reaplicación (+23°C)	18 horas
Resistencia a la lluvia tras la aplicación reciente	2 horas

Consumo 0,65-0,75kg/m² en una sola capa (superficies cementosas)



Aspecto
Líquido viscoso

Colores

RAL 9003

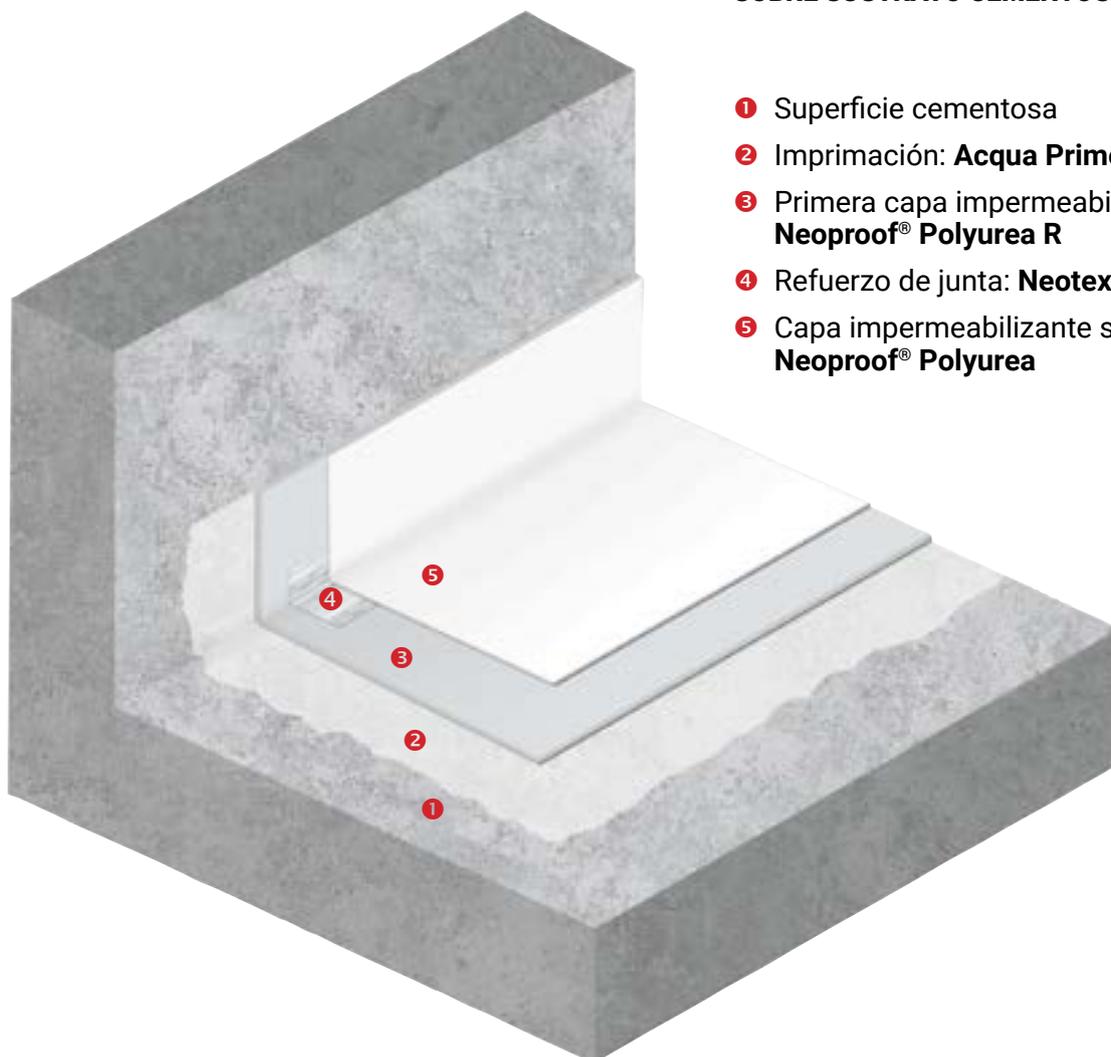
También disponible en gris claro y rojo óxido. Otros tonos, previa petición

Presentación
Envases (A+B) de 20kg y 5kg

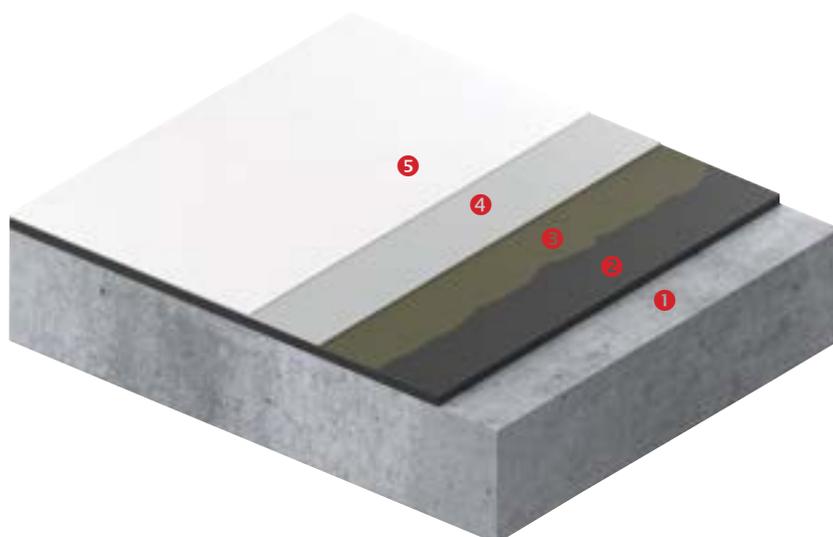


Estructura indicativa de Neoproof® Polyurea Systems

IMPERMEABILIZACIÓN DE CUBIERTA EXPUESTA SOBRE SUSTRATO CEMENTOSO



- 1 Superficie cementosa
- 2 Imprimación: **Acqua Primer NP**
- 3 Primera capa impermeabilizante: **Neoproof® Polyurea R**
- 4 Refuerzo de junta: **Neotextile® NP tape**
- 5 Capa impermeabilizante superior: **Neoproof® Polyurea**

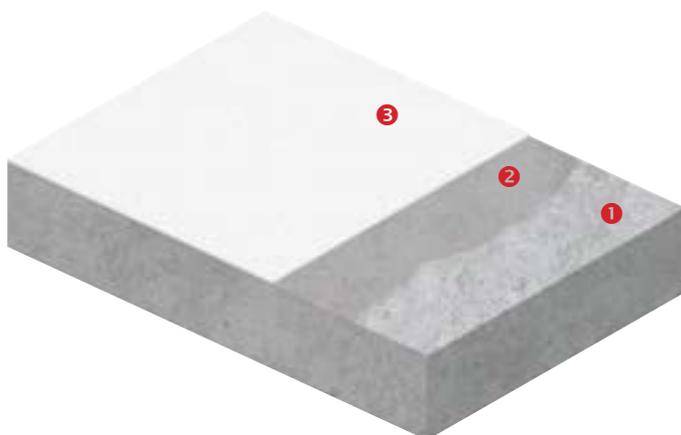


IMPERMEABILIZACIÓN DE CUBIERTA SOBRE MEMBRANA BITUMINOSA (CON O SIN PIZARRA)

- 1 Superficie cementosa
- 2 Membrana bituminosa lisa
- 3 **Neopox® Primer BM**
- 4 **Neoproof® Polyurea R**
- 5 **Neoproof® Polyurea**

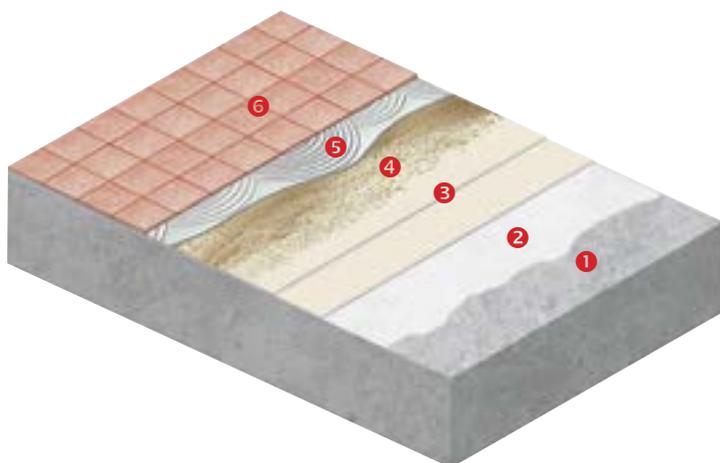


Estructura indicativa de Neoproof® Polyurea Systems



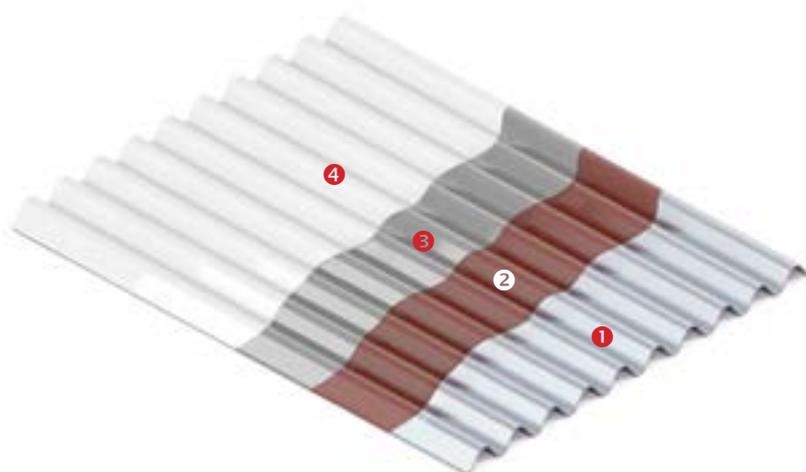
IMPERMEABILIZACIÓN RÁPIDA DE CUBIERTA SOBRE SUSTRATO CEMENTOSO -APLICADA EN UN DÍA-

- 1 Superficie cementosa lisa
- 2 Imprimación de secado rápido: **Neodur® Fast Track PR**
- 3 Capa impermeabilizante: **Neoproof® Polyurea C1** aplicado en una sola capa



IMPERMEABILIZACIÓN BAJO BALDOSA DE CUBIERTA/TERRAZA/BALCÓN

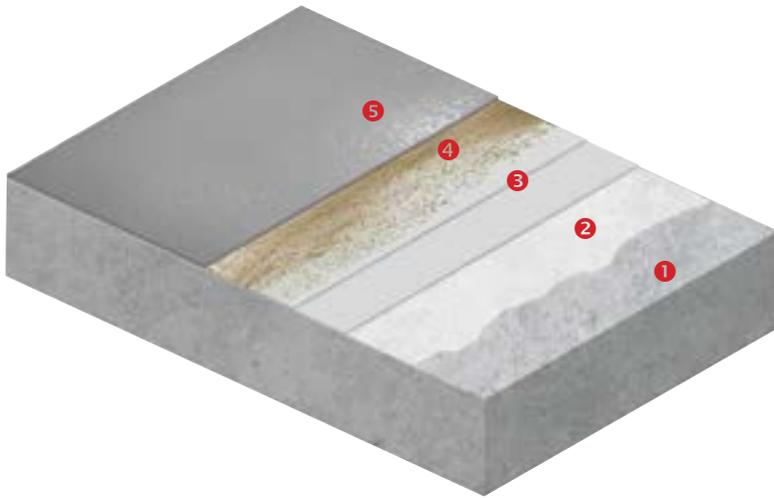
- 1 Superficie cementosa
- 2 **Acqua Primer NP**
- 3 **Neoproof® Polyurea H**
- 4 Arena de cuarzo (sembrada)
- 5 Adhesivo elástico para baldosas
- 6 Baldosas



IMPERMEABILIZACIÓN DE CUBIERTA METÁLICA

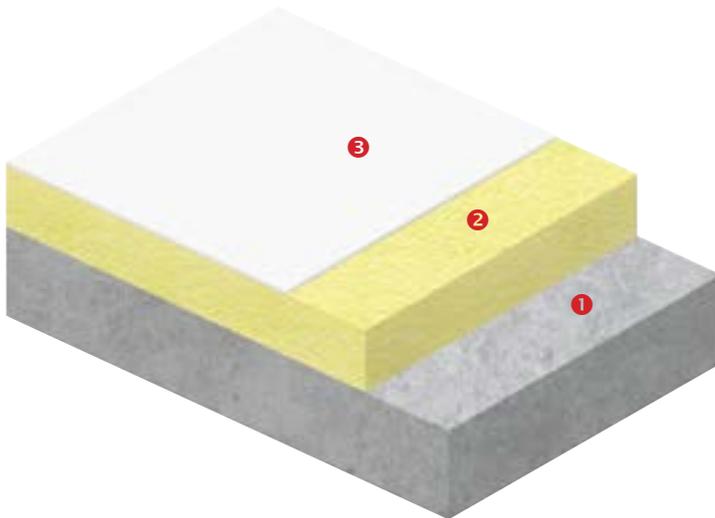
- 1 Chapa metálica corrugada
- 2 **Neopox® Special Primer 1225**
- 3 **Neoproof® Polyurea R**
- 4 **Neoproof® Polyurea**

Estructura indicativa de Neoproof® Polyurea Systems



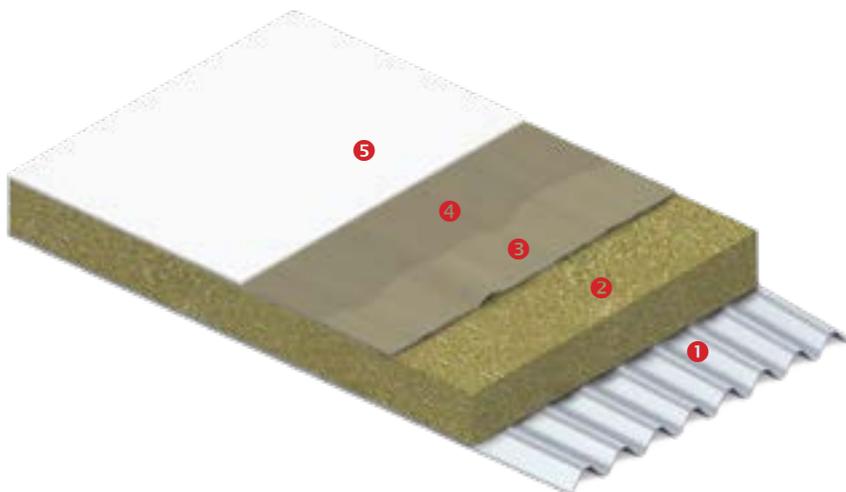
IMPERMEABILIZACIÓN DE CUBIERTA EXPUESTA DE PLANTA DE APARCAMIENTO

- 1 Superficie cementosa
- 2 Imprimación: **Acqua Primer NP**
- 3 Capa base: **Neoproof® Polyurea R**
- 4 Arena de cuarzo (sembrada)
- 5 Capa de acabado: **Neodur® FT Elastic**



IMPERMEABILIZACIÓN DE CUBIERTA SOBRE AISLAMIENTO DE ESPUMA DE POLIURETANO

- 1 Superficie cementosa
- 2 Aislamiento de espuma de poliuretano nuevo
- 3 **Neoproof® Polyurea C1**



IMPERMEABILIZACIÓN DE CUBIERTA SOBRE MEMBRANA DE PVC

- 1 Chapa metálica corrugada
- 2 Aislamiento de lana mineral
- 3 Membrana de PVC
- 4 **Neotex® 1021**
- 5 **Neoproof® Polyurea**

Impermeabilización para plantas de aparcamiento en cubiertas y terrazas con tránsito alto

Neodur® FT Elastic

Revestimiento poliaspártico de poliurea, de curado rápido, aplicable en frío, para impermeabilizaciones y aplicaciones en pavimentos



- Impermeabilización elástica de nula absorción, combinada con una alta resistencia a la abrasión y a la tensión mecánica
- No le afecta la radiación UV, ni las condiciones meteorológicas adversas
- Resistente a la lluvia tras la aplicación reciente
- Curado rápido; endurecimiento total en 24 horas



Descripción

Revestimiento poliaspártico de poliurea elástica, de curado rápido y aplicable en frío, para impermeabilizaciones y aplicaciones en pavimentos

Campos de aplicación

- ▶ Plantas de aparcamiento en cubiertas
- ▶ Balcones y terrazas con tránsito alto
- ▶ Superficies alicatadas
- ▶ Como capa de acabado resistente al desgaste sobre revestimientos **Neoproof® Polyurea**
- ▶ Como capa de acabado sobre revestimientos de poliuretano aromático

Propiedades - Ventajas

- ▶ Combina durabilidad mecánica con unas propiedades impermeabilizantes extraordinarias
- ▶ No le afecta la radiación UV, ni las condiciones meteorológicas adversas
- ▶ De secado rápido y resistente a la lluvia tras la aplicación reciente
- ▶ Alta resistencia a la abrasión y a la tensión mecánica
- ▶ Resistencia química excelente (en ácidos-álcalis diluidos, aceites de coche, petróleo, etc.)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Proporción de mezcla A:B (por peso)	3:2,5
Brillo (60°)	85
Elongación de rotura (ASTM D412)	170%
Resistencia a la tracción (ASTM D412)	14MPa
Fuerza de adhesión (EN 13892-8, hormigón)	>3N/mm ²
Resistencia a la abrasión (Prueba Taber, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	75mg
Resistencia a los impactos (EN ISO 6272)	IR4
Flexibilidad (ASTM D522, doblado 180°, mandril 1/8")	Aprobado
Resistencia al deslizamiento (EN 13036-4, superficie húmeda, con 2,5% m/m, adición de Neotex® Antiskid M)	35 (Valor de ensayo del péndulo - PTV)
Temperatura de servicio	-30° C min. / +80° C máx
CONDICIONES DE APLICACIÓN - DETALLES DE CURADO	
Contenido de humedad en el sustrato	<4%
Humedad relativa del aire	80% máx
Temperatura ambiente	+5°C min. / +35°C máx.
Vida útil de la mezcla (+25°C)	30 minutos
Seco para reaplicación - Transitabilidad (+25°C)	4 horas
Curado completo - Tránsito alto (+25°C)	24 horas
Consumo	300gr/m² por capa (dependiendo del sustrato)

Aspecto (curado)
Brillante

Colores

RAL 9003	RAL 7035
RAL 7038	RAL 3009

Tonos personalizados disponibles, previo acuerdo especial

Presentación
Envases (A+B) de 5,5kg



Neodur® FT Elastic: Prueba en condiciones reales



Impermeabilización sobre baldosas

Neodur® FT Clear

Poliurea alifática elástica transparente para la impermeabilización de cubiertas y balcones con baldosas

- ▶ Excelente estabilidad UV
- ▶ Nula absorción de agua
- ▶ Resistencia mecánica muy alta
- ▶ Conserva y mejora el resultado estético de las baldosas

CE



Descripción

Barniz transparente de poliurea alifática elástica, de secado rápido y aplicable en frío, para la impermeabilización de cubiertas y balcones revestidos con baldosas

Propiedades - Ventajas

- ▶ Extremadamente resistente a la radiación UV y al amarillamiento
- ▶ Resistencia impecable a la absorción de agua (nula absorción)
- ▶ Resistencia muy alta a la abrasión y la tensión mecánica
- ▶ Superficie final sin burbujas
- ▶ De secado rápido (seco para reaplicación en 5 horas)
- ▶ Conserva y mejora el resultado estético de las baldosas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Proporción de mezcla A:B (por peso)	1:1
Brillo (60°)	>98
Elongación de rotura (ASTM D412)	200%
Resistencia a la tracción (ASTM D412)	22MPa
Resistencia a la abrasión (Prueba Taber, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	80mg
Dureza Shore D (ASTM 2240)	25
Resistencia al deslizamiento (EN 13036-4, superficie húmeda, con 2,5% m/m, adición de Neotex® Antiskid M)	27 (Valor de ensayo del péndulo - PTV)
Temperatura de servicio	-35°C mín. / +60°C máx
CONDICIONES DE APLICACIÓN - DETALLES DE CURADO	
Contenido de humedad en el sustrato	<4%
Humedad relativa del aire	80% máx
Temperatura ambiente	+5°C mín. / +35°C máx.
Vida útil de la mezcla (+25°C)	30 minutos
Seco para reaplicación (+25°C)	5 horas
Consumo	700 gr/m² para dos capas



Aspecto (curado)
Transparente

Presentación
Envases (A+B) de 20kg, 8kg y 2kg



■ Neoproof® PU W



Descripción

Revestimiento impermeabilizante elastomérico de poliuretano, base agua, para cubiertas, cuando se necesita durabilidad mecánica y unas propiedades impermeabilizantes extraordinarias. Forma una película impermeable a la humedad, con resistencia a la radiación UV y a la tensión mecánica.

Campos de aplicación

- ▶ Cubiertas de hormigón, baldosas de cemento, capas cementosas
- ▶ Azoteas donde se requiere una resistencia alta al agua estancada
- ▶ Superficies metálicas
- ▶ Sobre membranas líquidas impermeabilizantes nuevas o antiguas
- ▶ Sobre aislantes de espuma de poliuretano para protegerlos
- ▶ Sobre membranas bituminosas minerales

Propiedades - Ventajas

- ▶ Alto grado de elongación y resistencia mecánica
- ▶ Excelente resistencia al agua estancada
- ▶ Propiedades de material frío certificado para cubiertas (en el tono de color blanco)
- ▶ Solución impermeabilizante ideal para cubiertas transitables
- ▶ Resistencia duradera a la radiación UV y a las condiciones meteorológicas adversas
- ▶ Se mantiene elástico en un amplio rango de temperaturas desde -15°C hasta +80°C
- ▶ Sin aparición de burbujas ni cráteres en la superficie durante la fase de curado
- ▶ Mayor dureza y propiedades de puenteo de fisuras
- ▶ También aplicable en condiciones meteorológicas de nubosidad
- ▶ Respetuoso con el medio ambiente y de fácil uso (base agua, monocomponente)
- ▶ Vida útil larga garantizada



Aspecto
Líquido viscoso

Colores

RAL 9003

También disponible en gris claro y rojo óxido. Otros tonos, previa petición

Presentación

13kg y 4kg en cubos de plástico

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Elongación de rotura (ASTM D412)	480%
Resistencia a la tracción en máxima carga (ASTM D412)	2,28MPa
Fuerza de adhesión (EN 1542)	>2,5N/mm ²
Dureza Shore A (ASTM D2240)	68
Temperatura de servicio	-15°C mín. / +80°C máx.
Reflectancia total (SR%)	84%
(ASTM E903-12 / ASTM G159-98)	106
Índice de reflectancia solar (SRI) (ASTM E1980-01)	0,89

EMITANCIA TOTAL (ASTM C1371-04A)

Contenido de humedad en el sustrato	<4%
Humedad relativa del aire	80% máx.
Temperatura ambiente	+10°C mín. / +40°C máx.
Temperatura del sustrato	+10°C mín. / +40°C máx.
Tiempo de secado (+25°C)	2 - 3 horas inicialmente
Seco para reaplicación (+25°C)	24 horas (las temperaturas bajas y la humedad elevada prolongan el secado)

Consumo **1-1,2kg/m² para dos capas (superficie cementosa)**

También disponible: **Neoproof® PU Fiber**

Revestimiento impermeabilizante elastomérico de poliuretano, base agua, reforzado con fibra, con excepcionales propiedades de puenteo de fisuras



Instalaciones de Hyundai, Ninh Binh, Vietnam

Aplicaciones indicativas de **Neoproof® PU W**



Descripción

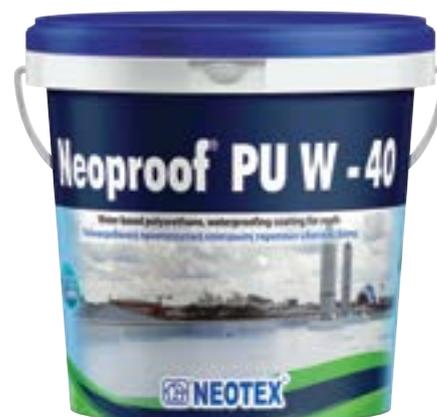
Revestimiento impermeabilizante elastomérico de poliuretano, base agua, para cubiertas, cuando se necesita durabilidad mecánica y propiedades impermeabilizantes extraordinarias. Forma una película impermeable a la humedad, con resistencia a la radiación UV, a la tensión mecánica y a temperaturas muy bajas hasta -40°C

Campos de aplicación

- ▶ Cubiertas de hormigón, baldosas de cemento, capas cementosas
- ▶ Azoteas donde se requiere una resistencia alta al agua estancada
- ▶ Superficies metálicas
- ▶ Sobre membranas líquidas impermeabilizantes nuevas o antiguas
- ▶ Sobre aislantes de espuma de poliuretano para protegerlos
- ▶ Sobre membranas bituminosas minerales

Propiedades - Ventajas

- ▶ Ideal para necesidades de elasticidad en temperaturas muy bajas hasta -40°C
- ▶ Alta elongación y resistencia mecánica
- ▶ Excelente resistencia al agua estancada
- ▶ Solución impermeabilizante ideal para cubiertas transitables
- ▶ Resistencia duradera a la radiación UV y a las condiciones meteorológicas adversas
- ▶ Sin aparición de burbujas ni cráteres en la superficie durante la fase de curado
- ▶ Mayor dureza y propiedades de puenteo de fisuras
- ▶ También aplicable en condiciones meteorológicas de nubosidad
- ▶ Respetuoso con el medio ambiente y de fácil uso (base agua, monocomponente)
- ▶ Vida útil larga garantizada



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Elongación de rotura (ASTM D412)	250%
Resistencia a la tracción (ASTM D412)	3MPa
Fuerza de adhesión (EN 1542)	>2N/mm ²
Dureza Shore A (ASTM D2240)	52
Temperatura de servicio	-40°C mín. / +80°C máx.

CONDICIONES DE APLICACIÓN - DETALLES DE CURADO

Contenido de humedad en el sustrato	<4%
Humedad relativa del aire	80% máx.
Temperatura ambiente	+10°C mín. / +40°C máx.
Tiempo de secado (+25°C)	2 - 3 horas inicialmente
Seco para reaplicación (+25°C)	24 horas (las temperaturas bajas y la humedad elevada prolongan el secado)

Consumo	1,2-1,3kg/m² para dos capas (superficie cementosa) 1,5-1,6kg/m² para dos capas (membrana bituminosa mineral)
----------------	---

Aspecto
Líquido viscoso

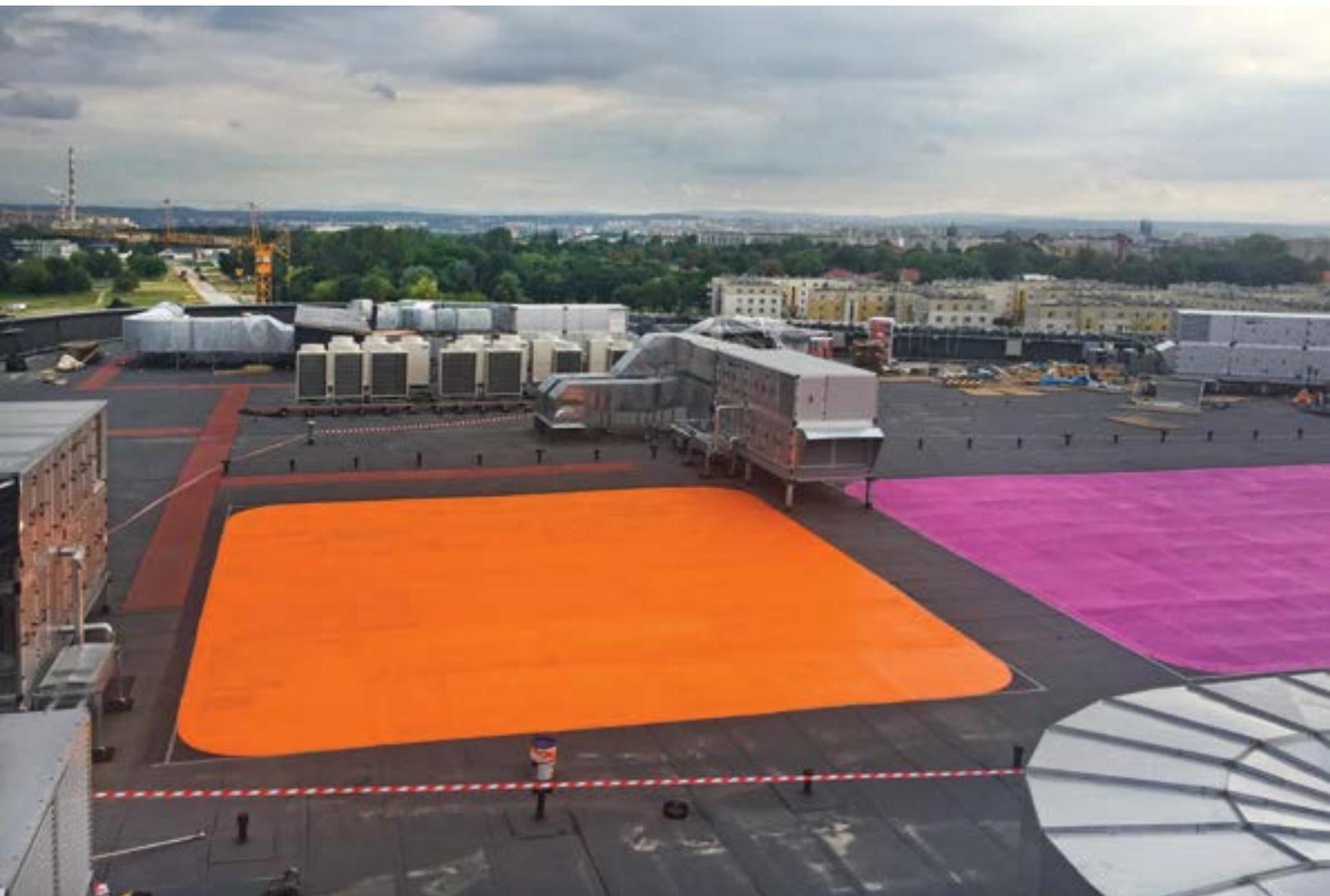
Colores

RAL 9003

También disponible en gris claro y rojo óxido. Otros tonos, previa petición

Presentación

13kg y 4kg en cubos de plástico



Centro comercial «Galeria Serenada», Cracovia, Polonia

Aplicaciones indicativas de **Neoproof® PU W -40**



Impermeabilización líquida de poliuretano

Neoproof® PU W

Revestimiento impermeabilizante de poliuretano alifático, base agua, para cubiertas expuestas

- ▶ Alto grado de elongación y resistencia mecánica
- ▶ Resistencia duradera a la radiación UV
- ▶ Excelente resistencia al agua estancada
- ▶ Vida útil larga garantizada



Certificado por:



UNIVERSITY OF ATHENS



Versión: **Neoproof® PU W -40**

Resistente hasta -40°C, ideal para necesidades de elasticidad en temperaturas extremadamente bajas

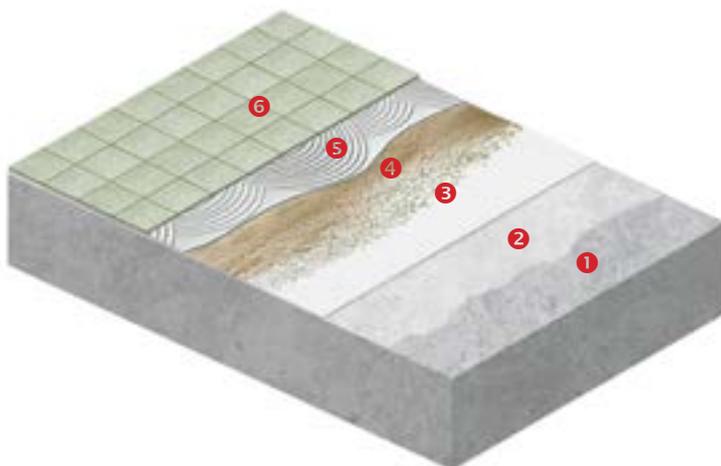
Estructura indicativa de Neoproof® PU W System



IMPERMEABILIZACIÓN DE CUBIERTA EXPUESTA SOBRE SUSTRATO CEMENTOSO

- 1 Solera de hormigón
- 2 Capas cementosas para pendientes adecuadas (con **Revinex®** como aditivo)
- 3 Imprimación: **Revinex®** diluida con agua (proporción de mezcla 1:4)
- 4 Primera capa impermeabilizante: **Neoproof® PU W** (diluida en un 5% con agua)
- 5 Capa impermeabilizante superior: **Neoproof® PU W** (sin diluir)

Estructura indicativa de Neoproof® PU360 System



IMPERMEABILIZACIÓN BAJO BALDOSA DE CUARTOS HÚMEDOS / TERRAZAS / BALCONES

- 1 Superficie cementosa
- 2 **Revinex®** + agua
- 3 **Neoproof® PU360**
- 4 Arena de cuarzo (sembrada)
- 5 Adhesivo elástico para baldosas
- 6 Baldosas



Descripción

Revestimiento impermeabilizante elastomérico, de poliuretano modificado, base agua, ideal para aplicaciones en superficies de construcción verticales u horizontales no expuestas, antes de enlucir, alicatar o colocar capas cementosas y morteros

Campos de aplicación

- ▶ Bajo baldosas en cuartos húmedos (baños, cocinas, etc.), terrazas y cubiertas
- ▶ Sobre paneles de cartón-yeso antes del enlucido, alicatado, etc.

Propiedades - Ventajas

- ▶ Muy resistente al agua estancada y los álcalis del cemento
- ▶ Mayor resistencia a la flexión y a la distensión
- ▶ Compatibilidad excelente con capas cementosas posteriores (adhesivos para baldosas, capas cementosas, etc.)
- ▶ Alta adherencia y propiedades de puenteo de fisuras
- ▶ Secado rápido
- ▶ Aplicable sobre diversas superficies de construcción (hormigón, yeso, metal, madera, etc.)
- ▶ Respetuoso con el medio ambiente (no contiene disolventes ni bitumen)
- ▶ De fácil uso (monocomponente, base agua)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Elongación de rotura (28 días, ASTM D412)	300%
Resistencia a la tracción (28 días, ASTM D412)	2,76MPa
Fuerza de adhesión (EN 1542)	>2,5N/mm ²
Dureza Shore A (ASTM D2240)	70

CONDICIONES DE APLICACIÓN - DETALLES DE CURADO

Contenido de humedad en el sustrato	<4%
Humedad relativa del aire	80% máx.
Temperatura ambiente	+8°C mín. / +35°C máx.
Tiempo de secado (+25°C)	2 - 3 horas inicialmente
Seco para reaplicación (+25°C)	12 horas (las temperaturas bajas y la humedad elevada prolongan el secado)
Consumo	1-1,2 kg/m² para dos capas (superficies cementosas)

Aspecto
Líquido viscoso

Colores

RAL 9003

También disponible en otros tonos, previa petición

Presentación

13kg y 4kg en cubos de plástico



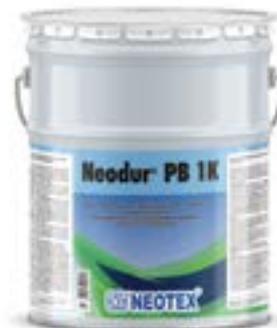
■ Neodur® PB 1K

Descripción

Revestimiento elastomérico de poliuretano-bituminoso modificado, monocomponente, adecuado para la impermeabilización duradera de superficies no expuestas

Campos de aplicación

- ▶ Superficies no expuestas que requieren resistencia al agua estancada
- ▶ Cuartos húmedos (bajo baldosas)
- ▶ Cimientos, sótanos, terrazas, balcones, jardineras



Aspecto

Líquido viscoso

Colores

Negro

Presentación

23kg en latas metálicas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Elongación de rotura (ASTM D412)	850%
Dureza Shore A (ASTM D2240)	28
Temperatura de servicio	-40°C mín. / +80°C máx.
Consumo	700-850gr/m² por capa (superficies cementosas)

■ Neodur® PB 2K

Descripción

Sistema elastomérico bicomponente, aplicable en frío, con base de poliuretano y resinas bituminosas, ideal para la impermeabilización duradera de superficies no expuestas

Campos de aplicación

- ▶ Superficies no expuestas que requieren una alta resistencia al agua estancada
- ▶ Cuartos húmedos (bajo baldosas)
- ▶ Cimientos, sótanos, jardineras
- ▶ Cubiertas y terrazas debajo de paneles de aislamiento térmico
- ▶ Depósitos de agua (agua no potable)

Propiedades - Ventajas

- ▶ Alta elasticidad y propiedades de puenteo de fisuras
- ▶ Excelente adherencia sobre una amplia variedad de sustratos
- ▶ Resistencia excepcional al agua estancada y a la abrasión
- ▶ Secado rápido
- ▶ Alta resistencia química
- ▶ Se mantiene elástico en temperaturas muy bajas hasta -40°C



Aspecto

Líquido viscoso

Colores

Negro

Presentación

Envases (A+B) de 38L

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Proporción de mezcla A:B (por peso)	1:1
Elongación de rotura (ASTM D412)	800%
Resistencia a la tracción (ASTM D412)	3,5MPa
Dureza Shore A (ASTM D2240)	28
Temperatura de servicio	-40°C mín. / +80°C máx.
Consumo	1-1,5L/m² para dos capas (superficies cementosas)

Neorooft[®] Nordic



Descripción

Revestimiento impermeabilizante híbrido elastomérico para cubiertas, en tono terracota (tecnología de curado UV)

Campos de aplicación

- ▶ Cubiertas de hormigón, baldosas de cemento, capas cementosas
- ▶ Azoteas que requieren una mayor resistencia al agua estancada
- ▶ Sobre membranas bituminosas minerales y tejas
- ▶ Superficies metálicas

Propiedades - Ventajas

- ▶ De fácil aplicación, seca convirtiéndose en una membrana elástica lisa que cubre las fisuras capilares
- ▶ Excelente resistencia a la captación de impurezas gracias a su tecnología de curado UV
- ▶ No se vuelve pegajoso en temperaturas muy altas
- ▶ Resistencia duradera a la radiación UV y a las condiciones meteorológicas adversas
- ▶ Se mantiene elástico en un amplio rango de temperaturas desde -35°C hasta +80°C
- ▶ Respetuoso con el medio ambiente y de fácil uso (base agua, monocomponente)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Elongación de rotura (ASTM D412)	300%
Fuerza de adhesión (EN 1542)	>1,5N/mm ²
Dureza Shore A (ASTM D2240)	44
Temperatura de servicio	-35°C mín. / +80°C máx.
CONDICIONES DE APLICACIÓN - DETALLES DE CURADO	
Contenido de humedad en el sustrato	<6%
Humedad relativa del aire	80% máx.
Temperatura ambiente	+12°C mín. / +40°C máx.
Tiempo de secado (+25°C)	2 - 3 horas inicialmente
Seco para reaplicación (+25°C)	24 horas (las bajas temperaturas y la humedad alta prolongan el tiempo de secado)
Consumo	700gr/m² para dos capas (superficie cementosa)

Aspecto
Líquido viscoso

Colores

Nordic

Presentación

13kg y 4kg en cubos de plástico



Descripción

Revestimiento impermeabilizante híbrido elastomérico, para aplicaciones sobre membranas bituminosas nuevas o antiguas

Campos de aplicación

- ▶ Cubiertas, sobre membranas bituminosas nuevas o antiguas
- ▶ Cubiertas de hormigón, baldosas de cemento, capas cementosas
- ▶ Superficies metálicas

Propiedades - Ventajas

- ▶ Retrasa el envejecimiento de la membrana bituminosa
- ▶ Evita la migración del asfalto
- ▶ Puede aplicarse directamente sobre membrana mineral bituminosa
- ▶ Presenta resistencia a la lluvia tras la aplicación reciente; no le afecta la lluvia 12 horas después de su aplicación (+25°C)
- ▶ Refleja la radiación solar y reduce notablemente la temperatura de la superficie de la cubierta
- ▶ Respetuoso con el medio ambiente y de fácil uso (base agua, monocomponente)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Elongación de rotura (ASTM D412)	300%
Resistencia a la tracción (ASTM D412)	3,2MPa
Dureza Shore A (ASTM D2240)	60
Temperatura de servicio	-5°C mín. / +80°C máx.
CONDICIONES DE APLICACIÓN - DETALLES DE CURADO	
Contenido de humedad en el sustrato	<6%
Humedad relativa del aire	80% máx.
Temperatura ambiente	+8°C mín. / +40°C máx.
Tiempo de secado (+25°C)	2 - 3 horas inicialmente
Seco para reaplicación (+25°C)	12 horas (las temperaturas bajas y la humedad elevada prolongan el secado)
Consumo	1,3-1,5kg/m² para dos capas (membrana bituminosa mineral) 0,9-1,1 kg/m² para dos capas



Aspecto
Líquido viscoso

Colores

RAL 9003

Presentación
13kg en cubos de plástico



■ Revinex® Roof



Descripción

Revestimiento impermeabilizante acrílico elastomérico, de silanos modificados, para cubiertas, con una resistencia excepcional a la absorción de agua

Campos de aplicación

- ▶ Cubiertas de hormigón, baldosas de cemento, capas cementosas
- ▶ Membranas bituminosas minerales
- ▶ Superficies metálicas
- ▶ Conductos de aire acondicionado

Propiedades - Ventajas

- ▶ Excelente adherencia sobre el sustrato (silanos modificados)
- ▶ Alta resistencia al agua estancada
- ▶ Resiliente en condiciones adversas (por ejemplo, en zonas costeras o industriales)
- ▶ No le afecta la radiación UV
- ▶ Combina alta elongación con excelentes propiedades mecánicas
- ▶ Compatible con otros sistemas de impermeabilización líquida más antiguos
- ▶ Mantiene su elasticidad durante periodos prolongados
- ▶ Respetuoso con el medio ambiente y de fácil uso (base agua, monocomponente)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Elongación de rotura (ASTM D412)	380%
Resistencia a la tracción en máxima carga (ASTM D412)	3,05MPa
Fuerza de adhesión (ASTM D4541)	>3N/mm ²
Dureza Shore A (ASTM D2240)	65
Temperatura de servicio	-5°C mín. / +80°C máx.

CONDICIONES DE APLICACIÓN - DETALLES DE CURADO

Contenido de humedad en el sustrato	<4%
Humedad relativa del aire	80% máx.
Temperatura ambiente	+8°C mín. / +35°C
Tiempo de secado (+25°C)	2 - 3 horas inicialmente
Seco para reaplicación (+25°C)	12 horas (las temperaturas bajas y la humedad elevada prolongan el secado)
Consumo	1kg/m² para 2 capas (superficies cementosas)



Aspecto
Líquido viscoso

Colores

RAL 9003

También disponible en otros tonos, previa petición

Presentación

12kg, 5kg y 1kg en cubos de plástico



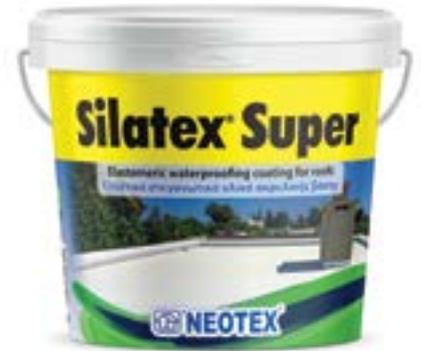
Descripción

Revestimiento impermeabilizante acrílico elastomérico para cubiertas

Campos de aplicación

- ▶ Cubiertas de hormigón, baldosas de cemento, capas cementosas
- ▶ Sobre antiguas membranas bituminosas minerales o tejas bituminosas
- ▶ Superficies metálicas
- ▶ Tejas y cumbreras
- ▶ Conductos de aire acondicionado

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Elongación de rotura (ASTM D412)	370%
Resistencia a la tracción en carga máxima (ASTM D412)	2,24MPa
Fuerza de adhesión (EN 1542)	>2N/mm ²
Dureza Shore A (ASTM D2240)	60
Temperatura de servicio	-5°C mín. / +80°C máx.
Consumo	1kg/m² para dos capas (superficie cementosa)



Aspecto
Líquido viscoso

Colores

RAL 9003

También disponible en otros tonos,
previa petición

Presentación
12kg, 5kg y 1kg en cubos de plástico

Versiones:

Silatex® Nordic en tono terracota

Silatex® Super Pro con un alto nivel de alargamiento y dureza



Descripción

Revestimiento impermeabilizante elastomérico, de silanos modificados, para superficies exteriores verticales

Campos de aplicación

Muros externos y fachadas de edificios nuevos o antiguos, sobre sustratos como hormigón, yeso, ladrillo, placas de cemento, cemento con amianto

Propiedades - Ventajas

- ▶ Excelente adherencia sobre el sustrato (silanos modificados)
- ▶ Proporciona una superficie mate y seca al tacto, incluso en temperaturas muy altas
- ▶ Resistente a temperaturas de hasta -35°C
- ▶ Mantiene su elasticidad, ofreciendo una impermeabilización duradera
- ▶ Cubre las fisuras capilares y protege completamente frente a la humedad
- ▶ Permeable al vapor, permite que los muros «respiren»
- ▶ Soporta sales, adecuado también para zonas costeras
- ▶ Respetuoso con el medio ambiente y de fácil uso (base agua, monocomponente)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Fuerza de adhesión (EN 1542)	>2,5N/mm ²
Temperatura de servicio	-35° C mín. / +80° C máx.

CONDICIONES DE APLICACIÓN - DETALLES DE CURADO

Contenido de humedad en el sustrato	<6%
Humedad relativa del aire	70% máx.
Temperatura ambiente	+5°C mín. / +40°C máx.
Tiempo de secado (+25°C)	3 horas (seco al tacto)
Seco para reaplicación (+25°C)	24 horas
Consumo	200ml/m² para dos capas

Aspecto
Líquido viscoso

Colores

RAL 9003

También disponible en bases TR y D, ofreciendo versatilidad para la creación del tono deseado

Presentación

10L, 3L y 1L en cubos de plástico



■ Neoproof® 360W



Descripción

Revestimiento impermeabilizante elastomérico de caucho, al agua, para superficies no expuestas

Campos de aplicación

- ▶ Superficies horizontales o verticales de edificios antes del enlucido o de la aplicación de baldosas cerámicas, tejas, etc.
- ▶ Cubiertas y terrazas debajo de paneles de aislamiento térmico
- ▶ Ideal para impermeabilizar jardineras

Propiedades - Ventajas

- ▶ Forma una membrana impermeable a la humedad con propiedades mecánicas altas
- ▶ Excelente resistencia de adherencia en numerosas superficies de edificios
- ▶ Mayor resistencia química, muy resistente a los álcalis
- ▶ Cuenta con una alta resistencia a la tracción y a la flexión
- ▶ De secado rápido y fácil de aplicar
- ▶ Ofrece protección frente al radón subterráneo



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Elongación de rotura (ASTM D412)	270%
Resistencia a la tracción (ASTM D412)	3,5MPa
Fuerza de adhesión (EN 1542)	>2,5N/mm ²
Dureza Shore A (ASTM D2240)	55

CONDICIONES DE APLICACIÓN - DETALLES DE CURADO

Contenido de humedad en el sustrato	<4%
Humedad relativa del aire	80% máx.
Temperatura ambiente	+8°C mín. / +35°C máx.
Tiempo de secado (+25°C)	1-2 horas inicialmente
Seco para reaplicación (+25°C)	24 horas
Consumo	1kg/m² para dos capas (superficies cementosas)

Aspecto

Líquido viscoso

Colores

RAL 1015

Presentación

12kg, 5kg y 1kg en cubos de plástico



Compuestos de impregnación nanomolecular

■ Silimper® Nano



Descripción

Compuesto nanomolecular para impregnación, de silano-siloxano, al agua, con una alta penetrabilidad y un alto rendimiento hidrófobo, ideal para aplicar en superficies exteriores e interiores de construcción como repelente al agua

Campos de aplicación

Superficies minerales porosas verticales (o inclinadas), como hormigón, yesos y enlucidos, cemento de amianto, ladrillos, tejas, piedra con superficie continua (esto es, sin fisuras)

Propiedades - Ventajas

- ▶ Presenta una alta penetración gracias a su estructura nanomolecular, minimizando la absorción de agua
- ▶ No forma piel sobre la superficie, ni altera su aspecto
- ▶ Evita que la lluvia impregne la superficie y la protege frente a las grietas provocadas por heladas
- ▶ Repele el agua tras la aplicación reciente, reaccionando de manera química y uniéndose con el sustrato
- ▶ Facilita la limpieza de la superficie, limitando la captación de impurezas y la proliferación de hongos
- ▶ Permeable al vapor, permite que la estructura «respire»
- ▶ Presenta una alta resistencia a los álcalis y previene la eflorescencia

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

pH (ISO 1148) 7,5 – 8,5

Valor de penetración del agua (superficie de hormigón) (Método de ensayo RILEM 11.4) 0 ml/mín

CONDICIONES DE APLICACIÓN - DETALLES DE CURADO

Contenido de humedad en el sustrato <5%

Temperatura ambiente +5°C mín. / +35°C máx.

Temperatura del sustrato +5°C mín. / +35°C máx.

Tiempo de secado (+25°C) 1-2 horas

Seco para reaplicación (+25°C) <2 horas

Consumo 100-200ml/m² por capa (dependiendo del método de aplicación y la capacidad de absorción del sustrato)



Aspecto (curado)
Transparente

Presentación
20L y 3L en cubos de plástico
1L en botellas de plástico



Silimper® Nano LM

Descripción

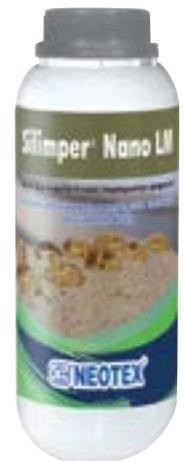
Compuesto nanomolecular fluorado para impregnación, al agua, repelente al agua y al aceite, que presenta una elevada penetrabilidad y un alto rendimiento hidrófobo, adecuado para superficies exteriores e interiores de edificios

Campos de aplicación

Sustratos minerales porosos verticales o inclinados, como hormigón, yesos y enlucidos, cemento de amianto, ladrillos, tejas, calizas, areniscas con superficie continua (esto es, sin fisuras), mármoles porosos

Propiedades - Ventajas

- ▶ Penetración muy elevada e impermeabilización intensa, reduciendo la absorción de agua
- ▶ Mantiene el aspecto inicial del sustrato inalterado
- ▶ Evita que la lluvia impregne la superficie y la protege frente a las grietas provocadas por heladas
- ▶ Repele el agua tras la aplicación reciente, ofreciendo hidrofobia y oleofobia
- ▶ Reduce la captación de impurezas y limita la proliferación de hongos
- ▶ Presenta una alta resistencia a los álcalis y previene la eflorescencia
- ▶ Sin disolventes, COV, ni PFOA (no contiene sustancias tóxicas)



Aspecto (curado)
Transparente

Presentación
20L y 3L en cubos de plástico
1L en botellas de plástico

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

pH (ISO 1148) 7,5 – 8,5

Valor de penetración del agua (superficie de hormigón) (Método de ensayo RILEM 11.4) 0 ml/min

CONDICIONES DE APLICACIÓN - DETALLES DE CURADO

Contenido de humedad en el sustrato <4%

Temperatura ambiente +5°C min. / +35°C máx.

Temperatura del sustrato +5°C min. / +35°C máx.

Tiempo de secado (+25°C) 2 horas

Seco para reaplicación (+25°C) <2 horas

Consumo 100-200ml/m² por capa (dependiendo del método de aplicación y la capacidad de absorción del sustrato)



■ Revinex® Flex System



Descripción

Sistema impermeabilizante cementoso multiuso

Campos de aplicación

La mezcla del componente (A) cementoso **estándar** con agua o con uno de los 3 componentes (B) líquidos especializados crea **4 sistemas diferentes**, dependiendo de las propiedades que se necesiten en cada aplicación:

1. Sistema monocomponente **Revinex® Flex** + agua: Fácil de aplicar y económico. Solución impermeabilizante ideal para sótanos, muros, pozos, muros exteriores que vayan a ser rellenados, etc.
2. Sistema bicomponente **Revinex® Flex** + **Revinex® Flex FP**: Cuando se requiere una alta resistencia a la presión positiva y negativa del agua. Solución impermeabilizante ideal para sótanos, depósitos de agua, etc.
3. Sistema bicomponente **Revinex® Flex** + **Revinex® Flex U360**: Sistema impermeabilizante flexible para terrazas, balcones, piscinas, zonas húmedas (baños, cocinas, etc.), antes de aplicar baldosas cerámicas
4. Sistema bicomponente **Revinex® Flex** + **Revinex® Flex ES**: Con mucha elasticidad y estabilidad UV. Ideal para aplicaciones exigentes bajo baldosas en terrazas y balcones, así como en superficies expuestas como cubiertas planas, muros exteriores, etc.

Propiedades - Ventajas

- ▶ Excelente adherencia sobre la mayoría de las superficies de construcción
- ▶ Propiedades de puenteo de fisuras, permeable al vapor de agua
- ▶ Sistema impermeabilizante integrado y adaptable para satisfacer todas las necesidades, según los requisitos concretos de cada proyecto
- ▶ Muy duradero



Colores
Gris, blanco

Presentación

Revinex® Flex

25kg y 5kg (5kg: solo en gris), bags (Componente A)

Revinex® Flex FP

7kg, garrafas de plástico (Componente B)

Revinex® Flex U360

10kg, garrafas de plástico (Componente B)

Revinex® Flex ES

12kg y 2,4kg, garrafas de plástico (Componente B)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Revinex® Flex + Water	Resistencia a la compresión (EN 1015-11)	15,8MPa
	Resistencia a la flexión (EN 1015-11)	5,9MPa
Revinex® Flex + Revinex® Flex FP	Resistencia a la compresión (EN 1015-11)	21,9MPa
	Resistencia a la presión hidrostática (DIN 1048-5 / EN 12390-8)	7 bar
Revinex® Flex + Revinex® Flex U360	Resistencia a la compresión (EN 1015-11)	20,2MPa
	Elongación de rotura (EN ISO 527-1 / EN ISO 527-2)	25%
Revinex® Flex + Revinex® Flex ES	Resistencia a la compresión (EN 1015-11)	20,3MPa
	Elongación de rotura (EN ISO 527-1 / EN ISO 527-2)	56%
Consumo	2-2,5 kg/m² para dos capas (superficie cementosa)	

CONDICIONES DE APLICACIÓN - DETALLES DE CURADO

Temperatura ambiente	+5°C mín. / +35°C máx.
Vida útil de la mezcla (+20°C)	30 minutos
Tiempo de secado (por capa, +20°C)	8-10 horas



Platinum Tower, Beirut, Líbano

Aplicaciones indicativas de **Revinex® Flex System**



Impermeabilización cementosa

Cuartos húmedos - Sótanos – Depósitos de agua - Terrazas - Piscinas



Revinex® Flex System

Sistema impermeabilizante
cementoso multiuso

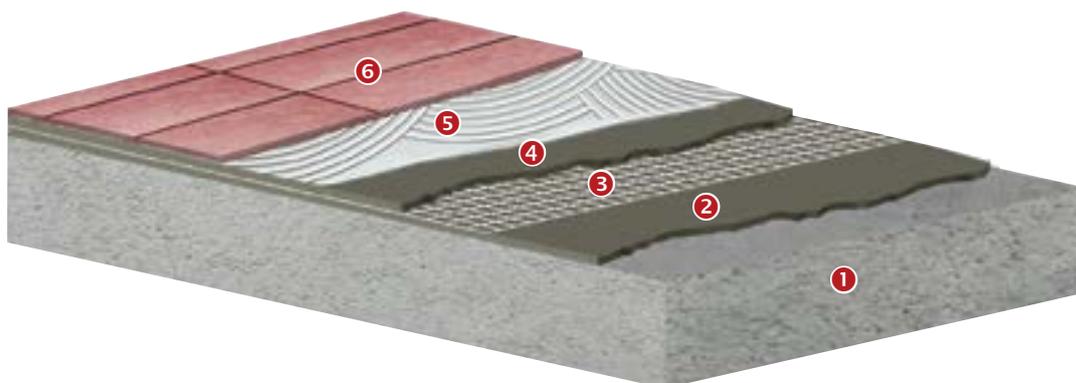
1 Mortero → 4 Sistemas

Un mismo mortero cementoso crea cuatro sistemas
diferentes para satisfacer todas las necesidades
de impermeabilización



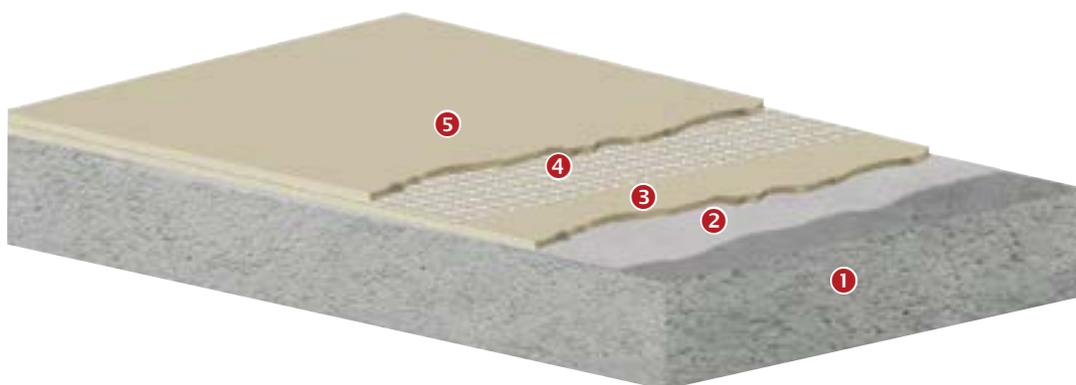
 **NEOTEX**

Estructura indicativa de Revinex® Flex System



IMPERMEABILIZACIÓN BAJO BALDOSA DE CUARTOS HÚMEDOS/TERRAZA/BALCÓN

- 1 Superficie cementosa (superficie saturada-condición seca)
- 2 Impermeabilización cementosa: **Revinex® Flex U360** (A+B)
- 3 Refuerzo de fibra de vidrio: **Gavazzi® 0059-A**
- 4 Impermeabilización cementosa: **Revinex® Flex U360** (A+B)
- 5 Adhesivo elástico para baldosas
- 6 Baldosas cerámicas



IMPERMEABILIZACIÓN DE CUBIERTA EXPUESTA SOBRE SUSTRATO CEMENTOSO

- 1 Superficie cementosa
- 2 Imprimación: **Revinex®** + agua
- 3 Impermeabilización cementosa: **Revinex® Flex ES** (A+B)
- 4 Refuerzo de fibra de vidrio: **Gavazzi® 0059-A**
- 5 Impermeabilización cementosa: **Revinex® Flex ES** (A+B)



Descripción

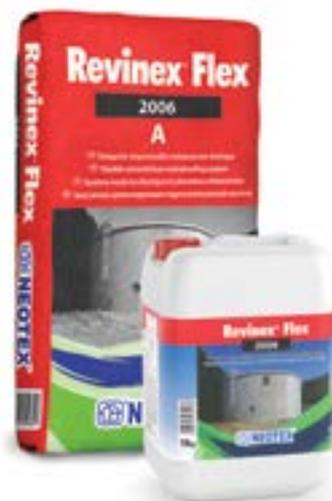
Sistema impermeabilizante cementoso bicomponente y flexible

Campos de aplicación

- ▶ Superficies bajo baldosas en piscinas, balcones, cubiertas planas, cuartos húmedos
- ▶ Pozos, depósitos de agua, jardineras, silos
- ▶ Superficies subterráneas de edificios
- ▶ Túneles y puentes de autopistas

Propiedades - Ventajas

- ▶ Muy flexible para tolerar fisuras finas
- ▶ Adherencia excelente sobre múltiples tipos de sustrato
- ▶ Protege el hormigón frente a la carbonatación y la penetración del agua
- ▶ Protege frente al radón subterráneo y la migración de cloruros
- ▶ Resistente a la presión hidrostática positiva y negativa
- ▶ Evita la corrosión de refuerzos metálicos
- ▶ Permeable al vapor de agua



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Proporción de mezcla A:B (por peso)	24:10
Elongación de rotura (28 días, DIN 53504)	16,8%
Resistencia a la compresión (EN 1015-11)	14MPa
Resistencia a la flexión (EN 1015-11)	4,1MPa
Resistencia a la tracción (28 días, reforzado, DIN 53504)	9,61MPa

CONDICIONES DE APLICACIÓN - DETALLES DE CURADO

Temperatura ambiente	+5°C mín. / +35°C máx.
Vida útil de la mezcla (+20°C)	30 minutos
Tiempo de secado (por capa, +20°C)	8 - 10 horas
Consumo	2-2,5kg/m² para dos capas

Color
Gris

Presentación
Envases (A+B) de 34kg y 17kg



Descripción

Mortero cristalino penetrante impermeabilizante, aplicable con brocha

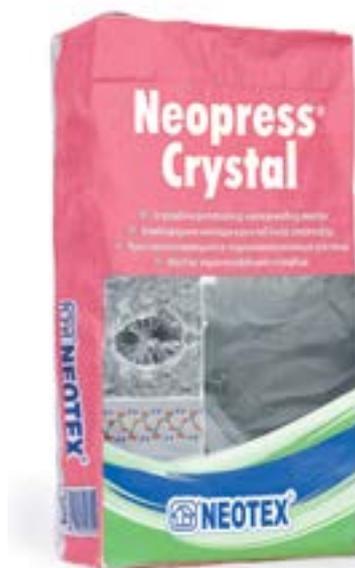
Campos de aplicación

- ▶ Depósitos de agua, pozos, silos
- ▶ Cuartos subterráneos y sótanos
- ▶ Túneles, muros, así como superficies que se vayan a cubrir con baldosas

Propiedades - Ventajas

- ▶ Penetra y reacciona con la humedad, generando cristales no solubles que rellenan los poros de la superficie
- ▶ Presenta una alta resistencia a la presión hidrostática positiva y negativa
- ▶ Puntea fisuras y cavidades
- ▶ Se mantiene reactivo, en caso de presencia de humedad en un momento posterior
- ▶ Sella fisuras capilares de hasta 0,4 mm de anchura

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Resistencia a la compresión (EN 12190, ruedas de poliamida)	>35MPa
Fuerza de adhesión (EN 1542)	>1,5N/mm ²
Absorción capilar (EN 13057)	<0,1kg/m ² h ^{0,5}
Punteo de fisuras (EN 1062-7)	Clase A3 (>0,5mm)
CONDICIONES DE APLICACIÓN - DETALLES DE CURADO	
Temperatura ambiente	+5°C min. / +35°C máx.
Tiempo de secado (por capa, +23°C)	4-6 horas
Consumo	a) 1,6-1,7kg/m² sobre superficies cementosas verticales, para dos capas b) 2,2-2,4kg/m² sobre superficies cementosas horizontales, para dos capas



Colores

Gris

Presentación

25kg en bolsas y cubos de plástico

Versión: Neopress®

Mortero cristalino impermeabilizante, aplicable con brocha, disponible en cubos de plástico de 25 kg

Nota: La adición de **Revinox®** en una proporción de hasta un 20% crea los sistemas impermeabilizantes bicomponentes **Neopress® Crystal-Revinox®** y **Neopress®-Revinox®**, con mayor flexibilidad y propiedades de adherencia



■ Acqua Primer NP

Descripción

Imprimación epoxi base agua, ideal para aplicar antes de los sistemas impermeabilizantes **Neoproof® Polyurea** sobre sustrato cementosos

Propiedades - Ventajas

- ▶ Excelente adherencia sobre el hormigón
- ▶ Crea un enlace químico con **Neoproof® Polyurea**, contribuyendo a la duración prolongada del sistema

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Proporción de mezcla A:B (por peso)	100:40
Fuerza de adhesión (ASTM D4541)	≥3N/mm ²

CONDICIONES DE APLICACIÓN - DETALLES DE CURADO

Contenido de humedad en el sustrato	<6%
Temperatura ambiente	+12°C mín. / +35°C máx.
Vida útil de la mezcla (+25oC)	1 hora
Tiempo de secado (+25oC)	7 horas
Seco para reaplicación (+25°C)	24 horas

Consumo 120-160gr/m² por capa (dependiendo de la capacidad de absorción del sustrato)



Color
Gris claro

Presentación
Envases (A+B) de 14kg y 7kg

Imprimaciones adecuadas para los sistemas Neoproof® Polyurea

Sustrato	Imprimación	Descripción	Detalles
Hormigón, capa cementosa	Acqua Primer NP	Imprimación epoxi base agua	Temperatura de aplicación +12°C mín. / +35°C máx.
	Epoxol® Primer	Imprimación epoxi base solvente	Temperatura de aplicación +5°C mín. / +35°C máx.
	Neodur® Fast Track PR	Imprimación híbrida (PU-poliurea) de secado rápido base solvente	Aplicación de la 1ª capa del sistema Neoproof® Polyurea el mismo día
	Neopox® Primer WS	Imprimación epoxi sin disolventes para superficies húmedas	En caso de sustrato con alto contenido de humedad (sin humedad ascendente)
Membranas bituminosas	Neopox® Primer BM	Imprimación epoxi para membranas bituminosas	Apta para membranas bituminosas con o sin pizarra
Metal	Neopox® Special Primer 1225	Imprimaciones epoxi anticorrosivas base solvente	Excelente adherencia sobre superficies metálicas y protección anticorrosión
	Neopox® Primer 815		
Acero inoxidable galvanizado, aluminio	Neotex® Inox Primer	Imprimación al agua monocomponente	Alta resistencia de adherencia sobre sustratos no porosos brillantes
PVC	-	-	Aplicación directa tras tratar la superficie con el disolvente Neotex® 1021
Aislante de espuma de PU (nuevo)	-	-	Aplicación directa sin imprimación

■ Neopox® Primer BM

Descripción

Imprimación epoxi, ideal para aplicaciones sobre membranas bituminosas

Propiedades - Ventajas

- ▶ Excelente adherencia sobre membranas bituminosas con o sin gránulos
- ▶ Presenta flexibilidad e impermeabilidad a la humedad
- ▶ Evita la migración del asfalto
- ▶ Ofrece un puente ideal de adherencia sobre sistemas impermeabilizantes líquidos base solvente, como los sistemas **Neoproof® Polyurea**
- ▶ También puede cubrirse con sistemas impermeabilizantes líquidos al agua, después del sembrado de arena de cuarzo



Presentación
Envases (A+B) de 5kg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - DETALLES DE CURADO

Proporción de mezcla A:B (por peso)	70:30
Seco para reaplicación (+25°C)	24 horas
Consumo	70-80gr/m² sobre membrana bituminosa lisa sin gránulos 90-120gr/m² sobre membrana bituminosa con gránulo mineral



■ Neosil® Bond

Descripción

Promotor de adherencia base solvente para sistemas de impermeabilización en superficies inorgánicas, como baldosas cerámicas y vidrio

Propiedades - Ventajas

- ▶ Activa las superficies inorgánicas para una excelente adherencia de los revestimientos sucesivos
- ▶ Fácil de aplicar con un paño suave
- ▶ De secado rápido



Presentación
1L en latas metálicas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - DETALLES DE CURADO

Tiempo de secado (+25°C)	15-20 minutos (seco al tacto)
Tiempo de espera para aplicar un revestimiento encima (+25°C)	2-24 horas
Consumo	50ml/m² para una capa

■ Silatex® Primer

Descripción

Imprimación acrílica base solvente para impregnar y estabilizar sustratos antes de aplicar revestimientos impermeabilizantes elastoméricos y pinturas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - DETALLES DE CURADO

Tiempo de secado (+25°C)	1-2 horas
Seco para reaplicación (+25°C)	3 horas
Consumo	160-180ml/m² por capa

Producto complementario: Neotex® 1111

Disolvente para Silatex® Primer



Presentación
5L en latas metálicas

■ Vinyfix® Primer

Descripción

Imprimación base solvente y resinas vinílicas para impregnar y estabilizar sustratos antes de aplicar revestimientos impermeabilizantes elastoméricos y pinturas. También es adecuada para sustratos de difícil adherencia, como paneles de aluminio, acero galvanizado y policarbonato

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - DETALLES DE CURADO

Tiempo de secado (+25°C)	1-2 horas
Seco para reaplicación (+25°C)	12 horas
Consumo	130-170gr/m² por capa

Producto complementario: Neotex® 1080

Disolvente para Vinyfix® Primer



Presentación
5kg en latas metálicas

■ Neodur® Polyurea M

Descripción

Sistema de poliurea alifática transparente

Campos de aplicación

- ▶ Imprimación de curado rápido (diluida con Neotex® PU 0413) antes de Neodur® FT Clear (si es necesaria)
- ▶ Imprimación de superficies verticales para sistemas de moquetas de piedra con base de poliurea
- ▶ Rápida reparación y alisado (mezclado con cuarzo) de pavimentos y muros, antes de aplicar revestimientos de PU, epoxi o poliurea (Neodur®, Epoxol®, Neopox®)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - DETALLES DE CURADO

Proporción de mezcla A:B (por peso)	1:1
Vida útil de la mezcla (+25°C)	10 minutos
Seco para reaplicación (+25°C)	2-3 horas (dependiendo también de su uso)



Presentación
Envases (A+B) de 20kg y 2kg

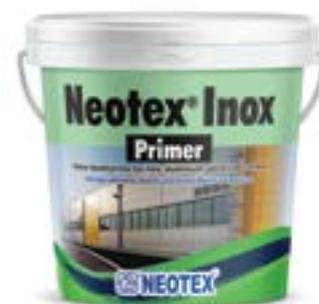
■ Neotex® Inox Primer

Descripción

Imprimación al agua monocomponente para superficies inoxidables galvanizadas de aluminio

Propiedades - Ventajas

- ▶ Compatible con revestimientos al agua, con base de disolvente o sin disolventes
- ▶ No requiere tratamiento para la reaplicación
- ▶ Monocomponente, fácil de aplicar
- ▶ Alta fuerza de adhesión sobre la mayoría de los sustratos no porosos brillantes
- ▶ No incluye ningún ingrediente tóxico, ni disolventes
- ▶ De secado rápido



Aspecto / Color

Semitransparente / Azul

Presentación

3L y 1L en cubos de plástico

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - DETALLES DE CURADO

Tiempo de secado (+25°C)	1 hora
Secado para reaplicación (+25°C)	10 horas
Consumo	60-75ml/m² en una capa



■ Neotex® Metal Primer

Descripción

Imprimación al agua monocomponente anticorrosiva, para superficies metálicas exteriores e interiores

Propiedades - Ventajas

- ▶ Ideal para la protección anticorrosiva de superficies metálicas, antes de aplicar sistemas de impermeabilización al agua (ej., Neoproof® PU W, Neuroof®, etc.)
- ▶ Adherencia muy alta sobre el metal
- ▶ Excelente protección contra la corrosión en zonas cerca del mar
- ▶ Resistencia a la abrasión y durabilidad frente a condiciones meteorológicas adversas



Color

Terracotta

Presentación

3L y 1L en cubos de plástico

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - DETALLES DE CURADO

Tiempo de secado (+25°C)	2-3 horas
Secado para reaplicación (+25°C)	4-6 horas
Consumo	80 - 100ml/m² por capa

Descripción

Emulsión co-polimérica multiuso, especialmente diseñada para potenciar las propiedades de los morteros de cemento

Campos de aplicación

- ▶ Como aditivo en morteros adhesivos para reparar baldosas sobre pavimentos o cubiertas
- ▶ Reparación de estructuras de hormigón dañadas
- ▶ Unión de capas nuevas de hormigón con capas antiguas
- ▶ Protección frente a la corrosión de refuerzos de hormigón
- ▶ Refuerzo de revestimientos de impermeabilización cementosa (**Neopress® Crystal, Neopress®**)
- ▶ Imprimación antes de aplicar sistemas de impermeabilización cementosa (**Revinox® Flex 2006, Revinox® Flex System**), revestimientos impermeabilizantes elastoméricos (**Neorooft®, Neoproof® PU W, Neoproof® PU W -40, Neoproof® PU360, Neoproof® 360W, Neorooft® BM, Silatex® Super, Silatex® Super Pro, Revinox® Roof, Revinox® Elastic, Silatex® Reflect**), revestimientos aislantes térmicos y pinturas acrílicas (**Neotherm® AC, Prdelex®**)



Otorga a los morteros cementosos:

- ▶ Una excelente impermeabilidad al agua
- ▶ Una mayor adherencia sobre cualquier sustrato
- ▶ Una mejor resistencia a la abrasión
- ▶ Resistencia frente a contracciones y dilataciones
- ▶ Mayor resistencia a la flexión y a la tracción, durabilidad frente a heladas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Contenido sólido (ISO 1625)	47 ± 1%
pH (ISO 1148)	9-11
Viscosidad (ISO 1652)	30 - 150mPa s



Presentación

18kg, 5kg y 1kg en latas metálicas
& 200kg en barriles

■ Novobond®

Descripción

Emulsión co-polimérica multiuso (SBR)

Campos de aplicación

- ▶ Aditivo en capas cementosas y morteros, que previene las fisuras y proporciona una mayor impermeabilización, adherencia y propiedades mecánicas
- ▶ Adecuado para nivelar morteros, hendiduras, rellenos de juntas y adhesivos para baldosas



Presentación

20kg y 5kg en cubos de plástico
& 150kg en barriles



Refuerzos para sistemas de impermeabilización

■ Neotextile®

Descripción

Refuerzo de poliéster no tejido para los revestimientos impermeabilizantes elastoméricos al agua **Neoproof® PU W**, **Neoproof® PU W -40**, **Neorooft®**, **Neorooft® Nordic**, **Neorooft® BM**, **Revinox® Roof**, **Silatex® Super**, **Silatex® Super Pro**, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Espesor (EN 9863-1)	0,45mm
Resistencia a la tracción (EN ISO 10319)	1,0kN/m
Elongación en máxima carga (EN ISO 10319)	≥50%
Masa por superficie unitaria (EN ISO 9864)	50gr/m ²



Presentación

Rollo 300 x 1,08m, Rollo 100 x 1,08m,
Rollo 50 x 1,08m, Rollo 50m x 18cm,
Cinta 10m x 9cm, Cinta 10m x 18cm

■ Neotextile® NP

Descripción

Refuerzo de poliéster no tejido, adecuado para el refuerzo de los revestimientos impermeabilizantes aplicables en frío **Neoproof® Polyurea**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistencia a la tracción (EN ISO 10319)	2,8kN/m
Elongación en máxima carga (EN ISO 10319)	≥45%
Resistencia a la perforación estática CBR (EN ISO 12236)	480N
Ensayo de penetración de cono (EN ISO 13433)	48mm
Tamaño de abertura característico (EN ISO 12956)	110µm
Masa por superficie unitaria (EN ISO 9864)	100gr/m ²



Presentación

Rollo 100 x 0,98m, Cinta 10m x 14cm



■ N-Thermon® Mesh 90gr

Descripción

Malla blanca de fibra de vidrio, resistente a los álcalis, ideal para reforzar los sistemas de impermeabilización cementosos **Revinex® Flex**, **Revinex® Flex + Revinex® Flex FP**, **Neopress®** y **Neopress® Crystal**.

También utilizada como parte de **N-Thermon® System** (ver página 103)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Dimensiones de la malla	4 x 5mm
Peso de la malla acabada	90g/m ² ± 5%
Resistencia a la tracción: valor promedio urdimbre	1450N/5cm
Resistencia a la tracción: valor promedio trama	1550N/5cm

Presentación
Rollo 50 x 1m

■ Gavazzi® 0059-A

Descripción

Malla blanca de fibra de vidrio, resistente a los álcalis, ideal para reforzar los sistemas de impermeabilización cementosos flexibles **Revinex® Flex + Revinex® Flex U360**, **Revinex® Flex + Revinex® Flex ES** y **Revinex® Flex 2006**



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Dimensiones de la malla	2,7 x 2,7mm
Peso de la malla acabada	61g/m ² ± 5%
Resistencia a la tracción: valor promedio urdimbre	950N/5cm
Resistencia a la tracción: valor promedio trama	1000N/5cm

Presentación
Rollo 50 x 1m



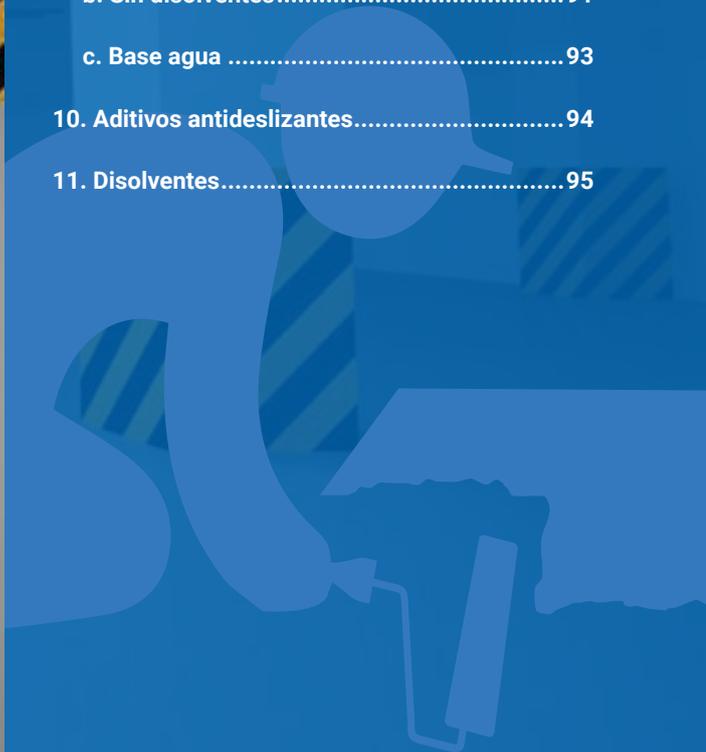
PAVIMENTOS DE RESINA





PAVIMENTOS DE RESINA

1. Poliurea de curado rápido	54
a. Base solvente.....	54
b. Sin disolventes.....	58
2. Suelos epoxi autonivelantes	60
3. Revestimientos epoxi.....	66
a. Base solvente.....	66
b. Sin disolventes.....	70
c. Base agua	73
4. Barnices acrílicos y de poliuretano	74
5. Revestimientos de poliuretano.....	81
6. Sistemas de resina decorativos	82
7. Moquetas de piedra	86
8. Revestimientos de polímero modificado	88
9. Imprimaciones para sustrato	90
a. Base solvente.....	90
b. Sin disolventes.....	91
c. Base agua	93
10. Aditivos antideslizantes.....	94
11. Disolventes.....	95



Neodur® Fast Track



Descripción

Revestimiento bicomponente de poliurea alifática, base solvente y alto contenido en sólidos, de curado rápido y aplicable en frío, para aplicaciones en pavimentos interiores y exteriores

Campos de aplicación

Sobre pavimentos que requieren una resistencia mecánica y química muy alta, por ejemplo:

- ▶ Suelos interiores y exteriores de almacenes, aparcamientos y talleres de reparación de coches
- ▶ Lavanderías exteriores, gasolineras, rampas, etc.

Propiedades - Ventajas

- ▶ Tiempo de inactividad mínimo: aplicación completa en 8 horas (imprimación y dos capas)
- ▶ Rápida puesta a punto: totalmente operativo en 24 horas
- ▶ Cobertura incomparable: una sola capa después de la imprimación es suficiente en el caso de sustratos lisos
- ▶ También aplicable cuando predominan las bajas temperaturas (hasta +5°C)
- ▶ No le afecta la luz del sol, ni las condiciones meteorológicas adversas
- ▶ Excelente resistencia a la abrasión y a la tensión mecánica
- ▶ Alta resistencia química (a ácidos-álcalis diluidos, aceites de coches, petróleo, etc.)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - DETALLES DE CURADO

Proporción de mezcla A:B (por peso)	60:40
Brillo (60°)	92
Resistencia a la abrasión (Prueba Taber, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	62mg
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥3N/mm ²
Flexibilidad (ASTM D522, doblado 180°, mandril 1/8")	Aprobado
Resistencia al deslizamiento (EN 13036-4, superficie húmeda, con 2,5% m/m, adición de Neotex® Antiskid M)	24 (Valor de ensayo del péndulo - PTV)
Seco para reaplicación - Transitabilidad (+25°C)	2 horas
Curado completo - Tránsito alto (+25°C)	24 horas
Consumo	200gr/m² por capa

Aspecto (curado)

Brillante

Colores

RAL 9003	RAL 1013	RAL 7035
RAL 3009	RAL 7038	RAL 1018

Tonos personalizados disponibles, previo acuerdo especial

Presentación

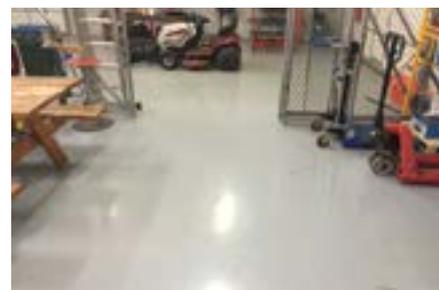
Envases (A+B) de 5kg





Taller de reparación de coches, Rumanía

Aplicaciones indicativas de **Neodur® Fast Track**



Poliurea aplicable en frío para pavimentos

24
horas

Neodur® Fast Track

Sistema de pavimentos de poliurea aplicable en frío, de curado rápido

- ✓ Tiempo de inactividad mínimo: aplicación completa en 8 horas
- ✓ Rápida puesta a punto: totalmente operativo en 24 horas
- ✓ Con estabilidad UV, apto para suelos de hormigón exteriores e interiores
- ✓ Resistencia mecánica y química excepcionalmente alta



Neodur® Fast Track PR

Descripción

Imprimación híbrida bicomponente (poliurea-poliuretano) con base de disolvente, de secado rápido, aplicable en frío

Campos de aplicación

- ▶ Suelos y muros que se vayan a cubrir con el revestimiento de poliurea alifática de curado rápido **Neodur® Fast Track**, permitiendo la instalación completa del sistema de pavimento en un día
- ▶ Suelos y muros que se vayan a cubrir con sistemas y revestimientos epoxi o de poliuretano (**Epoxol®**, **Neopox®**, **Neodur®**), permitiendo la aplicación tanto de la imprimación como de la primera capa del revestimiento/sistema en un día
- ▶ Cubiertas que se vayan a cubrir con los sistemas impermeabilizantes **Neoproof® Polyurea**, permitiendo la aplicación tanto de la imprimación como de la primera capa de **Neoproof® Polyurea** en un día
- ▶ Como sellador antipolvo sobre superficies antiguas con base de cemento que requieran estabilización



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - CONDICIONES DE APLICACIÓN - DETALLES DE CURADO	
Proporción de mezcla A:B (por peso)	80:20
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥2,5N/mm ²
Contenido de humedad en el sustrato	<4%
Seco para reaplicación - Transitabilidad (+25°C)	3 horas
Curado completo - Tránsito alto (+25°C)	24 horas
Consumo	120-150 gr/m² por capa (dependiendo de la capacidad de absorción del sustrato)

Aspecto
Transparente, amarillento

Presentación
Envases (A+B) de 4kg



Neodur® Fast Track SF



Descripción

Revestimiento bicomponente de poliurea alifática sin disolventes, de curado rápido, para aplicaciones en pavimentos interiores y exteriores

Campos de aplicación

En zonas donde no se desean vapores de disolventes, por ejemplo:

- ▶ Suelos interiores y exteriores de almacenes, aparcamientos y talleres de reparación de coches
- ▶ Lavanderías, gasolineras, rampas, etc.
- ▶ Áreas con poca ventilación

Propiedades - Ventajas

- ▶ Tiempo de inactividad mínimo: transitable y listo para recibir otra capa en 3 horas (+25°C)
- ▶ Rápida puesta a punto: totalmente operativo en 24 horas
- ▶ No le afecta la luz del sol, ni las condiciones meteorológicas adversas
- ▶ Aplicable en bajas temperaturas (hasta +5°C)
- ▶ Aplicable en una capa (sobre sustratos lisos y adecuadamente preparados)
- ▶ Excelente resistencia a la abrasión y a la tensión mecánica
- ▶ Alta resistencia química (ácidos diluidos, álcalis, aceites de coches, petróleo, etc.)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - DETALLES DE CURADO

Proporción de mezcla A:B (por peso)	2:1
Brillo (60°)	83
Resistencia a la abrasión (Prueba Taber, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	75 mg
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥3N/mm ²
Resistencia a los impactos (EN ISO 6272)	IR4
Flexibilidad (ASTM D522, doblado 180°, mandril 1/8")	Aprobado
Seco para reaplicación - Transitabilidad (+25°C)	3 horas
Curado completo - Tránsito alto (+25°C)	24 horas
Consumo	300 gr/m² por capa (con rodillo) 600 gr/m² en una capa (con llana o rasqueta)

Aspecto (curado)

Brillante

Colores

RAL 7035 RAL 7038

Tonos personalizados disponibles, previo acuerdo especial

Presentación

Envases (A+B) de 4,5kg



Neodur® Primer SF

Descripción

Imprimación híbrida (poliurea-poliuretano) sin disolventes, de secado rápido

Campos de aplicación

- ▶ Suelos, antes de aplicar el revestimiento de poliurea alifática de curado rápido **Neodur® Fast Track SF**, permitiendo la instalación completa del sistema de pavimento en un día
- ▶ Suelos que se vayan a cubrir con revestimientos epoxi o de poliuretano
- ▶ Zonas mal ventiladas, por ejemplo, sótanos, zonas de aparcamiento



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - CONDICIONES DE APLICACIÓN - DETALLES DE CURADO	
Proporción de mezcla A:B (por peso)	95:5
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥3N/mm ²
Contenido de humedad en el sustrato	<4%
Seco para reaplicación - Transitabilidad (+25°C)	3 horas
Curado completo (+25°C)	24 horas
Consumo	120-150gr/m² por capa (dependiendo de la capacidad de absorción del sustrato)

Aspecto (curado)
Transparente, satinado

Presentación
Envases (A+B) de 4kg

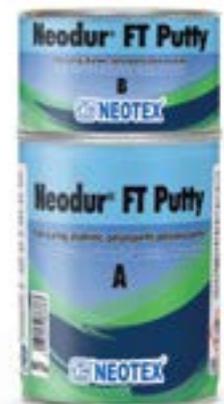
Neodur® FT Putty

Descripción

Masilla de poliurea alifática poliaspártica de curado rápido (ver también página 108)

Campos de aplicación

- ▶ Nivelación, alisamiento y reparación, con secado rápido, de suelos, antes de aplicar los revestimientos de curado rápido **Neodur® Fast Track** y **Neodur® Fast Track SF**, permitiendo la instalación completa del sistema de pavimento en un día
- ▶ Debido a su aspecto semitransparente y a su estabilidad UV, también se le pueden aplicar encima revestimientos transparentes, como el barniz de poliurea alifática elástica **Neodur® FT Clear**



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - DETALLES DE CURADO	
Proporción de mezcla A:B (por peso)	100:62
Vida útil de la mezcla (+25°C)	10 minutos
Tiempo de secado (+25°C)	2 horas
Consumo	1,1kg/m² por mm de espesor

Aspecto (curado)
Transparente -blanco lechoso

Presentación
Envases (A+B) de 1kg

También disponible: Neodur® Polyurea M (ver página 46)

Sistema de poliurea alifática transparente para la nivelación, el alisamiento y la reparación, con secado rápido, de suelos y muros (mezclado con cuarzo)

Epoxol® Floor S



Descripción

Sistema epoxi bicomponente, sin disolventes, adecuado para la creación de pavimentos autonivelantes

Campos de aplicación

Sobre suelos que requieren una alta resistencia mecánica y química, por ejemplo, en:

- ▶ Fábricas y almacenes
- ▶ Laboratorios
- ▶ Aparcamientos

Propiedades - Ventajas

- ▶ Alta resistencia mecánica y química
- ▶ Excelente resistencia a la abrasión y al amarillamiento
- ▶ Cobertura total de imperfecciones en el hormigón
- ▶ Puede aplicarse también como un revestimiento muy espeso con rodillo
- ▶ Clasificado como SR-C40-F15-A6-B2,0-IR4 conforme a EN 13813



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Proporción de mezcla A:B (por peso)	100:35
Brillo (60°)	99
Resistencia a la abrasión (Prueba Taber, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	60mg (mezclado con Quartz Sand M-32)
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥2,5N/mm ²
Dureza Shore D (ASTM 2240)	81
Resistencia a los impactos (EN ISO 6272)	IR4
Resistencia al deslizamiento (EN 13036-4, superficie húmeda, con sembrado de Quartz Sand M-32)	>25 (Valor de ensayo del péndulo - PTV)
Resistencia a la temperatura (prueba en seco)	-30°C min. / +100°C máx.
Consumo (por mm de espesor)	0,80kg/m² Epoxol® Floor S + 0,80kg/m² Quartz Sand M-32

Aspecto (curado)

Brillante

Colores

RAL 9003	RAL 1015
RAL 7035	RAL 7040
	RAL 3009

Tonos personalizados disponibles, previo acuerdo especial

Presentación

Envases (A+B) de 13,5kg

Producto complementario: Quartz Sand M-32

Arena de cuarzo (tamaño medio del grano: 0,26 mm) para mezclar con Epoxol® Floor S o Epoxol® Floor

para crear suelos autonivelantes. Quartz Sand M-32 también puede usarse para crear los revestimientos antideslizantes Epoxol®, Neopox®, Neodur® o Neocryl®



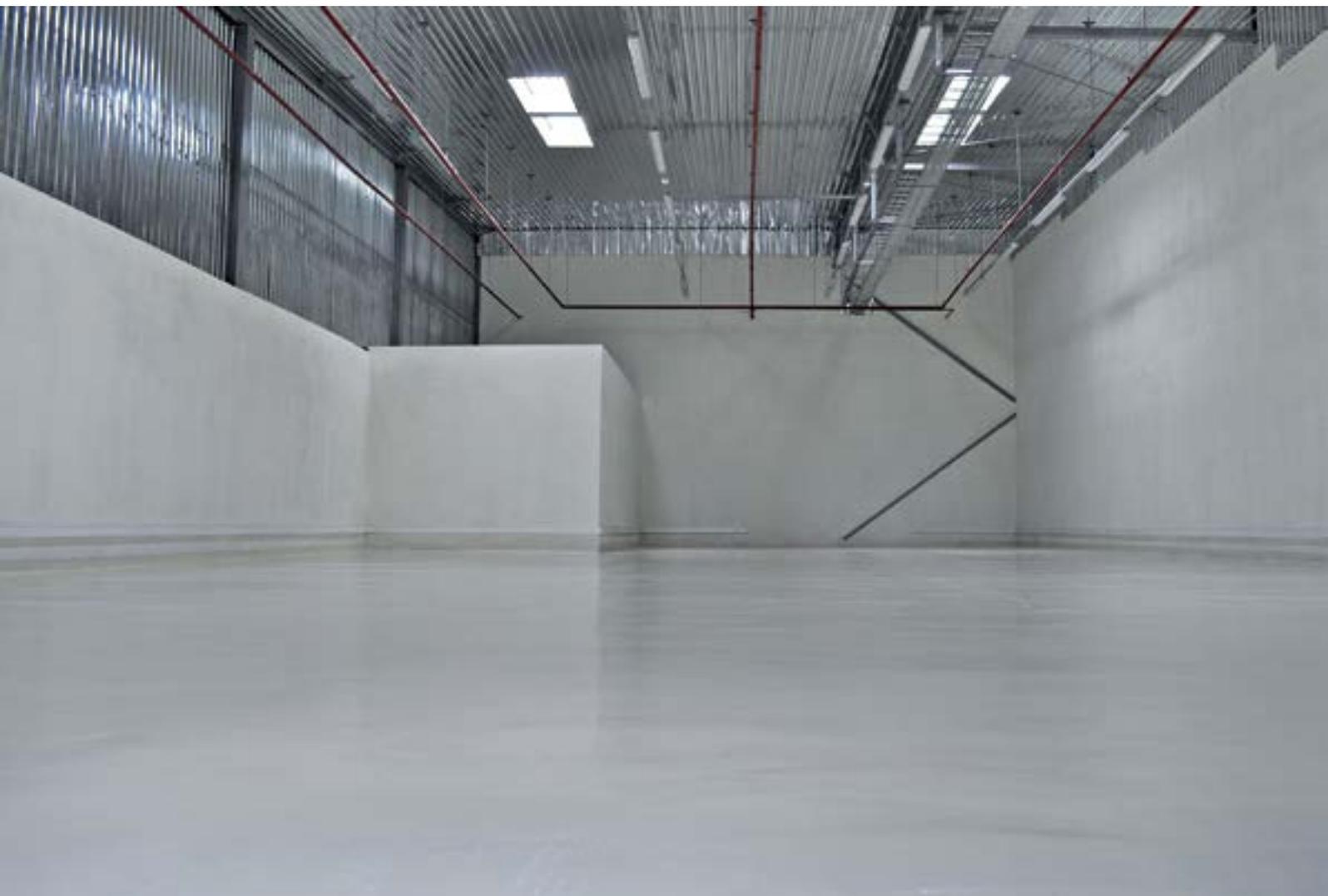
Versiones:

Epoxol® Floor P

Sistema epoxi bicomponente sin disolventes para la creación de suelos autonivelantes

Epoxol® Floor S Winter

Para aplicaciones en ambientes muy húmedos (HR hasta 80%) y con bajas temperaturas (hasta +5°C)



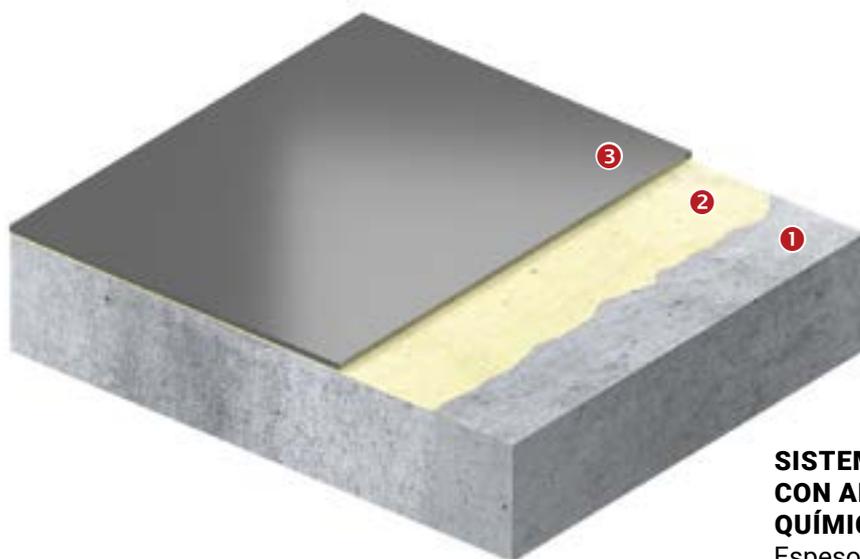
Zona franca industrial, almacén, Poti, Georgia

Aplicaciones indicativas de **Epoxol® Floor S**





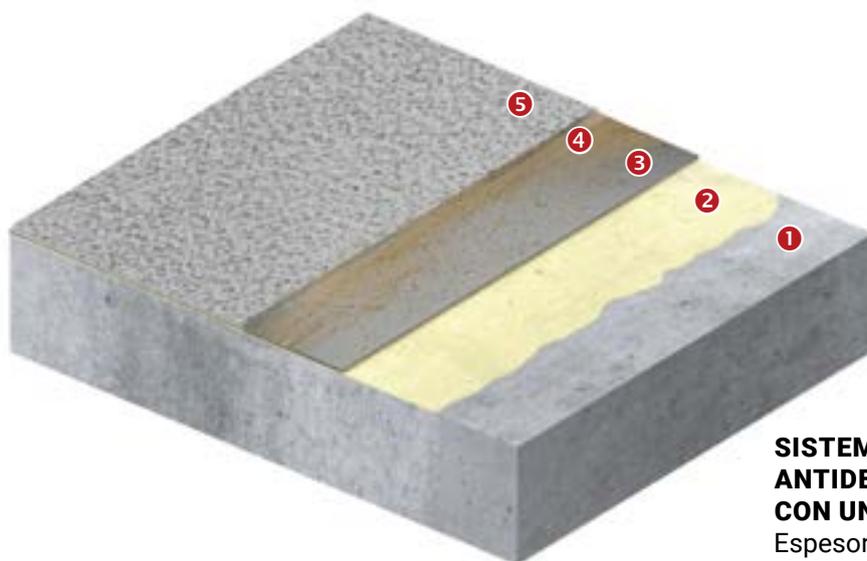
Estructura indicativa de Epoxol® Floor Systems



SISTEMA DE PAVIMENTO EPOXI LISO CON ALTA RESISTENCIA MECÁNICA Y QUÍMICA

Espesor indicativo: 1,5-3 mm

- 1 Sustrato de hormigón
- 2 **Epoxol® Primer SF**
(o imprimación epoxi **NEOTEX®** alternativa)
- 3 **Epoxol® Floor** o **Epoxol® Floor S** mezclado con **Quartz Sand M-32** (ratio 1:0,8-1,2 m/m)



SISTEMA DE PAVIMENTO EPOXI ANTIDESLIZANTE CON UN ACABADO RESISTENTE

Espesor indicativo: 3-4mm

- 1 Sustrato de hormigón
- 2 **Epoxol® Primer SF**
(o imprimación epoxi **NEOTEX®** alternativa)
- 3 **Epoxol® Floor** o **Epoxol® Floor S** mezclado con **Quartz Sand M-32** (ratio 1:0,8-1,2 m/m)
- 4 Arena de cuarzo (sembrar hasta saturación)
- 5 **Epoxol® Floor** o **Epoxol® Floor S** como capa sellante

Descripción

Sistema epoxi bicomponente, sin disolventes, de calidad superior, adecuado para la creación de pavimentos autonivelantes, certificado para usarse en el sector alimentario



Campos de aplicación

Sobre suelos que requieren una alta resistencia mecánica y química, por ejemplo en:

- ▶ Fábricas y almacenes
- ▶ Instalaciones de producción
- ▶ Instalaciones de alimentación y bebidas

Propiedades - Ventajas

- ▶ Resistencia mecánica y química muy alta
- ▶ Excelente resistencia a la abrasión y al amarillamiento
- ▶ Puede aplicarse también como un revestimiento muy espeso con rodillo
- ▶ Clasificado como SR-C40-A12-B2,0-IR4 conforme a EN 13813

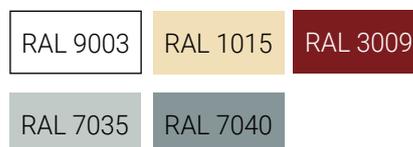


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Proporción de mezcla A:B (por peso)	100:35
Brillo (60°)	99
Resistencia a la abrasión (Prueba Taber, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	61mg (mezclado con Quartz Sand M-32)
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥3N/mm ²
Dureza Shore D (ASTM D2240)	80
Resistencia a los impactos (EN ISO 6272)	IR4
Resistencia al deslizamiento (EN 13036-4, superficie húmeda, con sembrado de Quartz Sand M-32)	>25 (Valor de ensayo del péndulo - PTV)
Resistencia a la temperatura (prueba en seco)	-30°C min. / +100°C máx.
Consumo (por mm de espesor)	0,80 kg/m² Epoxol®Floor + 0,80 kg/m² Sand Quartz M-32



Aspecto (curado)
Brillante

Colores



Tonos personalizados disponibles, previo acuerdo especial

Presentación
Envasos (A+B) de 13,5kg

Versiones

Epoxol Floor Winter: Para aplicaciones en ambientes muy húmedos (HR hasta 80%) y con bajas temperaturas (hasta +5°C)

PAVIMENTOS DE RESINA

Sistemas industriales
con una resistencia extraordinaria

Creaciones decorativas
con una estética única



Descripción

Sistema cementoso-epoxi tricomponente, utilizado para la creación de revestimientos de pavimentos autonivelantes de 1-3 mm de espesor

Campos de aplicación

- ▶ Nivelación, alisamiento y reparación de suelos antes de revestirlos con sistemas de resina (epoxi, poliuretano o poliaspártico) o antes de colocar baldosas cerámicas, pavimentos de madera, moquetas, pavimentos de PVC, etc.
- ▶ Como capa intermedia del pavimento en superficies de hormigón húmedas (mínimo espesor de la capa: 2 mm)
- ▶ Como capa final del pavimento en zonas de tránsito medio, como por ejemplo, cuartos trasteros residenciales, azoteas, etc.

Propiedades - Ventajas

- ▶ Alta adherencia sobre sustratos de hormigón
- ▶ Excelentes propiedades autonivelantes
- ▶ Permeable al vapor de agua
- ▶ Alta resistencia mecánica y resistencia a líquidos
- ▶ Sin COV, no contiene disolventes
- ▶ Solución sencilla y asequible para alisar, reparar y nivelar pavimentos existentes, antes de aplicar sistemas de pavimentos de resina
- ▶ Clasificado como CT-C30-F7-A3-B2,0 conforme a EN 13813



Color
Gris

Presentación
Envases (A+B+C) de 31kg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Proporción de mezcla A:B:C (por peso)	48,5:11,5:250
Resistencia a la compresión (EN 13892-2)	>30MPa
Resistencia a la flexión (EN 13892-2)	>7MPa
Resistencia al desgaste – Böhme (EN 13892-3)	<3cm ³ /50cm ²
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	>3N/mm ²
Consumo	2,25kg/m² por mm de espesor



■ Neopox® Pro

Descripción

Revestimiento epoxi bicomponente, base solvente, adecuado para aplicaciones en pavimentos

Campos de aplicación

- ▶ Suelos de instalaciones industriales, almacenes, aparcamientos y talleres de reparación de coches
- ▶ Superficies metálicas interiores

Propiedades - Ventajas

- ▶ Mayor resistencia química, mecánica y a la abrasión
- ▶ Excelente fuerza de adhesión



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Proporción de mezcla A:B (por peso)	100:20
Brillo (60°)	>95
Resistencia a la abrasión (Prueba Taber, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	110mg
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥2,5N/mm ²
Resistencia al deslizamiento (EN 13036-4, superficie húmeda, con 2,5% m/m, adición de Neotex® Antiskid M)	33 (Valor de ensayo del péndulo - PTV)
Resistencia a la temperatura (prueba en seco, regularmente)	-50°C mín. / +140°C máx.
Consumo	330-360gr/m² para dos capas (dependiendo del sustrato)



Aspecto (curado)
Brillante

Color

RAL 7035

Tonos personalizados disponibles,
previo acuerdo especial

Presentación
Envases (A+B) de 12kg



Fábrica de aluminio, Dammam, Arabia Saudí

Aplicaciones indicativas de **Neopox® Pro**



Descripción

Revestimiento epoxi bicomponente base solvente, de calidad superior, adecuado para aplicaciones en pavimentos

Campos de aplicación

- ▶ Suelos de instalaciones industriales, almacenes, aparcamientos y talleres de reparación de coches
- ▶ Piscinas, depósitos de agua, fuentes (no expuestas a radiación UV)
- ▶ Superficies metálicas interiores



Propiedades - Ventajas

- ▶ Resistencia muy alta a los agentes químicos, a la abrasión y a la tensión mecánica
- ▶ Excelente fuerza de adhesión



Aspecto (curado)

Brillante

Colores

RAL 9003	RAL 9005	RAL 7005
RAL 7035	RAL 7040	RAL 6000
RAL 1018	RAL 3009	RAL 3001

Tonos personalizados disponibles, previo acuerdo especial

Presentación

Envases (A+B) de 10kg (solo en tonos gris y blanco), 5kg y 1kg

Versión: Neopox® Special Winter

Para aplicaciones en ambientes muy húmedos (HR hasta 80%) y con bajas temperaturas (hasta +5°C)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Proporción de mezcla A:B (por peso)	75:25
Brillo (60°)	99
Resistencia a la abrasión (Prueba Taber, CS 10/1000/1000, ASTM D 060)	57mg
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥2,5N/mm ²
Flexibilidad (ASTM D522, doblado 180°, mandril 1/8")	Aprobado
Resistencia al deslizamiento (EN 13036-4, superficie húmeda, con 2,5% m/m, adición de Neotex® Antiskid M)	35 (Valor de ensayo del péndulo - PTV)
Resistencia a la temperatura (prueba en seco, periódicamente)	-50°C mín. / +140°C máx.
Consumo	250-350gr/m² para dos capas (dependiendo del sustrato)

Neopox® Satine

Descripción

Revestimiento epoxi bicomponente, base solvente, con propiedades antideslizantes y aspecto satinado

Campos de aplicación

- ▶ Suelos de almacenes, aparcamientos
- ▶ Superficies metálicas interiores



Aspecto (curado)

Satinado

Colores

RAL 9003

RAL 7035

Tonos personalizados disponibles, previo acuerdo especial

Presentación

Envases (A+B) de 12kg, 6kg y 1,2kg (solo en blanco)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Proporción de mezcla A:B (por peso)	100:20
Brillo (60°)	70
Resistencia a la abrasión (Prueba Taber, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	110mg
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥2,5N/mm ²
Resistencia al deslizamiento (EN 13036-4, superficie húmeda, con 2,5% m/m, adición de Neotex® Antiskid M)	33 (Valor de ensayo del péndulo - PTV)
Consumo	280-330gr/m² para dos capas (dependiendo del sustrato)



■ Neopox® SF Plus



Descripción

Revestimiento epoxi bicomponente, de gran espesor, sin disolventes, adecuado para aplicaciones en pavimentos

Campos de aplicación

Suelos de fábricas, laboratorios, almacenes, supermercados, colegios, aparcamientos y talleres de reparación de coches, etc.

Propiedades - Ventajas

- ▶ Excelente resistencia mecánica y química
- ▶ Alto grado de dureza y resistencia de adherencia
- ▶ Excepcional resistencia a la abrasión
- ▶ Ideal para la creación de suelos antideslizantes, sembrando arena de cuarzo entre las capas



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Proporción de mezcla A:B (por peso)	130:30
Brillo (60°)	97
Fuerza de adhesión (Prueba Taber, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	68mg
Resistencia de adherencia (EN 13892-8)	≥2,5N/mm ²
Dureza Shore D (ASTM D2240)	72
Resistencia a los impactos (EN ISO 6272)	IR4
Resistencia al deslizamiento (EN 13036-4, superficie húmeda, con sembrado de Quartz Sand M-32)	>23 (Valor de ensayo del péndulo - PTV)
Resistencia a la temperatura (prueba en seco)	-30°C min. / +100°C máx.
Consumo	250-300 gr/m² por capa

Aspecto (curado)

Brillante

Color

RAL 7035

Tonos personalizados disponibles, previo acuerdo especial

Presentación

Envases (A+B) de 16kg

También disponible

Neopox® Floor

Revestimiento epoxi bicomponente, de gran espesor, sin disolventes, para aplicaciones en pavimentos



Centro de preparación de vehículos de lujo, Costa Azul, Francia

Aplicaciones indicativas de **Neopox® SF Plus**



■ Epoxol® Floor Elastic



Descripción

Sistema epoxi bicomponente elástico, sin disolventes, para aplicaciones en pavimentos, certificado para usarse en el sector alimentario

Campos de aplicación

Suelos de instalaciones alimentarias, especialmente salas de refrigeración sometidas a choques térmicos



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Proporción de mezcla A:B (por peso)	100:80
Resistencia a la abrasión (Prueba Taber, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	28mg
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥2,5N/mm ²
Dureza Shore D (ASTM D2240)	25
Resistencia a la temperatura (prueba en seco)	-50°C mín. / +80°C máx.
Consumo	500-650 gr/m² por capa (dependiendo del sustrato)

Aspecto (curado)

Brillante

Colores



Tonos personalizados disponibles, previo acuerdo especial

Presentación
Envases (A+B) de 18kg



Neopox® W Plus



Descripción

Revestimiento epoxi bicomponente base agua, aplicable en frío, para suelos y muros

Campos de aplicación

Suelos y muros interiores de:

- ▶ Fábricas y almacenes
- ▶ Tiendas y laboratorios
- ▶ Cuartos con humedad elevada, como baños y cocinas

Propiedades - Ventajas

- ▶ Muy buena resistencia a la abrasión y al amarillamiento
- ▶ Ideal para aplicaciones interiores en donde no se desean vapores de disolventes
- ▶ Puede teñirse fácilmente con emulsiones colorantes al agua (tonos claros)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Proporción de mezcla A:B (por peso)	100:25
Brillo (60°)	62
Resistencia a la abrasión (Prueba Taber, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	78mg
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥2,5N/mm ²
Resistencia al deslizamiento (EN 13036-4, superficie húmeda, con 2,5% m/m, adición de Neotex® Antiskid M)	38 (Valor de ensayo del péndulo - PTV)
Resistencia a la temperatura (prueba en seco)	-30°C min. / +70°C máx.
Consumo	330-400 gr/m² para dos capas

Aspecto (curado)
Satinado

Colores

RAL 9003

RAL 7035

Tonos personalizados disponibles
previo acuerdo especial

Presentación

Envases (A+B) de 12,5kg, 5kg y 1,25kg



Versión: Neopox® W

Revestimiento epoxi bicomponente al agua, con aspecto mate, para suelos y muros. Apto para el sector alimentario



■ Neodur® Varnish System

Descripción

Barniz transparente de poliuretano para proteger y decorar diversas superficies

Campos de aplicación

Adecuado para la protección y decoración de suelos y muros, aplicado sobre:

- ▶ Hormigón y capas cementosas
- ▶ Revestimientos decorativos de microcemento
- ▶ Piedra natural
- ▶ Revestimientos epoxi
- ▶ Superficies porosas

Propiedades - Ventajas

- ▶ Acabado final estanco
- ▶ Estabilidad UV duradera y resistencia al amarillamiento
- ▶ Excelente resistencia mecánica y a la abrasión
- ▶ Alta resistencia a los químicos (ácidos y álcalis diluidos)
- ▶ Variedad de efectos de acabado final





Centro comercial, Szczecin, Polonia

Aplicaciones indicativas de **Neodur® Varnish System**



Barniz de PU para protección y decoración



Neodur® Varnish System

Sistema de PU transparente multiuso

- ▶ Estabilidad UV duradera y resistencia a la abrasión
- ▶ Variedad de efectos de acabado final
- ▶ Protección ideal de hormigón, revestimientos de microcemento decorativos, piedra natural, sistemas epoxi y superficies porosas



Neodur® Varnish System - Productos relevantes

Neodur® Varnish



Descripción

Barniz brillante de poliuretano, bicomponente, base solvente, curado con poliisocianatos alifáticos, adecuado para proteger y decorar diversas superficies

Propiedades - Ventajas

- ▶ Estabilidad UV duradera y resistencia al amarillamiento
- ▶ Dureza excelente y propiedades adherentes
- ▶ Muy buena conservación del brillo, incluso después de varios años
- ▶ Puede aplicarse también en piscinas sobre **Neopox® Pool** (ver página 120), ofreciendo así una protección UV adicional y potenciando la durabilidad del revestimiento epoxi al retrasar el fenómeno del caleo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Proporción de mezcla A:B (por peso)	36:14
Brillo (60°)	>98
Resistencia a la abrasión (Prueba Taber, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	42mg
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥2,5N/mm ²
Flexibilidad (ASTM D522, doblado 180°, mandril 1/8")	Aprobado
Resistencia al deslizamiento (EN 13036-4, superficie húmeda, con 2,5% m/m, adición de Neotex® Antiskid M)	37 (Valor de ensayo del péndulo - PTV)
Resistencia a la temperatura (prueba en seco)	-30°C min. / +80°C máx.
Consumo	125 gr/m² por capa (sobre superficies bien preparadas)



Aspecto (curado)
Transparente, Brillante

Presentación
Envases (A+B) de 15kg, 5kg y 1kg

Neodur® Varnish Mat

Descripción

Barniz mate de poliuretano, bicomponente, con base de disolvente, curado con poliisocianatos alifáticos, adecuado para proteger y decorar diversas superficies

Propiedades - Ventajas

- ▶ Estabilidad UV duradera y resistencia al amarillamiento
- ▶ Dureza excelente y propiedades adherentes
- ▶ Resultado estético de alto nivel

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Proporción de mezcla A:B (por peso)	38:14
Brillo (60°)	19
Resistencia de adherencia (EN 13892-8)	≥2,5N/mm ²
Flexibilidad (ASTM D522, doblado 180°, mandril 1/8")	Aprobado
Resistencia al deslizamiento (EN 13036-4, superficie húmeda, con 2,5% m/m, adición de Neotex® Antiskid M)	38 (Valor de ensayo del péndulo - PTV)
Resistencia a la temperatura (prueba en seco)	-30°C min. / 80°C máx.
Consumo	125 gr/m² por capa (sobre superficies bien preparadas)



Aspecto (curado)
Transparente, mate

Presentación
Envases (A+B) de 15,6kg, 5,2kg y 1kg

Neodur® Varnish W Mat

Descripción

Barniz mate de poliuretano, bicomponente, base agua, curado con poliisocianatos alifáticos, adecuado para proteger y decorar diversas superficies

Propiedades - Ventajas

- ▶ Estabilidad UV duradera y resistencia al amarillamiento
- ▶ Dureza excelente y propiedades adherentes
- ▶ Ideal para aplicaciones interiores donde no se desean vapores de disolventes
- ▶ Respetuoso con el medio ambiente y de fácil uso



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Proporción de mezcla A:B (por peso)	90:10
Brillo (60°)	20
Fuerza de adhesión (Prueba Taber, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	30mg
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥2,5N/mm ²
Resistencia al deslizamiento (EN 13036-4, superficie húmeda, con 2,5% m/m, adición de Neotex® Antiskid M)	38 (Valor de ensayo del péndulo - PTV)
Resistencia a la temperatura (prueba en seco)	-30°C min. / +80°C máx.
Consumo	125 gr/m² por capa (sobre superficies bien preparadas)

Aspecto (Curado)

Transparente, mate

Presentación

Envases (A+B) de 9kg, 3kg y 1kg

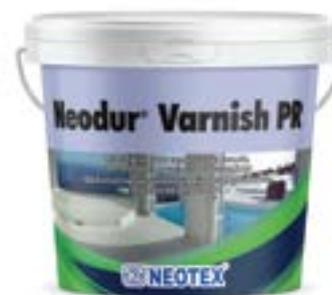
Neodur® Varnish PR

Descripción

Imprimación híbrida para superficies cementosas que vayan a ser cubiertas con los barnices de poliuretano **Neodur® Varnish**, **Neodur® Varnish Mat** o **Neodur® Varnish W Mat**

Propiedades - Ventajas

- ▶ Protege frente a la absorción de agua
- ▶ Mantiene el aspecto natural del sustrato
- ▶ Presenta una alta resistencia mecánica y química
- ▶ También puede aplicarse como capa final en determinadas aplicaciones, para sellar superficies porosas y evitar la acumulación de polvo



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - DETALLES DE CURADO	
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥2N/mm ²
Tiempo de secado (+25°C)	3 horas
Seco para reaplicación (+25°C)	24-36 horas (dependiendo de la humedad atmosférica)
Consumo	100-120 gr/m² para una capa (dependiendo de la capacidad de absorción del sustrato)

Aspecto

Transparente

Presentación

10kg, 3kg y 1kg en cubos de plástico

Neodur® Varnish System

Resistencia a las manchas (según ASTM D1308-02)

Evaluación visual

<p>1. Sustrato cementoso sin tratar</p> <p>→ El sustrato se impregna inmediatamente con productos alimenticios de uso común. Cuando no está protegido, quedan manchas permanentes.</p>	Stains	Before the application of stains	Application of stains	Removal of stains after 5mins
	Aceite de oliva			
	Mostaza			
	Kétchup			
	Zumo de limón			
	Café de filtro			

<p>2. Sustrato cementoso con dos capas de Neodur® Varnish</p> <p>→ No se observó ningún cambio visual incluso cuando pasaron 24 horas antes de que se limpiaran las manchas.</p> <p>→ Ninguna de las manchas dejó ninguna marca coloreada, ni afectó al brillo de Neodur® Varnish</p>	Manchas	Aplicación de manchas	Eliminación de las manchas			
				1 hora	8 horas	24 horas
	Aceite de oliva					
	Mostaza					
	Kétchup					
	Zumo de limón					
	Café de filtro					
	Detergente líquido (clorado)					
Vino tinto						



Neodur® Stone Varnish

Descripción

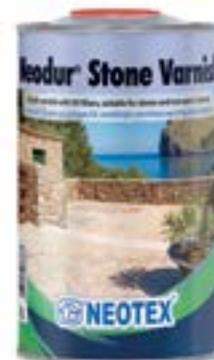
Barniz acrílico puro, monocomponente, base solvente, apto para piedras y hormigón impreso

Campos de aplicación

- ▶ Piedras porosas
- ▶ Hormigón impreso
- ▶ Suelos de hormigón para evitar la acumulación de polvo

Propiedades - Ventajas

- ▶ Penetra profundamente en la superficie
- ▶ Alta resistencia a la radiación UV y al amarillamiento
- ▶ Impermeabiliza la superficie, protege frente a la formación de moho y la contaminación atmosférica
- ▶ Mejora el aspecto natural de la superficie
- ▶ De secado rápido



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - DETALLES DE CURADO	
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥2N/mm ²
Tiempo de secado (+25°C)	1 hora inicialmente
Seco para reaplicación (+25°C)	~3 horas
Consumo	120-140 ml/m² para una capa (dependiendo de la capacidad de absorción del sustrato)

Aspecto (curado)
Transparente, satinado

Presentación
20L, 4L y 1L en latas metálicas



Neodur® Special



Descripción

Revestimiento de poliuretano alifático, bicomponente, base solvente, adecuado para aplicaciones en pavimentos exteriores

Campos de aplicación

- ▶ Suelos exteriores de instalaciones industriales, zonas de aparcamiento, gasolineras
- ▶ Rampas de almacenes, rampas para coches

Propiedades - Ventajas

- ▶ Resistencia a la radiación UV y al amarilleamiento, no le afecta la luz solar ni las condiciones meteorológicas
- ▶ Excelente resistencia a la abrasión y a la tensión mecánica
- ▶ Alta resistencia química
- ▶ También ideal para la creación de suelos antideslizantes



Aspecto (curado)
Brillante

Colores

RAL 9003

RAL 7005

RAL 7035

RAL 7040

Tonos personalizados disponibles,
previo acuerdo especial

Presentación

Envases (A+B) de 10kg, 5kg y 1kg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Proporción de mezcla A:B (por peso)	75:25
Brillo (60°)	96
Resistencia a la abrasión (Prueba Taber, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	58mg
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥3N/mm ²
Flexibilidad (ASTM D522, doblado 180°, mandril 1/8")	Aprobado
Resistencia al deslizamiento (EN 13036-4, superficie húmeda, con 2,5% m/m, adición de Neotex® Antiskid M)	34 (Valor de ensayo del péndulo - PTV)
Resistencia a la temperatura (prueba en seco)	-30°C min. / +80°C máx.
Consumo	350 gr/m² para dos capas (dependiendo del sustrato)



■ Epoxol® Design

Descripción

Sistema epoxi sin disolventes, adecuado para la creación de suelos decorativos autonivelantes, con un efecto metalizado multidimensional. El sistema comprende una resina epoxi pigmentada (**Epoxol® Design Base Coat**) y una resina de efecto metalizado (**Epoxol® Design**)

Campos de aplicación

- ▶ Suelos decorativos de hoteles, oficinas, salas de exposición
- ▶ Suelos comerciales y residenciales

Propiedades - Ventajas

- ▶ Impresionante acabado de efecto metalizado
- ▶ Excelente resistencia a la abrasión
- ▶ Infinitas opciones que permiten la creación de suelos únicos



Aspecto (curado)
Brillante

Colores

Epoxol® Design Base Coat

Blanco, gris, azul

Se pueden fabricar tonos personalizados para una cantidad mínima, previo acuerdo especial

Epoxol® Design

Aluminio, dorado

Presentación

Epoxol® Design Base Coat

Envases (A+B) de 13,5kg

Epoxol® Design

Envases (A+B) de 4,05kg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Proporción de mezcla A:B (por peso)	100:35 (Epoxol® Design Base Coat) 100:35 (Epoxol® Design)
Resistencia a la abrasión (Prueba Taber, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	81mg
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥3N/mm ²
Dureza Shore D (ASTM D2240)	81
Resistencia a los impactos (EN ISO 6272)	IR4
Resistencia a la temperatura (prueba en seco)	-30°C / +100°C
Consumo (indicativo)	0,70-0,80 kg/m² Epoxol® Design Base Coat + 0,20-0,30 kg/m² Epoxol® Design

Pasos de aplicación



Resultado final



Descripción

Sistema epoxi transparente, bicomponente, sin disolventes, adecuado para la creación de suelos 3D o la incrustación de diferentes elementos

Campos de aplicación

- ▶ Suelos decorativos de hoteles, salas de exposición
- ▶ Suelos comerciales y residenciales

Propiedades - Ventajas

- ▶ Claridad alta incluso en espesores altos
- ▶ Diseñado para una fácil aplicación, con mínima presencia de burbujas de aire
- ▶ Aplicado en espesores de 2,5 mm en una capa
- ▶ Baja tendencia al amarilleamiento
- ▶ No contiene disolventes, diluentes, ni aditivos de relleno



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Proporción de mezcla A:B (por peso)	100:60
Resistencia a la abrasión (Prueba Taber, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	70mg
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥2,5N/mm ²
Dureza Shore D (ASTM D2240)	79
Resistencia a los impactos (EN ISO 6272)	IR4
Resistencia a la temperatura (prueba en seco)	-30°C / +80°C
Consumo	1,00 kg/m² por mm de espesor

Aspecto
Transparente, ámbar

Presentación
Envases (A+B) de 16kg y 1kg



■ Epoxol® Deco

Descripción

Sistema epoxi tricompente, sin disolventes, adecuado para la creación de suelos decorativos autonivelantes con aspecto de granito

Campos de aplicación

- ▶ Suelos decorativos de hoteles, oficinas, salas de exposición
- ▶ Suelos comerciales y residenciales

Propiedades - Ventajas

- ▶ Proporciona un impecable suelo decorativo con un aspecto natural de granito
- ▶ Excelente resistencia a la abrasión y a los productos químicos
- ▶ Resultado estético de alto nivel



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Proporción de mezcla A:B:C (por peso)	62,5:37,5:170
Resistencia a la abrasión (Prueba Taber, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	71mg
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥2,5N/mm ²
Resistencia a los impactos (EN ISO 6272)	IR4
Resistencia a la temperatura (prueba en seco)	-30°C min. / +80°C máx.
Consumo (por mm de espesor)	1,35kg/m²

Aspecto (curado)

Brillante

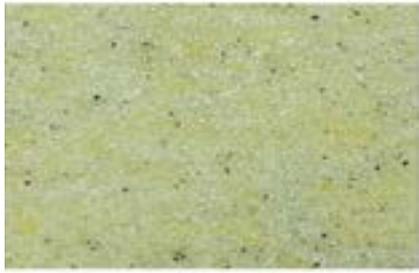
Colores

Seis acabados finales disponibles
(ver página 85)

Presentación

Envases (A+B+C) de 27kg





No 103



No 1305



No 860



No 990



No 833



No 940

Nota: Las imágenes arriba mostradas no pretenden ofrecer una equivalencia perfecta de los colores reales de los productos. Los tonos de los colores de las imágenes pueden diferir del producto real debido a limitaciones de reproducción.

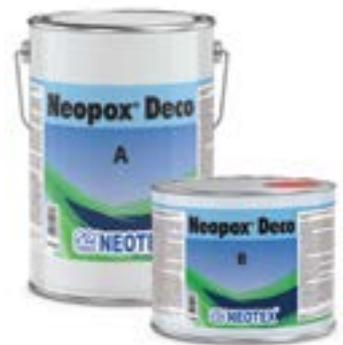
Neopox® Deco

Descripción

Revestimiento epoxi bicomponente, base solvente, con pigmentos metalizados, adecuado para aplicaciones decorativas

Campos de aplicación

- ▶ Suelos y paredes decorativos de tiendas, hoteles, etc.
- ▶ Superficies interiores metálicas



Aspecto (curado)
Brillante

Colores
Azul, verde, negro

Presentación
Envases (A+B) de 5kg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Proporción de mezcla A:B (por peso)	70:30
Resistencia a la abrasión (Prueba Taber, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	57mg
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥2,5N/mm ²
Resistencia a la temperatura (prueba en seco)	-50°C mín. / +140°C máx.
Consumo	250-330 gr/m² para dos capas (dependiendo del sustrato)



Neodur® Polyurea

Descripción

Sistema de poliurea alifática transparente, bicomponente, adecuado para la creación de moquetas de piedra, para aplicaciones exteriores

Campos de aplicación

- ▶ Suelos exteriores decorativos y escaleras de tiendas, hoteles, etc.

Propiedades - Ventajas

- ▶ Resistencia UV y anti-amarilleamiento, incluso después de muchos años
- ▶ Resistencia muy alta a la compresión y la flexión
- ▶ Desarrollado para la creación de suelos exteriores decorativos muy duraderos



Aspecto
Transparente

Presentación
Envases (A+B) de 20kg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Proporción de mezcla A:B (por peso)	1:1
Dureza Shore D (ASTM D2240)	60 (resina pura)
Resistencia a la temperatura (prueba en seco)	-30°C mín. / +80°C máx.
Consumo (indicativo, moqueta de piedra de 5 mm de espesor)	0,7kg/m ² Neodur® Polyurea + 9kg/m ² Quartz Sand NQS grey 0,6-1,2mm



Productos complementarios

Mineral Oil Light: Agente desmoldante para la aplicación fluida de moquetas de piedra Neodur® Polyurea

Quartz Sand NQS grey: Arena de cuarzo gris (tamaño de grano de 0,6-1,2 mm) para mezclar con Neodur® Polyurea, Epoxol® 2874, Epoxol® RM o Epoxol® RM-YR para la creación de moquetas de piedra

Neodur® Polyurea S

Descripción

Barniz transparente de poliurea alifática, bicomponente, ideal para sellar moquetas de piedra

Campos de aplicación

- ▶ Sellado de moquetas de piedra (por ejemplo, de Neodur® Polyurea y arena de cuarzo)
- ▶ Protección del hormigón, capas cementosas, revestimientos de microcemento
- ▶ Como capa final protectora sobre suelos industriales, superficies cementosas y metálicas, especialmente en zonas costeras

Propiedades - Ventajas

- ▶ Estabilidad UV excepcional y duradera, anti-amarilleamiento
- ▶ Resistencia mecánica y a la abrasión muy alta
- ▶ Conservación del brillo
- ▶ Protección frente a la absorción de agua



Aspecto

Transparente, brillante

Presentación

Envases (A+B) de 8kg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Proporción de mezcla A:B (por peso)	45:35
Brillo (60°)	85
Resistencia a la abrasión (Prueba Taber, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	24mg
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥2,5N/mm ²
Resistencia a la temperatura (prueba en seco)	-30°C min. / +80°C máx.
Consumo (indicativo)	0,7-1 kg/m² por capa para sellar una moqueta de piedra con arena de cuarzo 0,6-1,2 mm

Epoxol® 2874



Descripción

Sistema epoxi transparente, bicomponente, sin disolventes, adecuado para la creación de moquetas de piedra interiores y para moldear o incrustar diversos elementos

Campos de aplicación

Suelos decorativos y escaleras de tiendas, hoteles, etc.



Aspecto

Transparente, ámbar

Presentación

Envases (A+B) de 15,8kg, 3,95kg y 1kg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Proporción de mezcla A:B (por peso)	100:58
Resistencia a la abrasión (Prueba Taber, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	72mg
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥2,5N/mm ²
Dureza Shore D (ASTM D2240)	83
Consumo (indicativo, moqueta de piedra de 4 mm de espesor)	1kg/m² Epoxol® 2874 + 6kg/m² Quartz Sand NQS grey 0,6-1,2mm

Versiónes para los sistemas de moquetas de piedra

Epoxol® RM-YR: Resina transparente de epoxi, sin disolventes, con mayor resistencia al amarillamiento

Epoxol® RM: Resina transparente de epoxi, sin disolventes

Neocryl® Special



Descripción

Revestimiento de polímero modificado, monocomponente, base agua, con base de resinas acrílicas, adecuado para aplicaciones en pavimentos exteriores

Campos de aplicación

- ▶ Zonas exteriores de aparcamiento con tránsito ligero
- ▶ Patios de edificios residenciales y comerciales

Propiedades - Ventajas

- ▶ Altas propiedades antideslizantes y resistencia a la abrasión
- ▶ Excelente adherencia sobre asfalto, hormigón, capas cementosas
- ▶ Muy buena resistencia a condiciones meteorológicas adversas
- ▶ Respetuoso con el medio ambiente y de fácil uso (base agua, monocomponente)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistencia a la abrasión (Prueba Taber, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	190mg
Flexibilidad (ASTM D522, doblado 180°, mandril 1/8")	Aprobado
Resistencia al deslizamiento (EN 13036-4, superficie húmeda)	41 (Valor de ensayo del péndulo - PTV)
Consumo	250-330 gr/m² para dos capas (dependiendo del sustrato)

Colores

RAL 9003

RAL 7037

También disponible en base D, ofreciendo versatilidad para la creación del tono deseado. Tonos personalizados disponibles, previo acuerdo especial.

Presentación

12kg, 4kg y 1kg en cubos de plástico



Descripción

Revestimiento flexible de polímero modificado, monocomponente, base agua, con base de resinas acrílicas, adecuado para suelos deportivos

Campos de aplicación

- ▶ Pistas deportivas (canchas de tenis, de baloncesto, etc.)
- ▶ Patios de colegio y muros circundantes

Propiedades - Ventajas

- ▶ Mayor flexibilidad y propiedades antideslizantes
- ▶ Excelente adherencia sobre asfalto, hormigón, capas cementosas
- ▶ Muy buena resistencia a condiciones meteorológicas adversas
- ▶ Respetuoso con el medio ambiente y de fácil uso (al agua, monocomponente)



Colores

RAL 9003	RAL 3009
RAL 6000	RAL 5024

(Azul pastel RAL 5024 disponible solo en envases de 12 kg)
Tonos personalizados disponibles, previo acuerdo especial

Presentación

12kg y 4kg en cubos de plástico

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Flexibilidad (ASTM D522, doblado 180°, mandril 1/8")	Aprobado
Resistencia al deslizamiento (EN 13036-4, superficie húmeda)	28 (Valor de ensayo del péndulo - PTV)
Consumo	250-330gr/m² para dos capas (dependiendo de la absorción del sustrato)



■ Epoxol® Primer



Descripción

Imprimación epoxi bicomponente, base solvente

Campos de aplicación

- ▶ Suelos y muros que se vayan a cubrir con revestimientos y sistemas epoxi, de PU o poliaspárticos (**Epoxol®**, **Neopox®**, **Neodur®**)
- ▶ Suelos, muros y juntas antes de sellarlos con los materiales epoxi de reparación **Epoxol® Putty** y **Epoxol® Liquid**, para mejorar la adherencia
- ▶ Como sellador antipolvo sobre superficies antiguas con base de cemento que requieran estabilización



Aspecto

Transparente, amarillento

Presentación

Envases (A+B) de 10kg, 5kg y 0,8kg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - CONDICIONES DE APLICACIÓN

Proporción de mezcla A:B (por peso)	70:30
Contenido de humedad en el sustrato	<4%
Consumo	120-160gr/m² por capa (dependiendo de la capacidad de absorción del sustrato)



También disponible:

Neodur® Fast Track PR (ver página 57): Imprimación híbrida (poliurea-poliuretano) bicomponente, de secado rápido, base solvente, para aplicaciones rápidas / Seco para reaplicación: 3 horas (+25°C)

Neopox® Special Primer 1225 / Neopox® Primer 815 (ver página 124): Imprimaciones epoxi anticorrosivas bicomponentes, base solvente, para aplicaciones en superficies metálicas

■ Epoxol® Primer SF

Descripción

Imprimación epoxi bicomponente, sin disolventes, para aplicaciones en pavimentos

Campos de aplicación

- ▶ Suelos que vayan a cubrirse con revestimientos y sistemas de resina (**Epoxol®**, **Neopox®**, **Neodur®**)
- ▶ Suelos y juntas antes de sellarlos con los materiales epoxi de reparación **Epoxol® Putty** y **Epoxol® Liquid**, para mejorar la adherencia
- ▶ Como ligante para morteros de resina usados para nivelación, reparación, etc.



Aspecto
Transparente, amarillento

Presentación
Envases (A+B) de 10kg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - CONDICIONES DE APLICACIÓN

Proporción de mezcla A:B (por peso)	64,5:35,5
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥3N/mm ²
Contenido de humedad en el sustrato	<4%
Consumo	200-300gr/m² m² por capa (dependiendo de la capacidad de absorción del sustrato)

Versión: **Epoxol® Primer SF Winter**

Para aplicaciones en ambientes muy húmedos (HR hasta 80%) y con bajas temperaturas (hasta +5°C)

También disponible: **Epoxol® Primer SF-P**

Imprimación epoxi bicomponente, sin disolventes, para aplicaciones en pavimentos, ideal en casos de sustratos con mayor porosidad

■ Neopox® Primer AY

Descripción

Imprimación epoxi bicomponente antiosmótica, sin disolventes, adecuada para aplicaciones en suelos con humedad ascendente

Campos de aplicación

- ▶ Suelos con humedad ascendente que vayan a cubrirse con revestimientos y sistemas de resina (**Epoxol®**, **Neopox®**, **Neodur®**)
- ▶ Suelos nuevos de hormigón (menos de 28 días) que vayan a cubrirse con revestimientos y sistemas de resina (**Epoxol®**, **Neopox®**, **Neodur®**)



Aspecto
Transparente

Presentación
Envases (A+B) de 5,05kg y 1kg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - CONDICIONES DE APLICACIÓN

Proporción de mezcla A:B (por peso)	30:20,5
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥2,5N/mm ²
Resistencia a la humedad ascendente (Método de prueba DIN EN 13578)	Eficaz
Contenido de humedad en el sustrato	<8%
Consumo	400-500 gr/m² por capa

■ Neopox® Primer WS

Descripción

Imprimación epoxi bicomponente, sin disolventes, adecuada para superficies húmedas

Campos de aplicación

- ▶ Suelos húmedos de hormigón, con agua acumulada en los poros, sin humedad ascendente, que vayan a ser cubiertos con revestimientos y sistemas de resina
- ▶ Superficies antiguas con base de cemento que requieran estabilización



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Proporción de mezcla A:B (por peso)	100:60
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥3N/mm ²
Consumo	200-300 gr/m² por capa (dependiendo de la capacidad de absorción del sustrato)

Aspecto
Transparente, amarillento
Presentación
Envases (A+B) de 10kg y 1kg

Ensayo de adherencia de Neopox® Primer WS aplicado sobre una superficie impregnada con agua

1. La superficie está saturada con agua y, tras 30 minutos, se retira el exceso de agua
2. **Neopox® Primer WS** se aplica sobre la superficie húmeda con una brocha y, después, se deja secar durante 7 días en condiciones normales
3. Se adhiere una muestra metálica sobre la imprimación con pegamento epoxi (dejándolo secar durante 7 días). Se realiza entonces el ensayo de adherencia con el dispositivo apropiado conforme a ASTM D4541.
4. Fallo del hormigón: La superficie del suelo aparece en la parte inferior de la muestra y queda ligada con la imprimación.



También disponible: Neodur® Primer SF (ver página 59): Imprimación híbrida (poliurea-poliuretano) bicomponente de secado rápido, sin disolventes, para aplicaciones rápidas / Seco para reaplicación: 3 horas (+25 °C)

■ Acqua Primer



Descripción

Imprimación epoxi bicomponente, base agua, también adecuada para superficies con alto contenido de humedad

Campos de aplicación

- ▶ Suelos y muros que se vayan a cubrir con revestimientos y sistemas de resina (**Epoxol®**, **Neopox®**, **Neodur®**)
- ▶ Suelos, muros y juntas antes de sellarlos con los materiales epoxi de reparación **Epoxol® Putty** y **Epoxol® Liquid**, para mejorar la adherencia
- ▶ Como sellador antipolvo sobre superficies antiguas con base de cemento que requieran estabilización



Aspecto
Transparente, amarillento

Presentación
Envases (A+B) 14kg, 7kg y 0,7kg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - CONDICIONES DE APLICACIÓN

Proporción de mezcla A:B (por peso)	100:40
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥2,5N/mm ²
Contenido de humedad en el sustrato	<8%
Consumo	120-160 gr/m² por capa (dependiendo de la capacidad de absorción del sustrato)



Neotex® Antiskid M

Descripción

Aditivo de polietileno antideslizante para sistemas de revestimientos protectores de pavimentos

Campos de aplicación

- ▶ Suelos de instalaciones industriales, almacenes, instalaciones de reparación de coches, plantas de aparcamientos
- ▶ Piscinas, fuentes, barcos
- ▶ Superficies metálicas interiores

Propiedades - Ventajas

- ▶ Cuando se añade como capa final del sistema de revestimiento proporciona un efecto antideslizante medio
- ▶ Altas propiedades químicas y mecánicas
- ▶ Resultado uniforme
- ▶ Compatible con cualquier revestimiento de resina fino (base agua, base solvente, sin disolventes)



Aspecto

Semitransparente, blanco

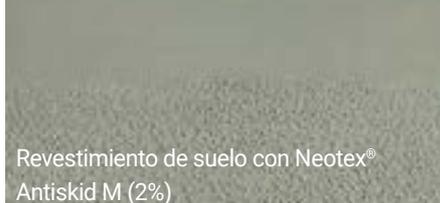
Presentación

1 kg en cubos de plástico,
100 gr en botellas de plástico,
20 gr en bolsas de PE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tamaño medio ponderado de partícula 250-300 µm (ISO 13320-1)	250-300µm
Ratio recomendado	1,5-2,5% por peso del producto líquido

Revestimiento de suelo sin Neotex® Antiskid M



Revestimiento de suelo con Neotex® Antiskid M (2%)



■ Neotex® 1021

Descripción

Disolvente adecuado para los sistemas epoxi **Neopox® Special**, **Neopox® Pool**, **Neopox® Pro**, **Neopox® Satine**, **Neopox® Deco**, **Epoxol® Primer** y los sistemas de poliuretano **Neodur®**, **Neodur® Varnish** y **Neodur® Varnish Mat**.

También adecuado para la limpieza de superficies o herramientas tras la aplicación de los productos arriba indicados.

Aspecto
Transparente

Presentación
18L, 5L y 1L en latas metálicas



■ Neotex® PU 0413

Descripción

Disolvente para **Neodur® Special**. También utilizado para diluir, si hace falta, los revestimientos **Neoproof® Polyurea** y **Neodur® Fast Track**

Aspecto
Transparente

Presentación
1L en latas metálicas





AISLAMIENTO Y AHORRO ENERGÉTICO





AISLAMIENTO Y AHORRO ENERGÉTICO

- 1. Revestimientos impermeabilizantes
y reflectantes..... 98
- 2. Revestimientos aislantes térmicos 102
- 3. Sistemas integrados
de aislamiento térmico 103



Revestimientos impermeabilizantes y reflectantes

Neorroof®



Descripción

Revestimiento impermeabilizante híbrido elastomérico para cubiertas (tecnología de curado UV), con alta reflectancia solar y propiedades de emitancia térmica

Campos de aplicación

- ▶ Cubiertas de hormigón, baldosas de cemento, capas cementosas
- ▶ Azoteas que requieren una mayor resistencia al agua estancada
- ▶ Sobre membranas bituminosas minerales
- ▶ Superficies metálicas
- ▶ Junto a y bajo placas fotovoltaicas, potenciando su eficacia
- ▶ Sobre membranas líquidas impermeabilizantes nuevas o antiguas
- ▶ Paneles de poliuretano aislantes térmicos y paneles de policarbonato
- ▶ Sobre cubiertas antiguas de amianto



Propiedades - Ventajas

- ▶ Propiedades de material frío certificado para cubiertas
- ▶ Resistencia muy alta a la captación de impurezas, impide que el polvo y agentes contaminantes se depositen sobre la membrana curada
- ▶ Preserva la blancura de la membrana y sus altas propiedades de ahorro energético
- ▶ No se vuelve pegajoso ni siquiera en temperaturas extremadamente altas
- ▶ Resistencia duradera a la radiación UV y a las condiciones meteorológicas adversas
- ▶ Se mantiene elástico en un amplio rango de temperaturas desde -35°C hasta +80°C
- ▶ Adecuado para cubiertas transitables
- ▶ Mayor resistencia al agua estancada
- ▶ Respetuoso con el medio ambiente y de fácil uso (al agua, monocomponente)
- ▶ Permeable al vapor, permite que la cubierta «respire»
- ▶ Solución económica, también debido a su alto rendimiento



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Elongación de rotura (ASTM D412)	300%
Fuerza de adhesión (EN 1542)	>1,5N/mm ²
Dureza Shore A (ASTM D2240)	44
Temperatura de servicio	-35°C mín. / +80°C máx.
Reflectancia (ASTM E903-96 / ASTM G159-98)	91,8% (Visible: 400-750nm)
Reflectancia total (SR%) (ASTM E903-96 / ASTM G159-98)	88%
Índice de reflectancia solar (SRI) (ASTM E1980-01)	111
Emitancia total (ASTM E408-71)	0,86

Consumo **700 gr/m² para dos capas (superficie cementosa), 1-1,25 kg/m² para dos capas (membrana bituminosa mineral)**



Aspecto
Líquido viscoso

Colores

RAL 9003

También disponible en gris claro, otros tonos previa petición

Presentación

13kg, 4kg y 1kg en cubos de plástico



Cavo Paradiso Club, Mykonos, Grecia

Aplicaciones indicativas de **Neorooft[®]**



Descripción

Revestimiento impermeabilizante elastomérico reflectante, para muros y fachadas exteriores, con alta reflectancia solar y propiedades de emitancia térmica



Campos de aplicación

Muros exteriores de edificios antiguos o nuevos, sobre sustratos como hormigón, yeso, ladrillo, paneles de cemento, cemento de amianto

Propiedades - Ventajas

- ▶ Propiedades certificadas de reflectancia y emitancia calorífica
- ▶ Reduce la temperatura de la superficie exterior expuesta al sol, ofreciendo condiciones ambientales frías
- ▶ Resistencia muy alta a la captación de impurezas, fácil de limpiar
- ▶ Preserva su blancura y sus altas propiedades iniciales de ahorro energético
- ▶ No se vuelve pegajoso ni siquiera en temperaturas extremadamente altas
- ▶ Resistencia duradera a la radiación UV y a las condiciones meteorológicas adversas
- ▶ Se mantiene elástico en un amplio rango de temperaturas desde -40°C hasta +80°C
- ▶ Respetuoso con el medio ambiente y de fácil uso (al agua, monocomponente)
- ▶ Permeable al vapor, permite que los muros «respiren»
- ▶ Cubre las fisuras capilares
- ▶ Protege el hormigón frente a agresiones atmosféricas
- ▶ Favorece un efecto autolimpiador sobre las superficies tratadas



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Elongación de rotura (ASTM D412)	250%
Temperatura de servicio	-40°C mín. / +80°C máx.
Reflectancia (ASTM E903-96 / ASTM G159-98)	91% (Visible: 400-700nm)
Reflectancia total (SR%) (ASTM E903-96 / ASTM G159-98)	88%
Índice de reflectancia solar (SRI) (ASTM E1980-01)	111
Emitancia total (ASTM E408-71)	0,86
Consumo	180-200ml/m² para dos capas

Aspecto

Líquido viscoso

Colores

RAL 9003

También disponible en bases TR y D, ofreciendo versatilidad para la creación del tono deseado

Presentación

10L, 3L y 1L en cubos de plástico



Descripción

Pintura de acabado de poliuretano alifático, bicomponente, ideal para estructuras metálicas exteriores

Campos de aplicación

- ▶ Superficies metálicas exteriores e interiores
- ▶ Superficies rígidas de madera
- ▶ Barcos de poliéster (sobre el nivel del agua)

Propiedades - Ventajas

- ▶ Estabilidad UV duradera y durabilidad
- ▶ Resistencia al agua dulce, al agua salada, a los álcalis, a entornos industriales y a condiciones meteorológicas adversas
- ▶ Alto grado de dureza y resistencia a la abrasión y al amarilleamiento
- ▶ Conservación del brillo
- ▶ Certificada como material frío en su tono blanco



Aspecto (curado)
Brillante

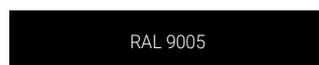
Colores

Blanco (RAL 9003)
Tonos personalizados disponibles previa petición

Presentación

Envases (A+B) de 10kg, 5kg y 1kg
También disponible en envases de 1 kg: beige (RAL 9010), gris (RAL 7040), rojo (RAL 3009), negro (RAL 9005), azul oscuro (RAL 5013), azul (RAL 5015), verde (RAL 6009)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Proporción de mezcla A:B (por peso)	87:13
Brillo (60°)	92
Flexibilidad (ASTM D522, doblado 180°, mandril 1/8")	Aprobado
Resistencia a la temperatura (prueba en seco)	-30°C mín. / +80°C máx.
Reflectancia total (SR%) (ASTM E903-96 / ASTM G159-98)	88% (blanco)
Emitancia total (ε) (ASTM E408-71)	0,86 (blanco)
Índice de reflectancia solar (SRI) (ASTM E1980-01)	111 (blanco)
Consumo	150 gr/m² por capa



Revestimientos aislantes térmicos

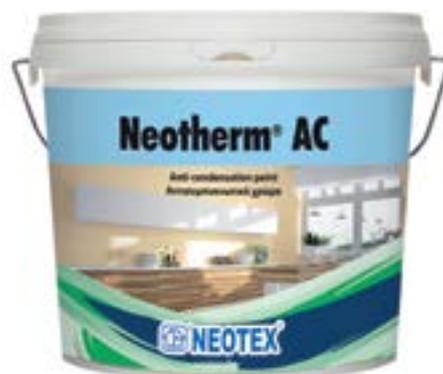
■ Neotherm® AC

Descripción

Excepcional pintura anticondensación con propiedades aislantes térmicas, específicamente diseñada para resistir la formación de condensación en muros internos y superficies de techos, impidiendo así de manera permanente la proliferación de moho y bacterias

Campos de aplicación

- ▶ Sobre paredes internas (yeso, hormigón, etc.) y techos, contribuyendo al ahorro energético
- ▶ Sobre puentes térmicos (en uniones de vigas, paredes norte, etc.) que son una causa principal de la condensación de vapor y la aparición de moho y bacterias



Colores

RAL 9003

También disponible en bases TR y D, ofreciendo versatilidad para la creación del tono deseado

Presentación

10L, 3L y 1L en cubos de plástico

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Conductividad térmica (λ) (ISO/DIS 22007-22)	0,084W/mK
Consumo	200-300ml/m ² para dos capas



Sistemas integrados de aislamiento térmico

N-Thermon® System



Descripción

Innovador sistema de aislamiento térmico de espesor fino



Campos de aplicación

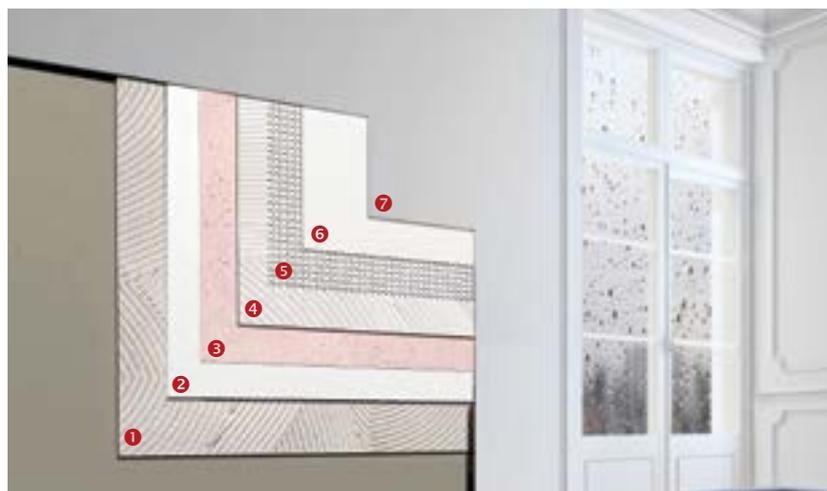
- ▶ Ideal para superficies interiores, como paredes húmedas y frías, techos, sótanos, armarios
- ▶ Adecuado también para instalaciones aislantes térmicas exteriores



Propiedades - Ventajas

- ▶ Minimiza la pérdida térmica y los gastos de calefacción y aire acondicionado
- ▶ Ahorro energético total de hasta un 28,3%. Combinado con los revestimientos fríos **Neo-roof®** y **Silatex® Reflect**, el ahorro energético total puede ascender a un 37,4% (Estudio de ahorro energético por la University of Athens)
- ▶ Proporciona un calentamiento más rápido de las habitaciones
- ▶ Sistema ideal para reparaciones y reformas en edificios existentes, debido a su mínimo espesor total (entre 9 y 12 mm)
- ▶ Certificado como sistema A (**N-Thermon® 6mm - Deplast®**) por su rendimiento relativo al comportamiento frente al fuego (Clasificación **Bs1d0** conforme a **EN 13501-1**)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		
Placa N-Thermon®	6mm	9mm
Densidad de la espuma (EN ISO 845)	33kg/m³	35kg/m³
Valor de conductividad térmica (λ) (DIN 52612)	0,0306W/mK	0,0307W/mK
Valor de resistencia térmica (R o 1/λ)	0,1961m²k/W	0,293m²k/W
Valor de penetración de calor (b)	2,4kJ/m²h ^{0.5} K	2,4kJ/m²h ^{0.5} K
Absorción de agua (DIN 53434)	<0,1% vol.	<0,1% vol.
Factor de resistencia a la permeabilidad del vapor de agua (μ) (DIN 52615)	450	300
Difusión de vapor de agua - equivalentes de espesor de una capa de aire (Sd) (DIN 52615)	2,7m	2,7m
Dimensiones de la placa	1,25 x 0,80m	1,25 x 0,80m



- 1 **N-Thermon® Glue**: pegamento especialmente desarrollado repelente al moho
- 2 **N-Thermon®**: placas XPS de 6 y 9 mm
- 3 **N-Thermon® Primer**: imprimación de arena de cuarzo para el yeso **Deplast®**
- 4 **Deplast®**: Yeso resinoso de alta resistencia
- 5 **N-Thermon® Mesh 90gr**: malla de fibra de vidrio resistente a los álcalis
- 6 **Deplast®**: Yeso resinoso de alta resistencia
- 7 **Neotherm® AC**: Pintura anticondensación (opcional)



N-Thermon[®]

Innovador sistema de aislamiento térmico interno de espesor fino
Ideal para superficies interiores, como paredes frías y húmedas, techos, sótanos, armarios

-  **Espesor mínimo total (9-12 mm)**
-  **Reduce los gastos de calefacción y aire acondicionado**
-  **Ideal para reformas y reparaciones**
-  **Previene la humedad y la aparición de moho**
-  **Instalación rápida y sencilla**

AHORRO DE ENERGÍA
HASTA
28,3%

CE




National and Kapodistrian
University of Athens



N-Thermon® System – Productos relevantes

N-Thermon® Glue

Descripción

Pegamento especialmente diseñado para la adherencia de las placas aislantes **N-Thermon®** sobre paredes y techos

Propiedades - Ventajas

- ▶ Retrasa la aparición de moho incluso en condiciones muy húmedas
- ▶ Adherencia muy fuerte sobre sustratos de mampostería
- ▶ No le afectan las condiciones meteorológicas adversas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Consumo	500-700gr/m ² sobre superficies lisas
---------	--



Presentación

15kg, 5kg y 1kg en cubos de plástico

N-Thermon® Primer

Descripción

Imprimación de arena de cuarzo de fuerte adherencia, que actúa como puente de adherencia entre las placas **N-Thermon®** y **Deplast®** (ver también página 116)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Consumo	330-400gr/m ² en una capa
---------	--------------------------------------



Presentación

15kg, 5kg y 1kg en cubos de plástico

Deplast®



Descripción

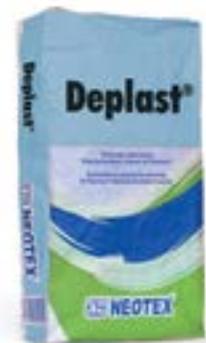
Yeso de alta resistencia y elasticidad, con base de cemento (parte **N-Thermon® System**)

Propiedades - Ventajas

- ▶ Alta resistencia a los impactos
- ▶ Fácilmente aplicable sobre superficies verticales

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Consumo	1,5kg/m ² por mm de espesor
---------	--



Color: Blanco

Presentación: 25kg en bolsas

N-Thermon® Mesh 90gr

Descripción

Malla blanca de fibra de vidrio, resistente a los álcalis, ideal para reforzar **Deplast®**

Presentación: Rollo 50 x 1m



MATERIALES DE REPARACIÓN





REPARACIONES

1. Sistemas poliaspárticos ligantes y sellantes 108
2. Sistemas epoxi ligantes y sellantes 109
3. Morteros cementosos para reparaciones ... 110
4. Selladores elastoméricos 114
5. Sistemas inyectables hidrófugos 115
6. Promotores de adherencia líquidos e imprimaciones 116



■ Neodur® FT Putty

Descripción

Masilla de poliurea alifática poliaspártica, de curado rápido

Campos de aplicación

- ▶ Nivelación, alisamiento y reparación de suelos y muros, antes de aplicar revestimientos de poliurea, epoxi o poliuretano (**Neodur®**, **Epoxol®**, **Neopox®**)
- ▶ Unión de elementos de edificios (hormigón, metal, madera, cerámica, etc.)
- ▶ Aplicaciones de reparaciones que requieren resistencia mecánica y química, así como impermeabilización al agua

Propiedades - Ventajas

- ▶ De secado rápido, se le puede aplicar otra capa encima en 2 horas, permitiendo la rápida aplicación de la primera capa del sistema de revestimiento sucesivo
- ▶ Excelente resistencia a la radiación UV
- ▶ Está formada por resinas puras y endurecedores seleccionados, sin disolventes, ni aditivos de relleno
- ▶ Presenta una fuerte capacidad de adherencia
- ▶ Puede aplicarse sobre superficies verticales



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Proporción de mezcla A:B (por peso)	100:62
Fuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥2,5N/mm ²
Resistencia a la temperatura (prueba en seco)	-30°C mín. / +80°C máx.
Vida útil de la mezcla (+25°C)	10 minutos
Tiempo de secado (+25°C)	2 horas
Consumo	1,1kg/m² por mm de espesor

Aspecto (curado)
Transparente, blanco lechoso

Presentación
Envases (A+B) de 1kg



Sistemas epoxi ligantes y sellantes

■ Epoxol® Putty

Descripción

Sistema ligante-sellante, bicomponente, con base de resinas epoxi

Campos de aplicación

Como adhesivo estructural y masilla para elementos de hormigón, piedra natural dura, cerámica, fibrocemento, ladrillo, mampostería, acero, hierro, aluminio, madera, poliéster

Propiedades - Ventajas

- ▶ Sin disolventes, diluentes, ni aditivos de relleno, ofreciendo así propiedades mecánicas y químicas muy altas
- ▶ Excelente resistencia a los detergentes, álcalis, combustibles y lubricantes
- ▶ Muy buena resistencia al agua dulce, agua salada, ácidos diluidos
- ▶ Puede ser rígido o elástico, dependiendo de la proporción de mezcla de A:B, cubriendo huecos y/o juntas, donde se requiere elasticidad



Presentación
Envases (A+B) de 6kg y 1kg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Proporción de mezcla A:B (por peso)	a) 1:1 - Versión estándar, para aplicaciones de reparación y unión b) 2:1 - Versión dura c) 1:2-2,5 - Versión elástica
-------------------------------------	--



■ Epoxol® Liquid

Descripción

Versión fluida de Epoxol® Putty para extenderlo sobre superficies horizontales más grandes y rellenar huecos y aberturas más pequeños

Campos de aplicación

Relleno de huecos y fisuras o agujeros en áreas horizontales

Propiedades - Ventajas

- ▶ Aplicación más sencilla y rápida en superficies horizontales
- ▶ Muy buena adherencia sobre hormigón, morteros, piedra, acero y madera
- ▶ Cubre zonas de difícil acceso en suelos



Presentación
Envases (A+B) de 6kg y 1kg

Morteros cementosos para reparaciones

Neorep®



Descripción

Mortero cementoso tixotrópico de alta resistencia para reparaciones, sin retracción, con refuerzo de fibra. Cumple los requisitos de la Clase R4 de la EN 1504-3

Campos de aplicación

Reparación de elementos de hormigón dañados, agrietados o rotos (por ejemplo, columnas, vigas, soleras), fisuras y juntas en superficies de hormigón y suelos industriales, refuerzos visibles y tuberías de hormigón



Aspecto / Color
Polvo / Gris

Presentación
25kg en bolsas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistencia a la compresión (28 días, EN 12190)	≥45MPa
Fuerza de adhesión (EN 1542)	≥2,0MPa
Módulo de elasticidad (EN 13412)	≥20GPa
Resistencia a la carbonatación (EN 13295)	Aprobado
Comportamiento frente al fuego (EN 13501)	Clase A1
Máximo espesor de aplicación	4cm
Consumo (por mm de espesor)	1,75kg/m²

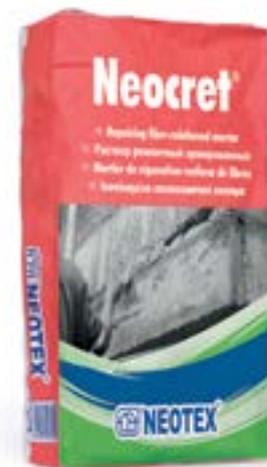


Descripción

Mortero cementoso para reparaciones, con refuerzo de fibra, de alta tixotropía

Campos de aplicación

- ▶ Para tareas de reparación sencillas y duraderas sobre elementos de hormigón dañados, agrietados o rotos
- ▶ Como yeso de reparación en puntos concretos (en espesores de hasta 30 mm) o en zonas más amplias (en espesores de hasta 15 mm)



Aspecto / Color
Polvo / Blanco

Presentación
25kg y 5kg en bolsas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistencia a la compresión (28 días, EN 12190)	≥15MPa
Fuerza de adhesión (EN 1542)	≥1,3MPa
Comportamiento frente al fuego (EN 13501)	Clase A1
Consumo (por mm de espesor)	1,5-1,8kg/m²

Neostop®

Descripción

Mortero de fraguado extremadamente rápido para el sellado instantáneo de zonas con fugas de agua o puntos húmedos, antes de la aplicación del sucesivo sistema impermeabilizante o de reparación

Campos de aplicación

Aplicado localmente sobre muros, techos o suelos con presencia de fugas de agua, en forma de chorros, gotas o humedad



Aspecto / Color
Polvo / Gris

Presentación
20kg, 5kg y 1kg en cubos de plástico

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistencia a la compresión (28 días, EN 196-1)	32MPa
Resistencia a la flexión (28 días, EN 196-1)	6,5MPa
Eficacia en volumen de engrudo endurecido	1,5kg/L

■ Ferrorep®



Descripción

Revestimiento anticorrosivo para el refuerzo del acero en elementos de hormigón

Campos de aplicación

- ▶ En reparaciones de hormigón, como protección anticorrosiva para reforzar el acero
- ▶ También aplicable como agente ligante entre hormigón antiguo y nuevo



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Consumo	<ul style="list-style-type: none"> • 50-70gr por metro lineal del elemento de refuerzo para 2 capas y espesores de 1 mm (dependiendo del diámetro de la barra) • 1,3-1,5kg/m² para ligar hormigón antiguo y nuevo
----------------	--

Aspecto / Color
Polvo / Terracota

Presentación
20kg, 4kg y 1kg en cubos de plástico

■ Neofloor®



Descripción

Capa cementosa autonivelante, vertible, para alisar o reparar imperfecciones en suelos, antes de aplicar parquet laminados, baldosas, revestimientos epoxi, etc.

Campos de aplicación

- ▶ Para alisar y nivelar el sustrato en zonas interiores, antes de colocar baldosas cerámicas, piedra natural, suelos de plástico o de madera, moquetas, revestimientos epoxi, etc.
- ▶ Aplicado también como revestimiento final en suelos de tránsito bajo ubicados en zonas auxiliares, como cuartos de almacenamiento en casas, desvanes, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistencia a la compresión (28 días, EN 13892-2)	≥50MPa
Resistencia a la flexión (28 días, EN 13892-2)	≥10MPa
Consumo (por mm de espesor)	1,7kg/m²

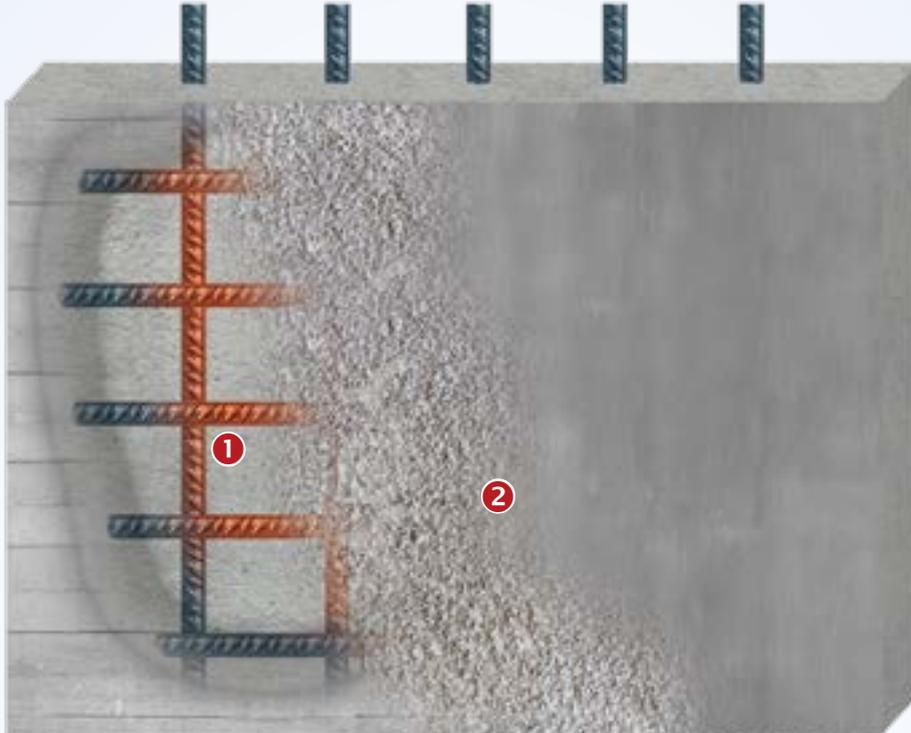


Aspecto / Color
Polvo / Gris

Presentación
25kg en bolsas

Estructura indicativa de Ferrorep® - Neorep® System

Reparación de elementos de hormigón



- 1 Protección del refuerzo de acero frente a la corrosión: **Ferrorep®**
*Consumo indicativo de **Ferrorep®**: 50-70 gr por metro lineal de refuerzo para 2 capas y espesores de 1 mm (dependiendo del diámetro de la barra)*
- 2 Reparación de elementos de hormigón: **Neorep®**
*Consumo indicativo de **Neorep®**: 1,75 kg/m² por mm de espesor*
*Espesor máximo de **Neorep®** por capa: 4 cm*

Notas

- a) Antes de aplicar **Ferrorep®**, se recomienda aplicar localmente el convertidor de óxido al agua especial **Neodur® Metalforce** sobre cualquier parte oxidada existente
*Consumo indicativo de **Neodur® Metalforce**: 50 ml/m²*
- b) Antes de aplicar **Neorep®** y para mejorar su adherencia sobre el elemento de hormigón, **Ferrorep®** también puede aplicarse como agente ligante sobre toda la superficie que vaya a ser cubierta
*Consumo indicativo de **Ferrorep®**: 1,3-1,5 kg/m²*

Selladores elastoméricos

Neotex® PU Joint



Descripción

Sellador elastomérico de poliuretano, monocomponente, para diversas superficies de construcción, por ejemplo, hormigón, vidrio, aluminio anodizado, madera, etc.

Campos de aplicación

Recomendado para sellar juntas y aberturas en cualquier superficie constructiva: mampostería tradicional, aplicación industrial y civil, decoración interior, etc.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dureza Shore A (DIN 53505)	30±5
Elongación de rotura (ISO 8339)	≥450%
Cobertura (por salchicha de 600 ml)	6 metros lineales para juntas 1x1 cm

Aspecto / Colores

Pasta viscosa / Gris, blanco

Presentación

600 ml en salchicha,
310 ml en cartucho

Jointex®

Descripción

Masilla elastomérica con base de resinas acrílicas, para uso interior y exterior. Se mantiene elástica en un amplio rango de temperaturas y tiene estabilidad UV

Campos de aplicación

Adecuada para sellar juntas y aberturas en diversas superficies de construcción

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dureza Shore A (ASTM D2240)	20±3
Elongación de rotura (ASTM D412)	250%
Consumo	~150gr/m lineal para juntas 1x1 cm

Versión: Jointex® Nordic

Masilla acrílica elastomérica, en tono terracota, para aplicaciones de sellado de tejas, etc.



Aspecto / Colores

Pasta homogénea / Blanco

Presentación

15kg, 5kg y 1kg en cubos de plástico

Sistemas inyectables hidrófugos

■ Silimper® Inject

Descripción

Crema inyectable hidrófuga, con base de resinas de silano y siloxano, ideal para la protección frente a la humedad ascendente en las paredes

Campos de aplicación

Repele el agua y evita la expansión de la humedad en la mayoría de los tipos de muros, de materiales como ladrillo, hormigón, yeso, caliza, mortero, piedra natural

Propiedades - Ventajas

- ▶ Cuando se inyecta en agujeros perforados en los muros, se expande en profundidad, formando una barrera hidrófuga perfecta
- ▶ Protege los muros y las fachadas frente a la humedad ascendente y evita la aparición de futuras humedades
- ▶ Excepcional capacidad de penetración en profundidad
- ▶ No deja ninguna película sobre la superficie
- ▶ Resistente a los álcalis
- ▶ Monocomponente y lista para usar
- ▶ De fácil aplicación, no se necesita ningún equipo especial



Aspecto

Blanco lechoso, pastoso

Presentación

600ml en salchicha

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cobertura (por salchicha de 600 ml) ~5 m lineales de agujeros perforados con 12 mm de diámetro



Promotores de adherencia líquidos e imprimaciones

■ Neobond® Primer

Descripción

Imprimación de arena de cuarzo de fuerte adherencia, con arena de cuarzo media y gruesa, para mejorar la adherencia de morteros de cemento sobre sustratos lisos

Campos de aplicación

- ▶ Sobre superficies lisas, como hormigón, placas de cemento, placas de yeso o placas de poliestireno, para mejorar la adherencia de sucesivos morteros cementosos, enlucidos, adhesivos para baldosas, etc.
- ▶ También aplicable sobre superficies pintadas (con pinturas de emulsión), como puente de adherencia

Propiedades - Ventajas

- ▶ Extraordinaria adherencia sobre sustratos lisos
- ▶ Se le pueden aplicar capas de morteros de cemento encima incluso varios días después de su aplicación
- ▶ Resistente a los álcalis
- ▶ Apto para uso interior y exterior



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - DETALLES DE CURADO

Tiempo de secado (+25°C)	3 horas
Seco para reaplicación (+25°C)	24 horas
Consumo	330-400 gr/m ² en una capa

Color
Verde claro

Presentación
15kg y 5kg en cubos de plástico

■ N-Thermon® Primer

Descripción

Imprimación de arena de cuarzo de fuerte adherencia, con arena de cuarzo media y fina, para mejorar la adherencia de morteros de cemento sobre sustratos lisos

Campos de aplicación

- ▶ Sobre superficies lisas, como hormigón, placas de cemento, placas de yeso o placas de poliestireno, para mejorar la adherencia de sucesivos morteros cementosos, enlucidos, adhesivos para baldosas, etc.
- ▶ Como parte del sistema **N-Thermon® System**, actuando como puente de adherencia entre las placas de **N-Thermon®** y **Deplast®**



Color
Rojo claro

Presentación
15kg, 5kg y 1kg en cubos de plástico

Neobond®

Descripción

Polímero acrílico especial base agua adecuado para uniones fuertes

Campos de aplicación

- ▶ Unión de hormigón nuevo con hormigón antiguo
- ▶ Unión de adhesivos para baldosas, morteros de cemento o la capa cementosa autonivelante Neofloor® con diversas superficies de construcción
- ▶ Adecuado como imprimación y promotor de la adherencia de morteros de cemento y yesos con sustratos antiguos con base de cemento



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Contenido sólido (ISO 1625, DIN 53189)	58 ± 1%
pH (ISO 1148, DIN 53785)	4,5
Consumo	500-700 gr/m² por capa



Presentación

5kg y 1kg en cubos de plástico

Neotex® PU Primer

Descripción

Imprimación adherente de poliuretano, monocomponente, de secado rápido, para superficies de construcción

Campos de aplicación

- ▶ Mejora de la adherencia de selladores elastoméricos, como **Neotex® PU Joint**
- ▶ Estabilización de superficies de hormigón antiguas, evitando la formación de polvo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - DETALLES DE CURADO	
Resistencia de adherencia (EN 13892-8)	>2,5N/mm ²
Seco para reaplicación (+25°C)	4 horas
Consumo	150-200 ml/m² por capa sobre superficies de hormigón (dependiendo también de la capacidad de absorción) 125-140 ml/m² por capa sobre superficies metálicas



Aspecto (curado)
Brillante

Presentación
1L y 0,4L en latas metálicas



PRODUCTOS ESPECIALIZADOS





PRODUCTOS ESPECIALIZADOS





Neopox® Pool



Descripción

Revestimiento epoxi bicomponente, base solvente, con filtros UV, adecuado para piscinas

Campos de aplicación

- ▶ Piscinas exteriores e interiores, fuentes, depósitos de agua
- ▶ Superficies metálicas

Propiedades - Ventajas

- ▶ Filtros UV incorporados → Mayor resistencia al caleo
- ▶ Muy resistente a los químicos clorados
- ▶ Excelente protección frente al agua dulce, agua salada, álcalis, ácidos diluidos



Aspecto (curado)
Brillante

Colores

9003	1013
1533	2930

Tonos personalizados disponibles, previo acuerdo especial

Presentación

Envases (A+B) de 10kg, 5kg y 1kg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Proporción de mezcla A:B (por peso)	75:25
Brillo (60°)	99
Resistencia a la abrasión (Prueba Taber, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	57mg
RFuerza de adhesión (EN 13892-8)	≥2,5N/mm ²
Resistencia al deslizamiento (EN 13036-4, superficie húmeda, con 2,5% m/m, adición de Neotex® Antiskid M)	35 (Valor de ensayo del péndulo - PTV)
Resistencia a la temperatura (prueba en seco, periódicamente)	-50°C min / +140°C máx
Consumo	250-330 gr/m² para dos capas (dependiendo del sustrato)





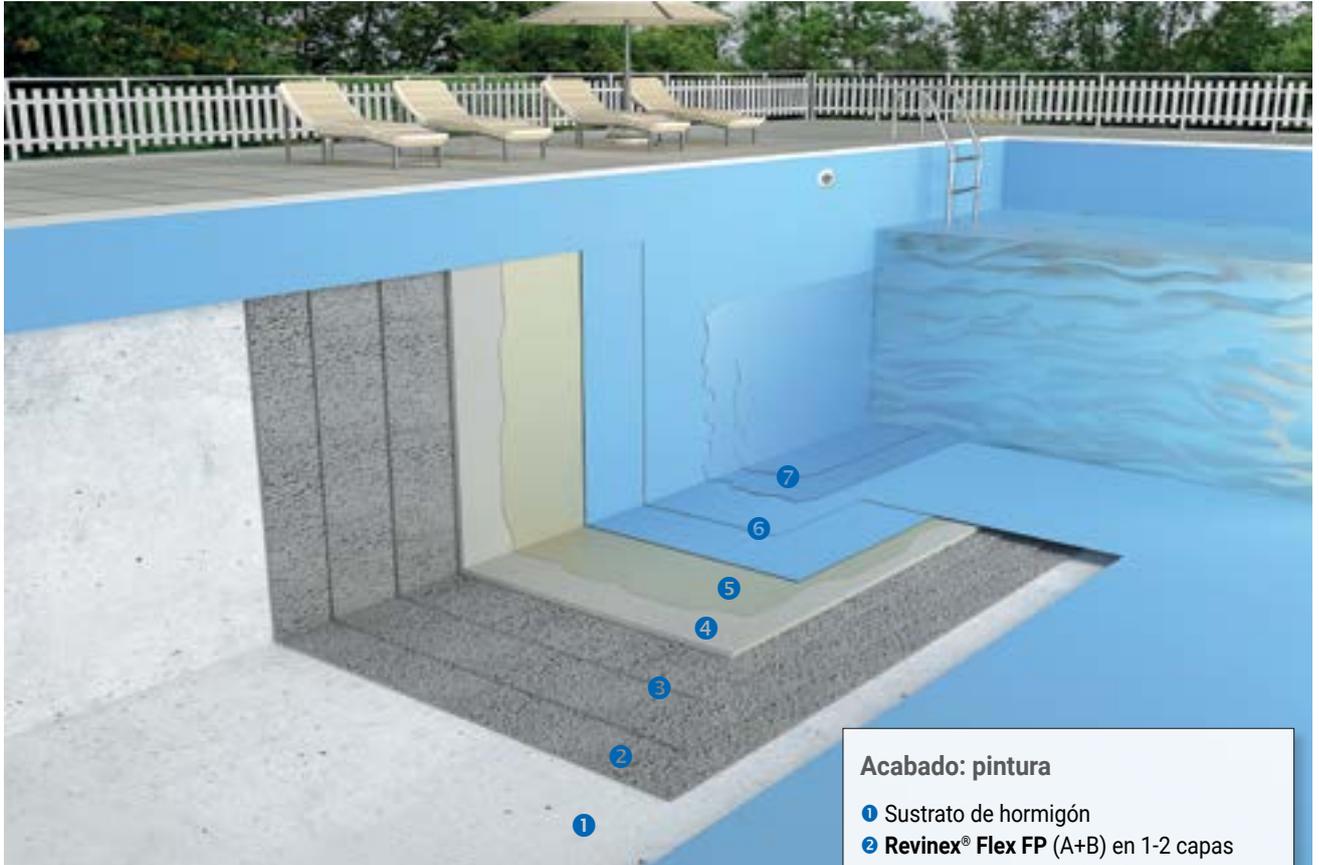
Palm Beach Hotel, Hammamet Nord, Túnez

Aplicaciones indicativas de **Neopox® Pool**



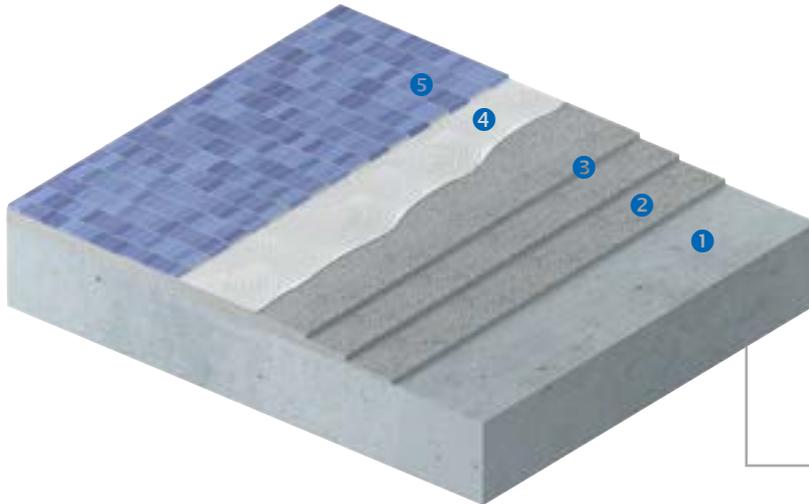


Estructura indicativa de NEOTEX® Pool Systems



Acabado: pintura

- 1 Sustrato de hormigón
- 2 **Revinex® Flex FP (A+B)** en 1-2 capas
- 3 **Revinex® Flex U360 (A+B)** en 2 capas
- 4 Capa de cemento/yeso (+ **Revinex®**)
- 5 **Epoxxol® Primer**
(o imprimación epoxi alternativa **NEOTEX®**)
- 6 **Neopox® Pool** (mín. 2 capas)
- 7 **Neodur® Varnish** (mín. 2 capas)

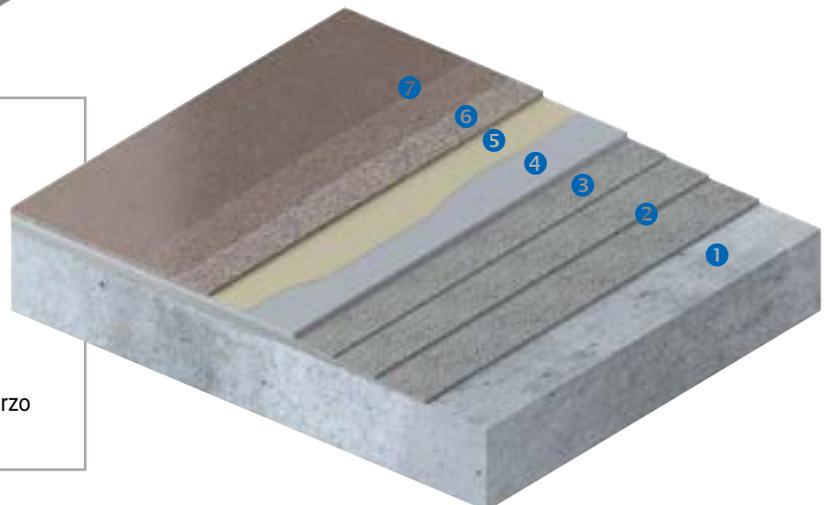


Acabado: baldosas

- 1 Sustrato de hormigón
- 2 **Revinex® Flex FP (A+B)** en 1-2 capas
- 3 **Revinex® Flex U360 (A+B)** en 2 capas
- 4 Adhesivo elástico para baldosas
- 5 Baldosas

Acabado: Moqueta de piedra

- 1 Sustrato de hormigón
- 2 **Neopress® Crystal** en 2 capas
- 3 **Neopress® Crystal + Revinex®** en 1 capa mín.
- 4 Capa de cemento/yeso (+ **Revinex®**)
- 5 **Acqua Primer** (o imprimación epoxi alternativa **NEOTEX®**)
- 6 Moqueta de piedra con **Epoxxol® 2874** + cuarzo
- 7 **Neodur® Varnish** (mín. 2 capas)



Descripción

Sistema epoxi bicomponente, sin disolventes, adecuado para aplicaciones que requieren una alta resistencia química

Campos de aplicación

- ▶ Depósitos (internamente) y superficies en contacto directo con químicos (ácidos, bases, petroquímicos)
- ▶ Pozos, depósitos de aguas residuales, instalaciones de tratamiento de aguas



Color
Gris

Presentación
Envases (A+B) de 10kg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - DETALLES DE CURADO

Proporción de mezcla A:B (por peso)	75:25
Fuerza de adhesión (EN 1542)	≥2,5N/mm ²
Tiempo de secado (+25°C)	7 horas
Seco para reaplicación (+25°C)	24 horas
Consumo	330-400 gr/m² por capa (dependiendo del sustrato)

Tabla indicativa de resistencia química

Neopox® CR en contacto a corto plazo con diversos químicos

Sustancia	1 hora (+20°C)	5 horas (+20°C)	24 horas (+20°C)
Ácido hidroclicórico (10%)	B	B	C
Ácido nítrico (10%)	A	B	C
Hidróxido sódico (10%)	A	A	A
Formaldehido (10%)	A	B	B
Amoniaco (10%)	A	A	B
Cloro (5%)	A	A	A
Diésel	A	A	A
Gasolina	A	A	A
Xileno	A	A	A
M.E.K	A	A	B
Alcohol 95°	A	A	A
Agua salada	A	A	A
Aceite de motor	A	A	A
Vino tinto	A	A	A



Categorías de resistencia

A: Resistencia excelente

B: Buena resistencia (decoloración leve)

C: Mala resistencia (decoloración intensa)



■ Neopox® Primer 815

Descripción

Imprimación epoxi anticorrosiva, bicomponente, base solvente, adecuada para la protección de superficies metálicas

Campos de aplicación

Estructuras metálicas, depósitos, tuberías, vallas, etc.

Propiedades - Ventajas

- ▶ Protección anticorrosiva duradera
- ▶ Muy duradera y resistente a las condiciones meteorológicas adversas
- ▶ Excelente protección frente al agua dulce, agua salada, álcalis, ácidos diluidos, entornos industriales, derivados del petróleo



Aspecto (curado)

Brillante

Colores

Gris

Disponible en terracota, previa petición

Presentación

Envases (A+B) de 12kg, 6kg y 1,2kg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Proporción de mezcla A:B (por peso)	100:20
Consumo	150-180 gr/m ² por capa

■ Neopox® Special Primer 1225

Descripción

Imprimación epoxi anticorrosiva, bicomponente, base solvente, adecuada para la protección de superficies metálicas

Campos de aplicación

Estructuras metálicas, depósitos, tuberías, vallas, etc.



Aspecto (curado)

Brillante

Colores

Terracotta

Disponible en gris, previa petición

Presentación

Envases (A+B) de 10kg, 5kg y 1kg

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Proporción de mezcla A:B (por peso)	80:20
Consumo	140-170 gr/m ² por capa

■ Neodur® Metalforce

Descripción

Convertidor de óxido monocomponente, base agua

Campos de aplicación

Superficies metálicas oxidadas en aplicaciones industriales, reparaciones en construcción naval, etc.

Propiedades - Ventajas

- ▶ Reacciona químicamente con el óxido, transformándolo en metal sano
- ▶ Estabiliza la superficie y forma una capa protectora duradera que evita la aparición de nuevo óxido
- ▶ Excelente adherencia sobre hierro, hierro fundido y acero

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - DETALLES DE CURADO

Tiempo de secado (+25°C)	3 horas
Seco para reaplicación (+25°C)	24 horas
Consumo	50 ml/m² en una capa



Aspecto (curado)

Transparente sobre hierro puro, negro sobre superficies oxidadas

Presentación

1L y 250ml en botellas de plástico

■ Betofix® Waterstop

Descripción

Revestimiento duradero, base solvente, resistente a la presión negativa del agua, para la protección de superficies húmedas

Campos de aplicación

Superficies de hormigón en sótanos, muros y cuartos con aire acondicionado con niveles altos y constantes de humedad

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - DETALLES DE CURADO

Tiempo de secado (+25°C)	4-5 horas
Seco para reaplicación (+25°C)	24 horas
Consumo	500gr/m² para dos capas



Colores

Blanco

Presentación

5kg y 1kg en latas metálicas



St. John's International Airport, Canadá



Almacenes de los supermercados Biedronka, Wrocław, Polonia



Sala de exposición de Renault, Marsella, Francia



Palm Beach Túnez



Hotel des Roches, Cayena, Guayana Francesa





Ostankino TV Tower,
Moscú, Rusia



Vinhomes Gardenia,
Hanoi, Vietnam



City of Dreams Casino,
Manila, Filipinas



Ibn Hayyan
Pharmaceuticals,
Homs, Siria



RSKIA Hospital, Bandung,
Indonesia

Hamma

Aeropuerto de Antananarivo,
Madagascar

Índice

■ Acqua Primer	93	■ Neodur® Fast Track SF	58
■ Acqua Primer NP	44	■ Neodur® FT Clear	21
■ Betofix® Waterstop	125	■ Neodur® FT Elastic	19
■ Deplast®	105	■ Neodur® FT Putty	59, 108
■ Epoxol® 3D.....	83	■ Neodur® Metalforce.....	125
■ Epoxol® 2874.....	87	■ Neodur® PB 1K.....	29
■ Epoxol® CM	65	■ Neodur® PB 2K.....	29
■ Epoxol® Deco.....	84	■ Neodur® Polyurea	86
■ Epoxol® Design	82	■ Neodur® Polyurea M	46, 59
■ Epoxol® Floor	63	■ Neodur® Polyurea S	87
■ Epoxol® Floor Elastic	72	■ Neodur® Primer SF	59, 92
■ Epoxol® Floor P	60	■ Neodur® Special.....	81
■ Epoxol® Floor S	60	■ Neodur® Stone Varnish	80
■ Epoxol® Floor S Winter.....	60	■ Neodur® Varnish	77
■ Epoxol® Liquid.....	109	■ Neodur® Varnish Mat.....	77
■ Epoxol® Primer	90	■ Neodur® Varnish PR.....	79
■ Epoxol® Primer SF.....	91	■ Neodur® Varnish System.....	74
■ Epoxol® Primer SF-P	91	■ Neodur® Varnish W Mat.....	79
■ Epoxol® Primer SF Winter.....	91	■ Neofloor®	112
■ Epoxol® Putty	109	■ Neopox® CR.....	123
■ Epoxol® RM-YR.....	87	■ Neopox® Deco.....	85
■ Epoxol® RM.....	87	■ Neopox® Floor	70
■ Ferrorep®	112	■ Neopox® Pool	120
■ Gavazzi® 0059-A	51	■ Neopox® Primer 815	90, 124
■ Jointex®	114	■ Neopox® Primer AY.....	91
■ Jointex® Nordic	114	■ Neopox® Primer BM	45
■ Mineral Oil Light	86	■ Neopox® Primer WS.....	92
■ Neobond®	117	■ Neopox® Pro.....	66
■ Neobond® Primer.....	116	■ Neopox® Satine.....	69
■ Neocret®	111	■ Neopox® SF Plus.....	70
■ Neocryl® Special	88	■ Neopox® Special	68
■ Neocryl® Sport Flex.....	89	■ Neopox® Special Primer 1225.....	90, 124
■ Neodur®	101	■ Neopox® Special Winter	68
■ Neodur® Fast Track	54	■ Neopox® W	73
■ Neodur® Fast Track PR.....	57, 90	■ Neopox® W Plus.....	73

■ Neopress®	43	■ N-Thermon® System	103
■ Neopress® Crystal.....	43	■ Quartz Sand M-32.....	60
■ Neoproof® 360W.....	35	■ Quartz Sand NQS grey.....	86
■ Neoproof® Polyurea	11	■ Revinex®	48
■ Neoproof® Polyurea C1	14	■ Revinex® Elastic	34
■ Neoproof® Polyurea F	12	■ Revinex® Flex 2006	42
■ Neoproof® Polyurea H	13	■ Revinex® Flex System	38
■ Neoproof® Polyurea R.....	12	■ Revinex® Roof.....	32
■ Neoproof® Polyurea System	8	■ Silatex® Nordic	33
■ Neoproof® PU360	28	■ Silatex® Primer	46
■ Neoproof® PU Fiber	22	■ Silatex® Reflect	100
■ Neoproof® PU W	22	■ Silatex® Super.....	33
■ Neoproof® PU W -40	24	■ Silatex® Super Pro.....	33
■ Neorep®	110	■ Silimper® Inject	115
■ Neoroof®	98	■ Silimper® Nano.....	36
■ Neoroof® BM	31	■ Silimper® Nano LM	37
■ Neoroof® Nordic.....	30	■ Vinyfix® Primer	46
■ Neosil® Bond	45		
■ Neostop®	111		
■ Neotex® 1021	95		
■ Neotex® 1080.....	46		
■ Neotex® 1111	46		
■ Neotex® Antiskid M	94		
■ Neotex® Inox Primer	47		
■ Neotex® Metal Primer.....	47		
■ Neotex® PU 0413	95		
■ Neotex® PU Joint	114		
■ Neotex® PU Primer	117		
■ Neotextile®	50		
■ Neotextile® NP	50		
■ Neotherm® AC	102		
■ Novobond®	49		
■ N-Thermon® Glue	105		
■ N-Thermon® Mesh 90gr.....	51, 105		
■ N-Thermon® Primer	105, 116		



*¡Su confianza.....
no es coincidencia!*



Quality Innovation Experience
Experience Deep Know How Innovation Quality
Technical support Experience Innovation
Quality Technical support Deep Know How Experience
Deep Know How Quality Innovation Quality Experience
Innovation Deep Know How Technical support
Deep Know How Experience
Quality Experience Technical support Innovation
Technical support Deep Know How Experience
Experience Innovation Quality Experience
Innovation Quality Innovation Deep Know How
Innovation Experience Deep Know How
Quality Technical support Quality Experience
Quality Technical support Quality Experience
Quality Innovation Experience
Experience Deep Know How Innovation Quality
Technical support Experience Innovation
Quality Technical support Deep Know How Experience
Deep Know How Quality Innovation Quality Experience
Innovation Deep Know How Technical support
Deep Know How Experience
Quality Experience Technical support Innovation
Quality Technical support Quality Experience





ATHENS: V. Moira str., apto. Correos 2315, 19600 Industrial Area Mandra Attikis, Grecia ☎ +30 210 5557579 📠 +30 210 5558482

TESALÓNICA: Ionias Str., 57009 Kalochori, Tesalónica, Grecia ☎ +30 2310 467275 📠 +30 2310 463442

www.neotex.gr • e-mail: export@neotex.gr